

Kobra SSD



KOBRA[®]

- I** Libretto istruzioni
- GB** Operating Instructions
- D** Betriebsanleitung
- F** Mode D'emploi

SOMMARIO

Indice.....	pag.1
Importanti informazioni per la sicurezza.....	pag.3
Imballo e vista generale.....	pag.4-5
Installazione.....	pag.6
Materiali distruttibili.....	pag.7
Avvio e funzionamento.....	pag.8
Manutenzione.....	pag.9
Rimontaggio rotore centrale e lame di taglio.....	pag.13/15
Istruzioni affilatura lame di taglio e rotore	pag.16/17
Schema elettrico.....	pag.18/19
Dichiarazione di conformità.....	pag.21

AVVERTENZE – IMPORTANTE – PERICOLO

PRIMA DELLA MESSA IN MARCIA DELL' APPARECCHIO BISOGNA LEGGERE ATTENTAMENTE LE ISTRUZIONI SULL' USO E LE SEGUENTI AVVERTENZE

- Prima di collegare l' apparecchio fare attenzione che il voltaggio e la frequenza di rete corrispondano ai dati di targa posta sulla macchina.
- Per l'utilizzo della macchina si consiglia l'uso di protezioni individuali:cuffie anti-rumore,guanti e occhiali protettivi.
- Far funzionare la macchina solo con contenitore di raccolta frammenti correttamente inserito.

TOGLIERE TENSIONE ALLA MACCHINA NEI SEGUENTI CASI:

- Prima di svuotare il contenitore di raccolta frammenti
- Prima di accedere al pannello elettrico
- Prima di accedere al bidone di aspirazione delle polveri
- Prima di accedere ai motori elettrici
- Prima di accedere alla camera di distruzione e di effettuare la sostituzione delle lame di taglio
- Prima di effettuare la pulizia della griglia



CONSULTARE IL MANUALE



ATTENZIONE!
PRECAUZIONI DI SICUREZZA



TENERE LONTANO
DALL'IMBOCCO CRAVATTE O ALTRI PENDENTI



NON METTERE LE MANI NELL'IMBOCCO DEL
GRUPPO DI TAGLIO



NON LASCIARE UTILIZZARE L'APPARECCHIO
AI BAMBINI



TENERE LONTANO DALL'IMBOCCO
CAPELLI LUNGHI



NON USARE PRODOTTI O LUBRIFICANTI AD AEREOSOL

IMPORTANTI INFORMAZIONI PER LA SICUREZZA

UTILIZZO IN SICUREZZA

Il costruttore declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone e/o cose, causati dalla non osservanza di quanto è riportato nel manuale di uso e manutenzione.

Il distruttore KOBRA SSD è progettato e costruito con protezioni meccaniche e dispositivi di sicurezza atti a proteggere l'operatore da possibili danni fisici.

È tassativamente vietato modificare o rimuovere i ripari, i dispositivi di sicurezza e le etichette di attenzione, nel caso l'operatore decida di apportare modifiche è da intendersi sotto la propria responsabilità, declinando sin da ora il costruttore da eventuali danni fisici causati da un utilizzo improprio, le attrezzature sono considerate conformi alla normativa solo se non modificate, le Norme comportamentali sui luoghi di lavoro sono a carico dell'acquirente e tutte le operazioni di manutenzione ordinaria e straordinaria non prevista dalla garanzia, sono da considerare sotto la propria responsabilità.

Il Costruttore garantisce il pieno rispetto delle normative vigenti in materia di rischio elettrico e rischio meccanico.

Rischi residui

L'attrezzatura deve essere utilizzata da personale formato preventivamente. (IMPORTANTE)

Un mezzo "intrinsecamente" sicuro non esiste, così come non esiste il lavoratore che, con l'attenzione può "sempre" evitare l'incidente. Pertanto, NON sottovalutate i rischi connessi all'uso della macchina e concentratevi sul lavoro che state svolgendo onde evitare anche danni materiali.

Rischi connessi all'uso della macchina

Nonostante il distruttore KOBRA SSD non è da considerarsi un'apparecchio particolarmente pericoloso, occorre non sottovalutare i rischi connessi all'uso della attrezzatura stessa, seppur il costruttore con l'applicazione di tutti i dispositivi di sicurezza per un uso sicuro della macchina, ne garantisce la conformità.

La formazione verbale all'utilizzo della attrezzatura, ad ogni operatore che viene incaricato sia per l'uso sia per la manutenzione, non declina anche dalla lettura del libretto di uso e manutenzioni.

Rischio elettrico

I lavori all'impianto elettrico della macchina devono essere eseguiti solo ed esclusivamente da personale specializzato ed autorizzato dal costruttore, se la manutenzione verrà affidata a personale esterno sarà necessario appurare che l'operatore abbia una formazione specifica sulle manutenzioni di attrezzature ed impianti elettrici, dovrà conoscere dove sono posizionate, le linee dell'alimentazione elettrica e mantenere una certa distanza da esse, dovrà rilasciare a fine lavori un certificato di conformità.

I lavori sotto tensione sono vietati.

Gli addetti all'utilizzo del distruttore, salvo non abbiano effettuato specifica formazione, non DEVONO effettuare nessuna manutenzione. Non modificate, in nessun modo, l'impianto elettrico della macchina. Qualsiasi tentativo a tale riguardo, può compromettere il funzionamento dei dispositivi elettrici provocando, in tal modo, malfunzionamenti o incidenti e invalidando la garanzia.

Avvertimenti

- Se sentite dei rumori insoliti o avvertite qualcosa di strano, spegnete l'apparecchio e date immediatamente comunicazione al responsabile che provvederà ad avviare la procedura di manutenzione.
- Non intervenite mai durante il funzionamento del distruttore su organi in movimento.
- Durante tutte le fasi si raccomanda la massima cautela in modo da evitare danni a persone, cose o alla macchina stessa.
- Terminato il lavoro, pulite l'area di lavoro e ad attrezzatura spenta, provvedete a rimuovere materiale superfluo.
- Prima dello spegnimento della attrezzatura controllate la sua efficienza per evitare che altri operatori si trovino una macchina non perfettamente funzionante al successivo utilizzo.
- Verificate che i tecnici utilizzino solo ricambi originali.
- Il distruttore KOBRA SSD ha prestazioni ben definite, non chiedete all'attrezzatura lavori di distruzione per i quali non è stata progettata.
- Quando il distruttore KOBRA SSD rimane inattivo per lunghi periodi, disinserite il cavo di alimentazione dalla rete elettrica.
- I posti di lavoro vanno mantenuti puliti ed ordinati, il disordine è causa di incidenti ed infortuni.

Attenzione:

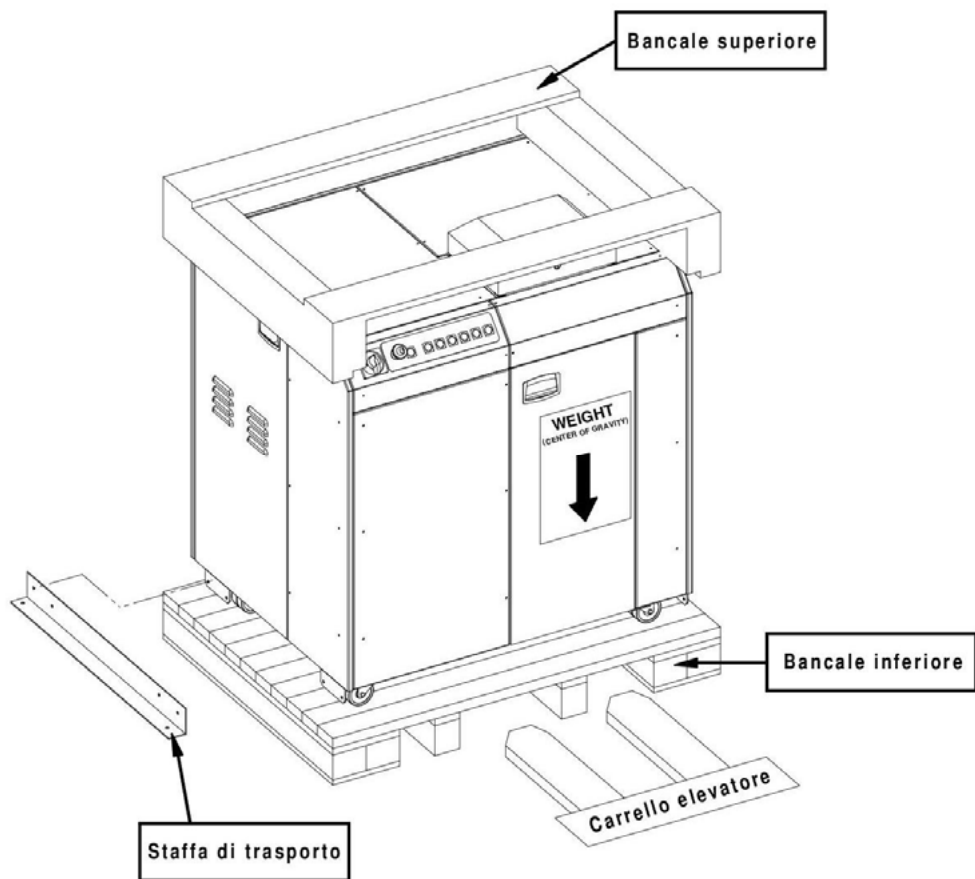
Attendere almeno 30 secondi dopo aver introdotto materiale da distruggere all'interno della camera di distruzione, prima di premere il pulsante STOP e arrestare la macchina, onde evitare di bloccare il gruppo superiore all'avviamento successivo.

Attenzione:

Attendere che il gruppo superiore abbia distrutto tutto il materiale introdotto all'interno della camera di distruzione, prima di inserire altro materiale da distruggere.

Importante:

Per l'utilizzo della macchina si consiglia l'uso di protezioni individuali: cuffie anti-rumore, guanti e occhiali protettivi.



IMBALLO

La macchina viene fornita imballata sopra un bancale di legno per garantirne l'integrità durante il trasporto.

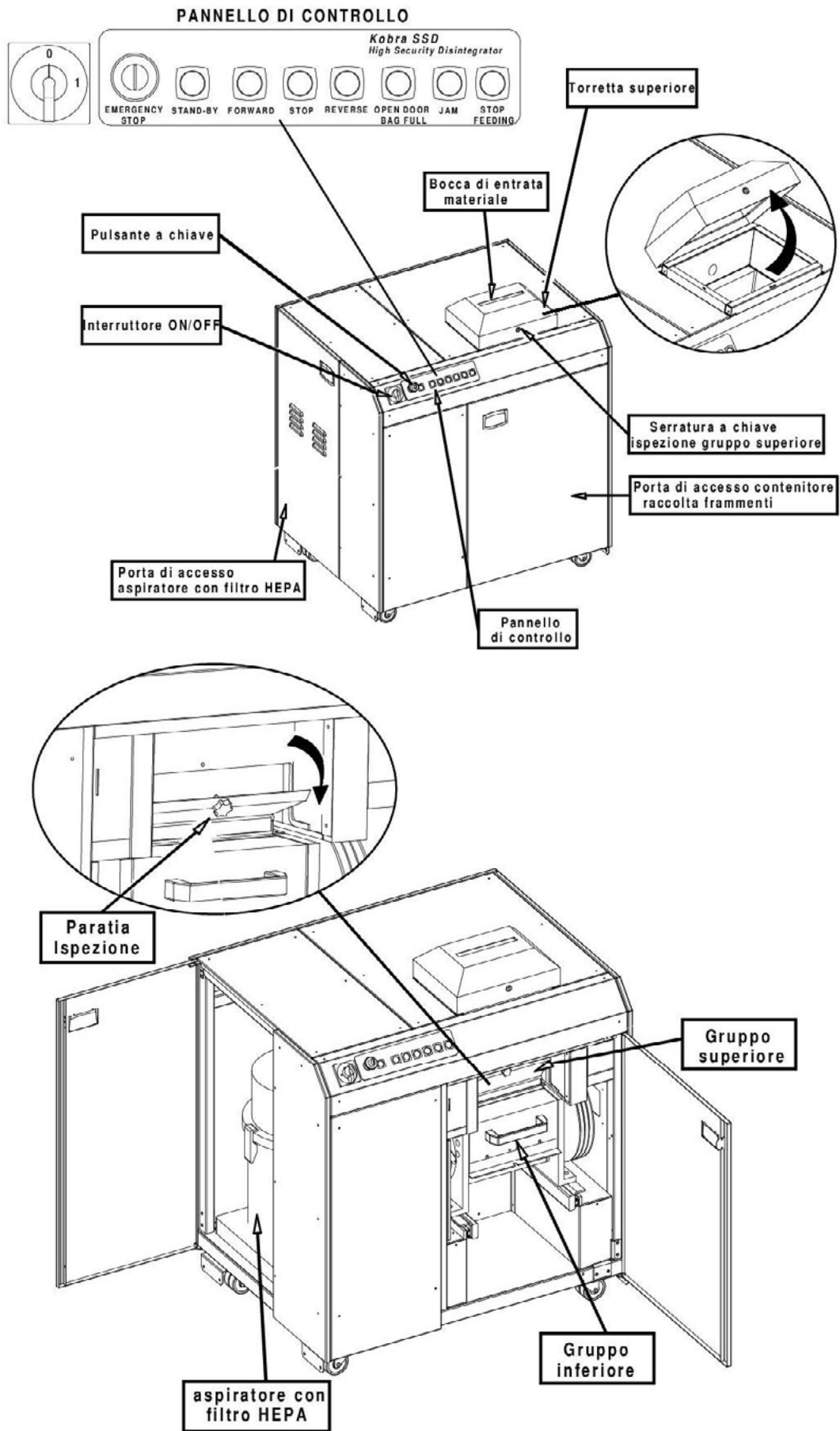
Munirsi di:

- Martello
- Carrello elevatore con capacità minima di 800 Kg
- Tenaglia o forbici
- Chiave esagonale da 13

- 1) Tagliare la reggia e rimuovere il cartone.
Strumenti necessari: forbici o tenaglie
- 2) Rimuovere il bancale superiore
- 3) Rimuovere le staffe di trasporto laterali
Strumenti necessari: Chiave esagonale da 13
- 4) Rimuovere il modello KOBRA SSD dal bancale.
Strumenti necessari: Carrello elevatore

Attenzione!!! Il modello KOBRA SSD deve essere sollevato dal bancale con il carrello elevatore dalla parte anteriore destra

Il modello KOBRA SSD è dotato di ruote per facilitare la maneggevolezza e quindi il suo posizionamento. Per posizionare il modello KOBRA SSD accertarsi che le ruote anteriori siano sbloccate. La manovra di posizionamento è consigliata che venga effettuata almeno da due persone. NON spingere la macchina su una superficie inclinata, questo potrebbe far perdere il controllo dell'apparecchio stesso e causare danni o lesioni personali.



INSTALLAZIONE

Per apparecchi con presa scollegabile, utilizzare una presa facilmente accessibile e nelle vicinanze dell'apparecchio stesso.

Per la sua installazione e messa in funzione è necessaria la presenza di un elettricista qualificato, che partendo da una linea elettrica trifase presente nella Vostra azienda, esegua il collegamento elettrico.

Il modello KOBRA SSD viene fornito completamente cablato e corredato di cavo quadripolare+terra per le versioni 380-415V, mentre viene fornito con cavo tripolare+terra, per le versioni 208V (USA, CANADA), a tale cavo occorre collegare una spina a norme e normalmente in uso nel paese dove verrà installato l'apparecchio.

Linea da 32 Amps per macchine a 380-415 Volts e linea da 50 Amps per macchine a 208 Volts (USA e CANADA).

Collegate il cavo di alimentazione del Vostro modello KOBRA SSD alla rete elettrica.

NOTE

L' impianto elettrico a cui il modello KOBRA SSD deve essere collegato, deve essere fornito di interruttore differenziale per la protezione contro i guasti di terra per i circuiti primari.

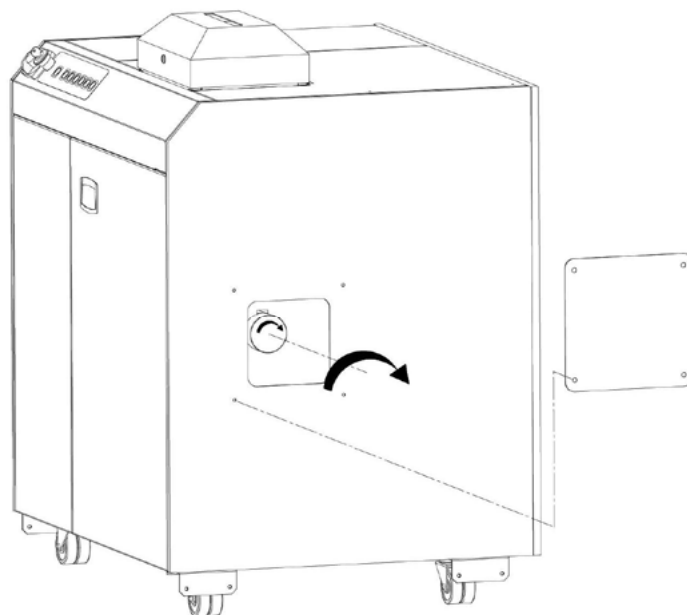
Sul pannello di comando del Vostro apparecchio è presente un interruttore generale, ruotare la leva dalla posizione "0" alla posizione "1" e verificare che la spia "STAND-BY" sul pannello di comando sia accesa, premere il pulsante FORWARD sul pannello di comando.

Ora il Vostro distruttore è in funzione.

Attenzione!! Controllate visivamente mediante la rimozione dell'apposito sportello d'ispezione posto sul fianco dx del vostro distruttore, che i coltelli di taglio ruotino in senso orario come indicato in figura.

Se il senso di rotazione dei coltelli di taglio risultano contraria a quella indicata in figura, far modificare da un **ELETRICISTA QUALIFICATO** la sequenza dei cavi R-S-T sulla presa del cavo di alimentazione del Vostro apparecchio.

Il modello KOBRA SSD può essere collocato in un'area entro 4 metri da una presa di corrente a muro. Si raccomanda di posizionare la macchina a 80/100mm dalla parete per una corretta ventilazione.



MATERIALI DISTRUTTIBILI E PREPARAZIONE DEL MATERIALE

Il modello KOBRA SSD NON è adatto alla distruzione di Hard Disk a supporto magnetico rotazionali.



Il modello KOBRA SSD **è in grado** di distruggere i seguenti materiali:

- Cellulari
- Tablet
- CD/DVD
- Penne USB
- Circuiti elettronici
- Memorie SSD

Attenzione! Batterie, relay, condensatori, coperchi metallici e display a cristalli liquidi vanno rimossi dai supporti prima che vengano distrutti.

Questo comporta la preparazione del materiale prima della distruzione.

NOTA! Il materiale distrutto e/o separato deve essere smaltito in modo appropriato secondo le normative vigenti nel proprio paese.

AVVIO E FUNZIONAMENTO

Leggere attentamente questo paragrafo!

La maggior parte dei problemi si verificano durante le prime ore di funzionamento dell'apparecchio. Questi problemi si possono risolvere ed evitare solo dopo una attenta lettura del presente manuale. **Attenzione!** La distruzione di materiale NON idoneo potrebbe causare inceppamenti o gravi danni all'apparecchio.

Procedura di verifica:

Si consiglia prima di avviare il vostro distruttore di familiarizzare con i comandi posti sul pannello di controllo.

- assicurarsi che tutte le protezioni e/o porte siano chiuse.
- Assicurarsi che all'interno della camera di distruzione non ci sia materiale NON distrutto

Procedura di avvio:

1) Dopo aver collegato l'apparecchio alla rete elettrica, ruotare l'interruttore generale "0/1" dalla posizione "0" alla posizione "1" posto sul pannello di controllo.

Una volta che l'interruttore è in posizione "1" si accende la spia "STAND-BY" posta sul pannello di controllo.

2) Premere il pulsante "FORWARD" e il Vostro distruttore avvia automaticamente i gruppi di taglio.

Procedura di alimentazione e di funzionamento:

- Inserire il materiale da distruggere nella bocca di entrata posta sopra la torretta superiore, facendo attenzione a non sovraccaricare la camera di distruzione (tempo di attesa circa 30 secondi prima di inserire nuovamente materiale da distruggere) onde evitare intasamenti e quindi il blocco del gruppo di taglio superiore. Se viene introdotto del materiale da distruggere troppo velocemente all'interno della bocca di entrata, si potrebbe causare degli inceppamenti.

Attenzione!! NON introdurre materiale non idoneo alla distruzione, questo potrebbe provocare danni o inceppamenti

L'introduzione di materiale non idoneo invalida la garanzia.

Intasamenti

Nel caso in cui avviene un'intasamento, si illumina la spia "JAM" e la spia "STOP FEEDING" sul pannello di controllo, la macchina si arresta e inverte immediatamente la rotazione dei rulli di taglio e successivamente si arresta.

Controllare visivamente i due gruppi di taglio come segue:

Gruppo superiore

- Togliere alimentazione alla macchina.
- Aprire la torretta superiore di copertura tramite serratura a chiave.
- Liberare il gruppo.
- Richiudere la torretta superiore.

Gruppo inferiore

- Togliere alimentazione alla macchina.
- Aprire la porta anteriore, svitare il pomello della paratia di ispezione.
- Liberare il gruppo.
- Richiudere la paratia di ispezione.
- Chiudere la porta anteriore.

Eeguire nuovamente le "Procedure di avvio" per riavviare la macchina.

Procedura di arresto:

Dopo aver introdotto l'ultimo oggetto da distruggere attendere circa 30 secondi prima di premere il tasto "STOP" posto sul pannello di controllo.

Per spegnere l'apparecchio ruotare l'interruttore generale dalla posizione "1" alla posizione "0".

Importante!

in caso di emergenza premendo il tasto "EMERGENCY STOP" si arrestano tutte le funzioni della macchina.

MANUTENZIONE

Prima di effettuare operazioni di manutenzione e riparazioni o di intervenire sulle parti interne della macchina, scollegare la spina di alimentazione della rete elettrica.

Pulizia:

L'apparecchio è dotato di un contaore (vedi figura "B") che deve essere monitorato per assicurare la manutenzione necessaria come qui di seguito riportato:

Ogni 8 ore di funzionamento:

- aprire la torretta superiore e rimuovere eventuali detriti che si sono depositati sui coltelli di taglio/pettini o sulle pareti della camera di distruzione.
- Ispezionare visivamente i coltelli di taglio per eventuali danni.
- Aprire la porta anteriore e svuotare il contenitore raccolta frammenti.
- **Griglia (figura "A"):**
 - Svitare il pomello, abbassare il supporto griglia ed estrarre la griglia come indicato in figura "A".
 - Rimuovere eventuali detriti depositati sulla griglia ed ispezionare visivamente l'integrità della griglia stessa da eventuali danni riportati.
 - Riposizionare la griglia sul supporto griglia e richiudere con il pomello.
 - Pulire i detriti in eccesso all'interno dell'area di raccolta frammenti.
 - Pulire tutte le superfici all'interno dell'area raccolta frammenti ed esternamente alla macchina con un panno umido.

Lubrificazione: Comunque è buona norma lubrificare quotidianamente con olio KOBRA il gruppo di taglio superiore per garantire massima efficienza distruttiva e durata nel tempo del gruppo di taglio. La lubrificazione deve essere eseguita manualmente immettendo olio KOBRA all'interno della camera di distruzione del gruppo superiore come indicato in figura "A".

ATTENZIONE! Si raccomanda l'uso di guanti e occhiali!

ATTENZIONE! Per la pulizia non usare mai olio sintetico, prodotti a base di benzine o lubrificanti ad aerosol di nessun tipo all'interno dell'apparecchio o nelle sue vicinanze.

FIGURA "B"

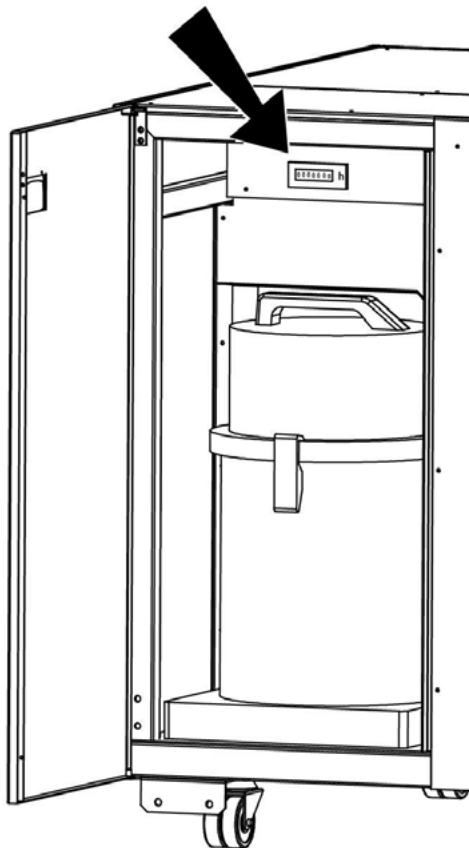
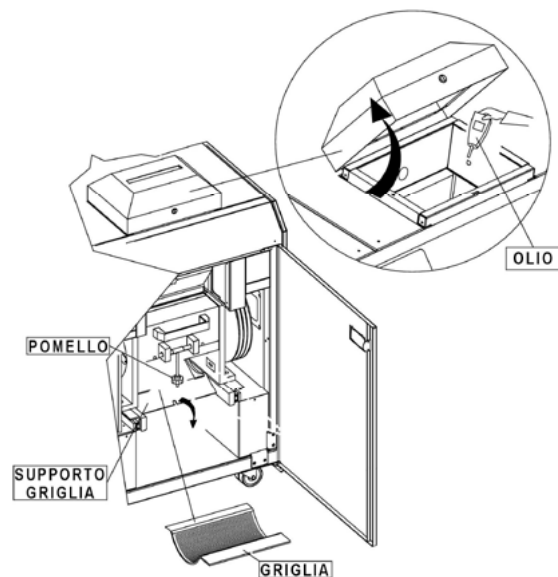


FIGURA "A"



FILTRO HEPA (FIGURA "A")

Il filtro HEPA richiede una manutenzione periodica.

Il filtro HEPA deve essere sostituito almeno una volta all'anno.

NOTA! La mancata sostituzione del filtro HEPA può causare emissioni di particelle dannose.

Verifica filtro HEPA:

Dopo aver collegato l'apparecchio alla rete elettrica, ruotare l'interruttore generale "0/1" dalla posizione "0" alla posizione "1" posto sul pannello di controllo. Una volta che l'interruttore è in posizione "1" si accende la spia "STAND-BY" posta sul pannello di controllo.

Premere il pulsante "FORWARD" e il Vostro distruttore si avvia automaticamente.

Aprire la porta laterale e verificare che la spia "A" posta sopra l'aspiratore sia spenta, se accesa spegnere l'apparecchio e pulire il filtro e svuotare il contenitore come segue:

NOTA! Prima di pulire o sostituire il filtro HEPA usare guanti e mascherina.

- Aprire la portina laterale
- Estrarre l'aspiratore.
- Rimuovere il corpo testata "B" dell'aspiratore rilasciando i due ganci di fissaggio.
- Rimuovere cartuccia filtro HEPA "C" svitando le viti "E"
- Inserire il filtro in un sacchetto di plastica come raffigurato in figura "B", chiudere scrupolosamente il sacchetto e battere con la mano o sul pavimento 3 - 4 volte il filtro affinché possa essere pulito dalla polvere. Ripetere questa operazione fino ad ottenere un filtro pulito.
- Inserire nuovamente la cartuccia filtro nell'apposita sede del corpo testata dell'aspiratore.
- Svuotare il contenitore "D" dell'aspiratore.
- Chiudere il corpo testata e rimettere l'aspiratore all'interno del vano.
- Chiudere la portina e riavviare l'apparecchio.

Figura "A"

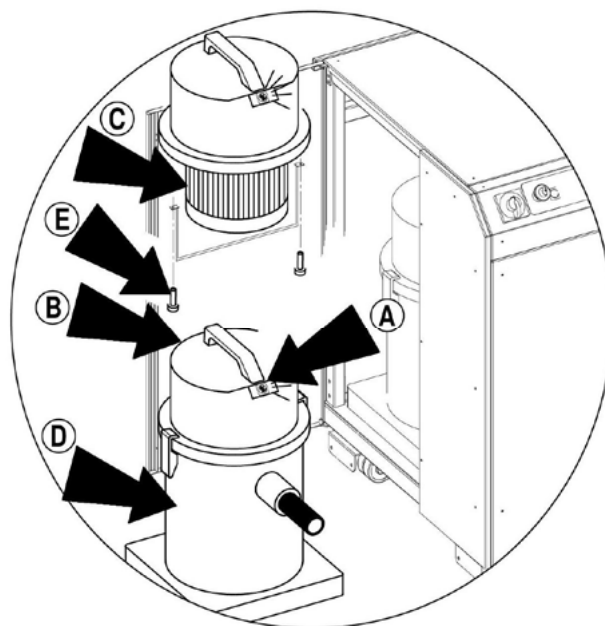
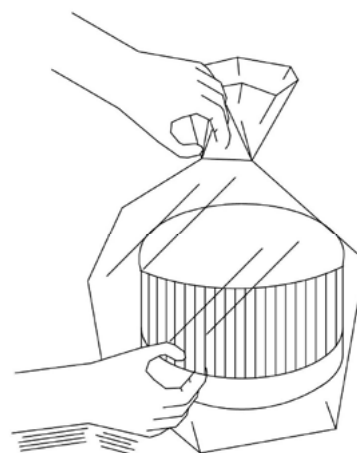


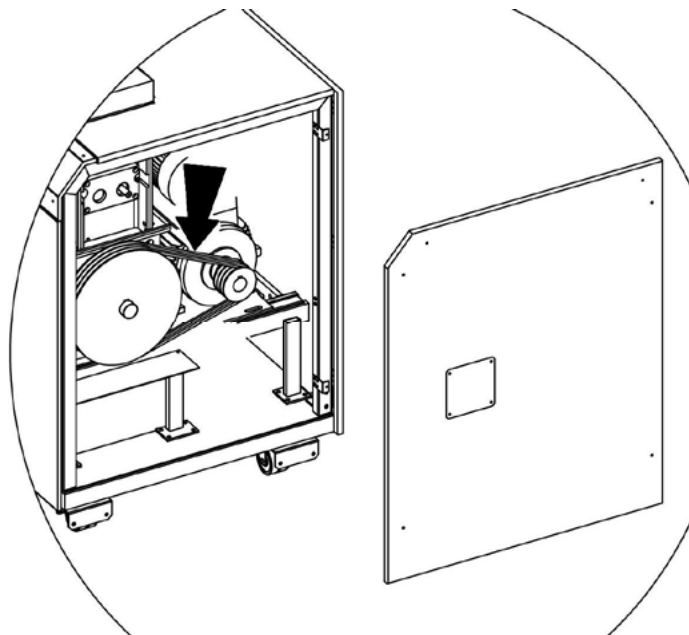
Figura "B"



VERIFICA TENSIONAMENTO CINGHIE

Rimuovere la copertura laterale destra della macchina.

Verificare che le cinghie abbiano un movimento compreso tra 10-15mm nella parte centrale come indicato in figura.

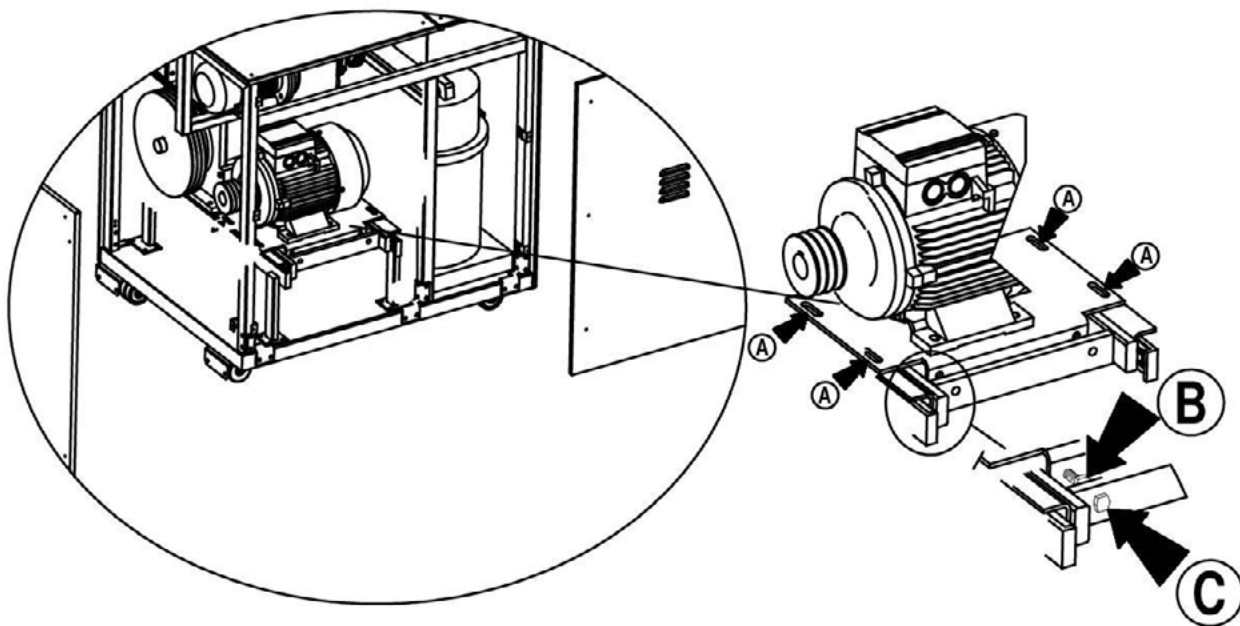


TENSIONAMENTO CINGHIE (figura "C")

SE OCCORRE TENSIONARE LE CINGHIE:

- Rimuovere la copertura laterale destra e posteriore della macchina.
- Allentare le viti "A" e il dado "B", avvitare le viti "C" quindi verificare che le cinghie abbiano un movimento compreso tra 10-15mm nella parte centrale.
- Avvitare il dado "B" e serrare le viti "A".
- Riposizionare la copertura laterale destra e posteriore della macchina.

Figura "C"



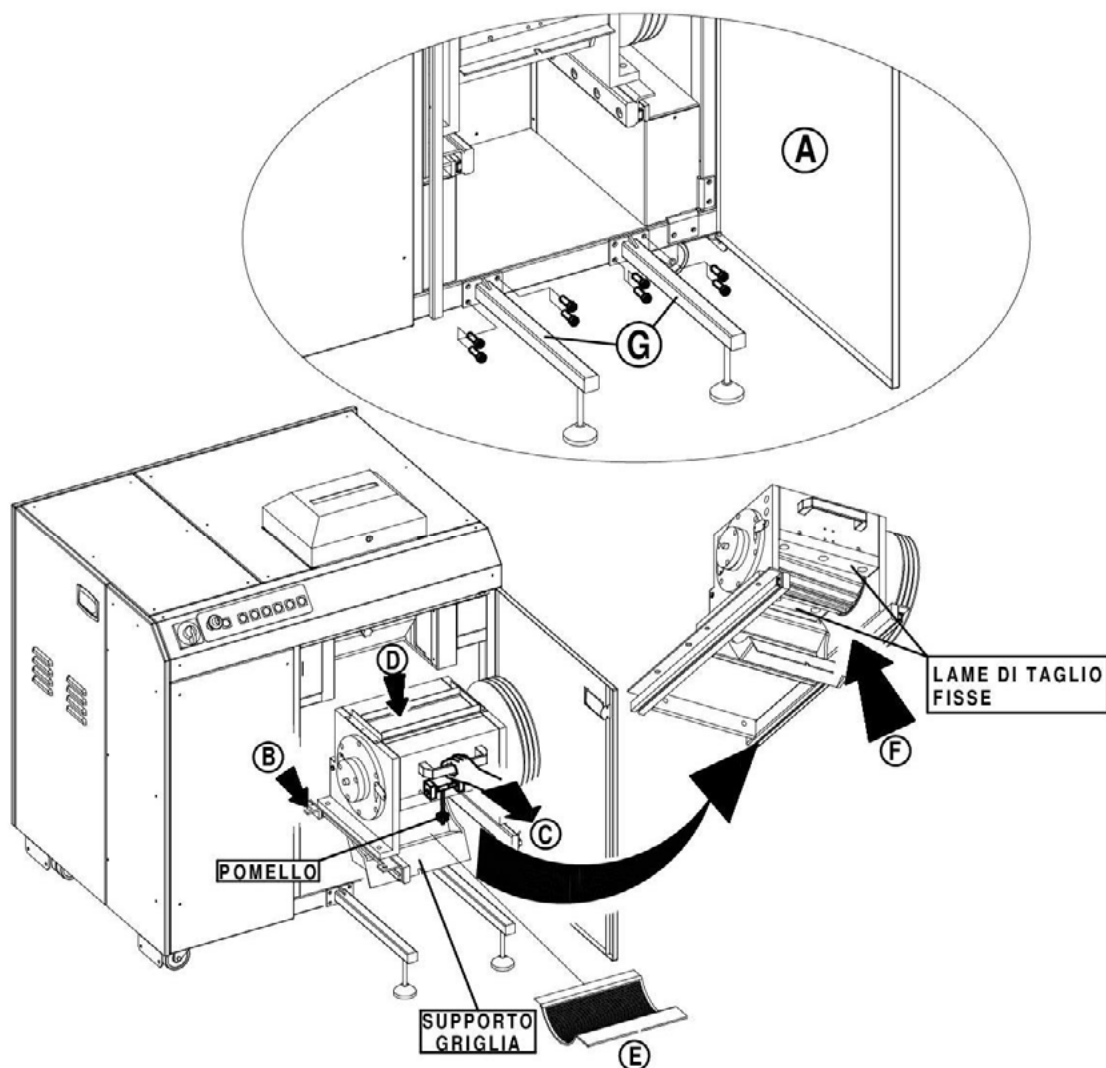
VERIFICA ROTORE CENTRALE E LAME DI TAGLIO (gruppo inferiore)

Periodicamente è consigliato verificare visivamente l'integrità del rotore centrale e delle lame di taglio come segue:

- Aprire la portina anteriore "A"
- Avvitare le **Barre di sicurezza** "G" con le viti in dotazione come indicato in figura.
- Svitare la vite "B" di bloccaggio del gruppo.
- Estrarre il gruppo inferiore "C" come indicato in figura.
- Ispezionare visivamente l'integrità del rotore centrale "D", verificare il filo di taglio del rotore centrale se presenta usura eccessiva, grossi segni di rottura, crepe profonde, ecc..
- Rimuovere la griglia "E" svitando il pomello e abbassando il supporto griglia.
- Ispezionare visivamente l'integrità delle lame di taglio fisse come indicato in figura "F", quindi verificare il filo di taglio delle lame se presenta usura eccessiva, grossi segni di rottura, crepe profonde, ecc...

A verifica ultimata, se il rotore centrale e le lame di taglio non necessitano di manutenzione straordinaria (affilatura) riposizionare come segue:

- Riposizionare la griglia "E" sul supporto griglia quindi serrare con il pomello.
- Spingere il gruppo centrale fino a fondo corsa e serrarlo con la vite "B" di fissaggio.
- Rimuovere le **Barre di sicurezza** "G"
- Riposizionare il contenitore di raccolta frammenti e richiudere la portina anteriore.

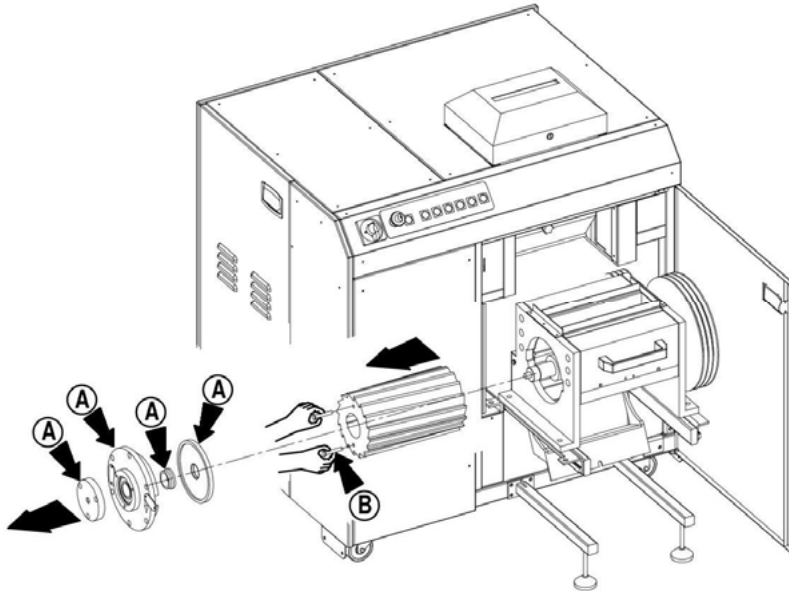


RIMOZIONE ROTORE CENTRALE

Se durante la verifica di integrità del rotore centrale si dovesse presentare la necessità di affilatura del rotore stesso procedere come segue:

- Rimuovere le flange "A" svitando le viti di fissaggio.
- Avvitare due viti da M10 x 80 "B" per avere una maggiore presa, quindi rimuovere il rotore centrale tirando come indicato in figura.

NOTA! E' necessario che questa operazione venga effettuata da personale qualificato e da almeno due persone.

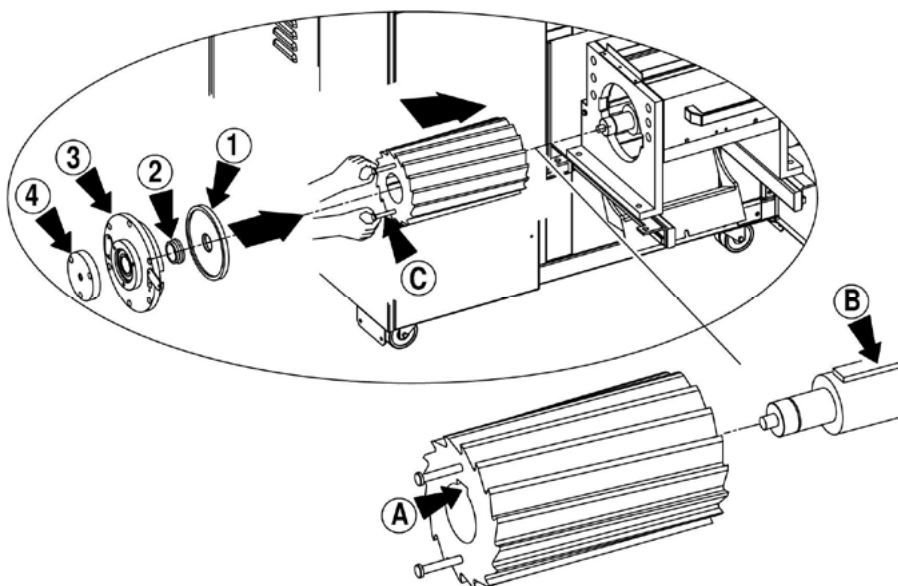


RIMONTAGGIO ROTORE CENTRALE

Ad affilatura ultimata rimontare il rotore centrale come segue:

- Posizionare il rotore centrale allineando la sede chiavetta "A" con la chiavetta "B" posta sull'albero supporto.
- Spingere fino a fondo corsa il rotore centrale
- Rimuovere le viti "C".
- Riposizionare le flange con l'ordine rappresentato in figura (1-2-3-4) e serrarle con le viti precedentemente rimosse.

NOTA! E' necessario che questa operazione venga effettuata da personale qualificato e da almeno due persone.

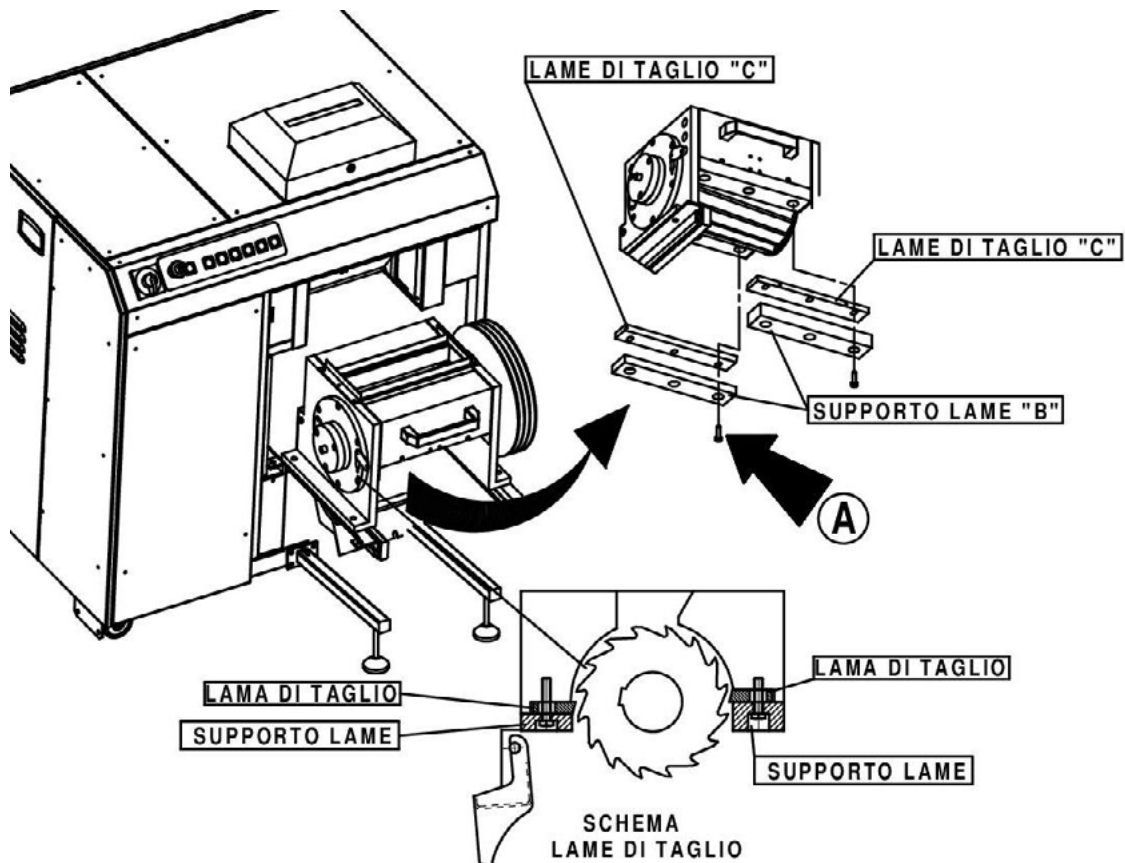


RIMOZIONE LAME DI TAGLIO

Se durante la verifica di integrità delle lame di taglio si dovesse presentare la necessità di affilatura delle lame stesse procedere come segue:

- Rimuovere le viti "A" di fissaggio.
- Rimuovere i supporti lame "B" e lame di taglio "C" come indicato in figura.

NOTA! E' consigliabile che questa operazione venga effettuata da personale qualificato.



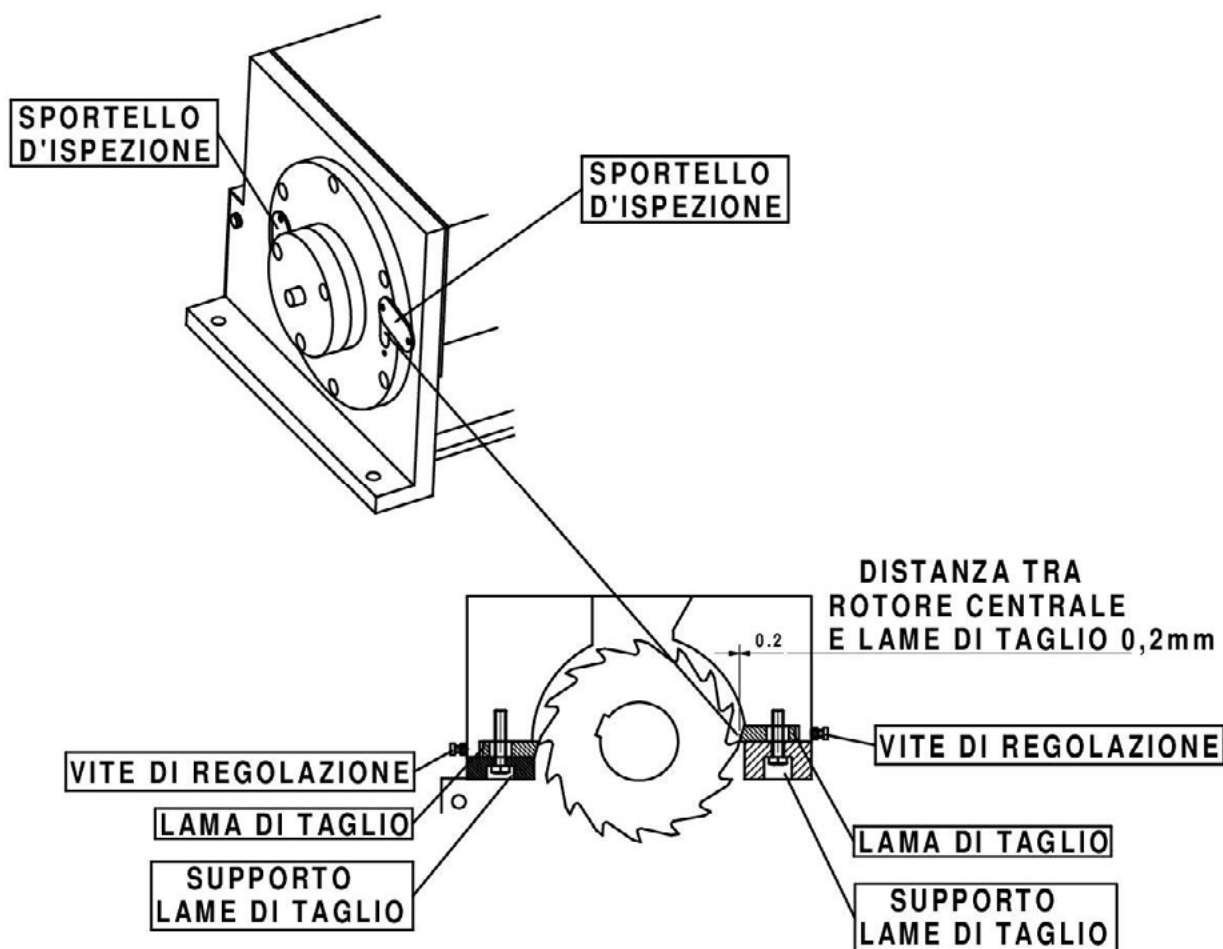
SECONDO GRUPPO

RIMONTAGGIO LAME DI TAGLIO

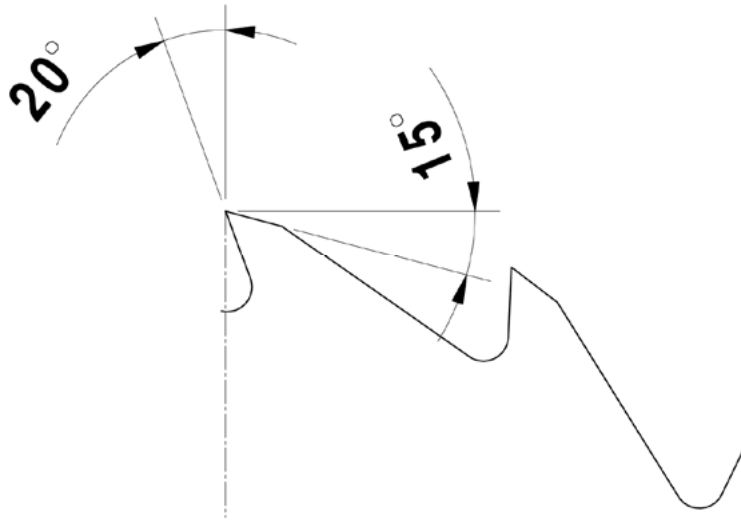
Ad affilatura ultimata rimontare le lame di taglio come segue:

- Posizionare le lame di taglio e i supporti delle lame come indicato in figura.
- Fissare le lame e i supporti con le viti di fissaggio prestando attenzione a non serrare completamente.
- Utilizzare le viti di regolazione per regolare la distanza esatta 0.2 mm circa (visibile tramite sportello di ispezione) tra rotore centrale e lame di taglio.
- A distanza regolata serrare a fondo le viti di fissaggio delle lame di taglio.
- Serrare con la vite di fissaggio lo sportello di ispezione.

SCHEMA DI MONTAGGIO LAME DI TAGLIO

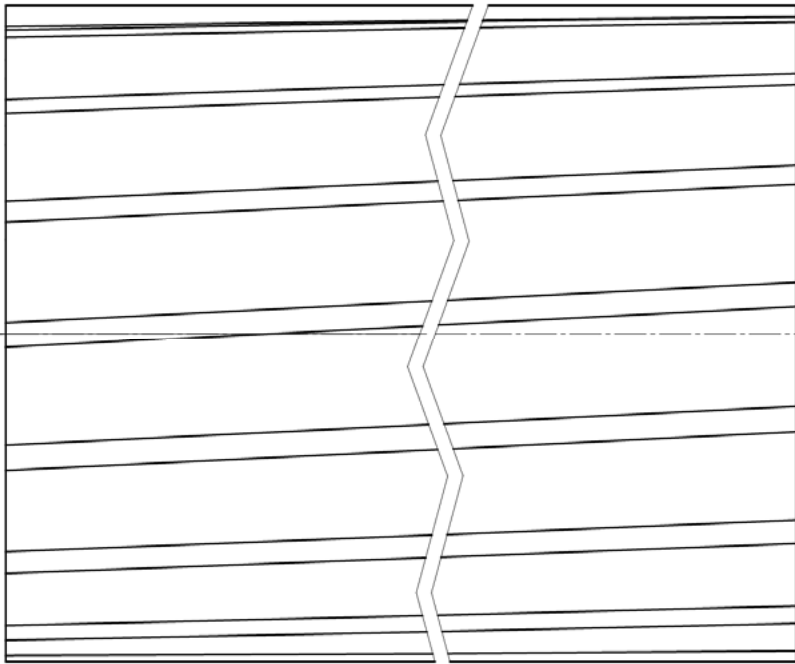


ISTRUZIONI AFFILATURA ROTORE CENTRALE

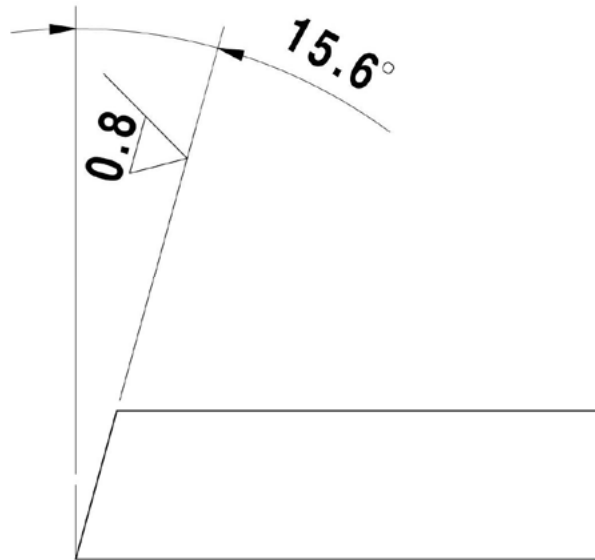


$3^{\circ} 30'$

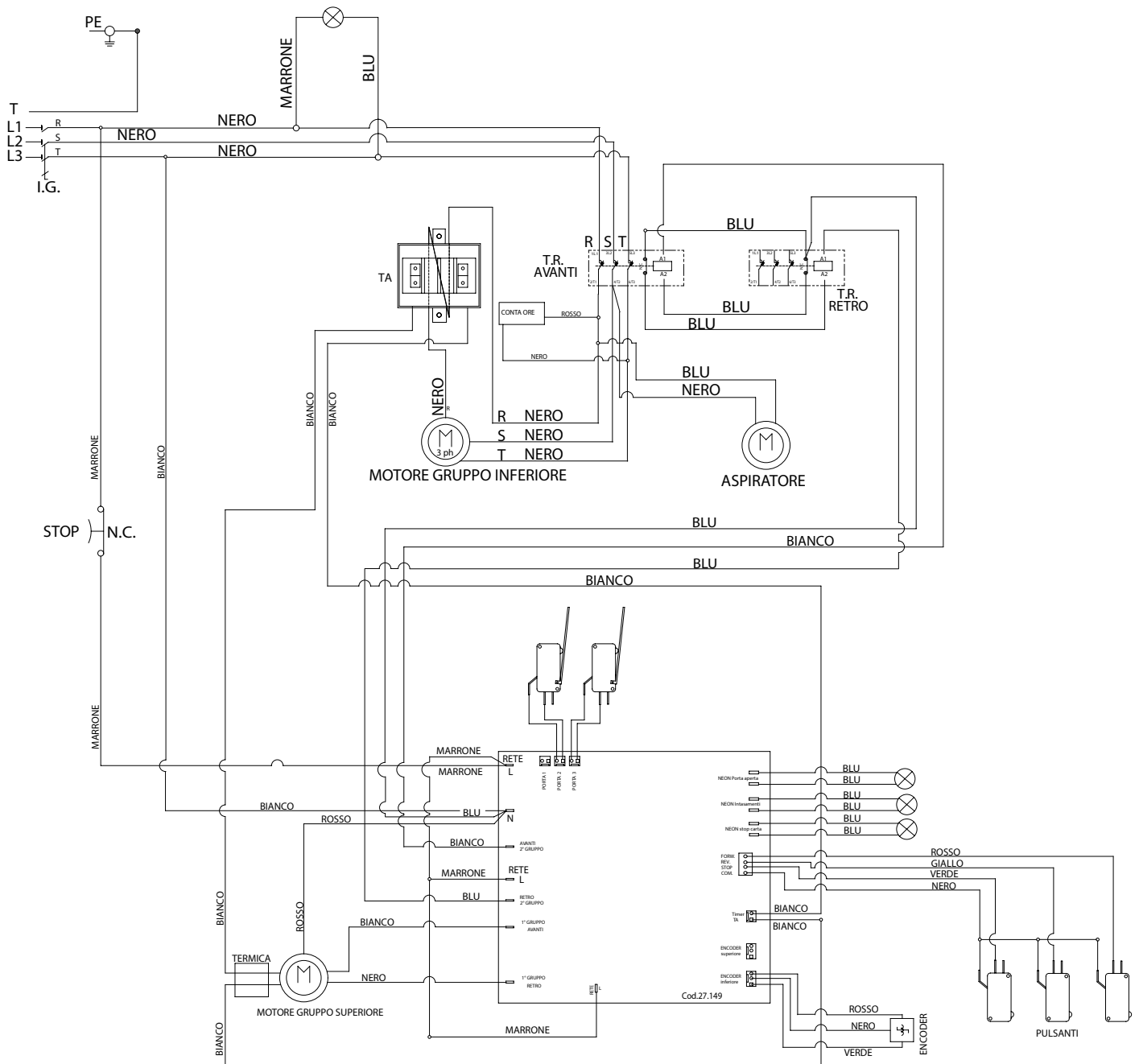
Inclinazione elica
Passo elica: 10800mm



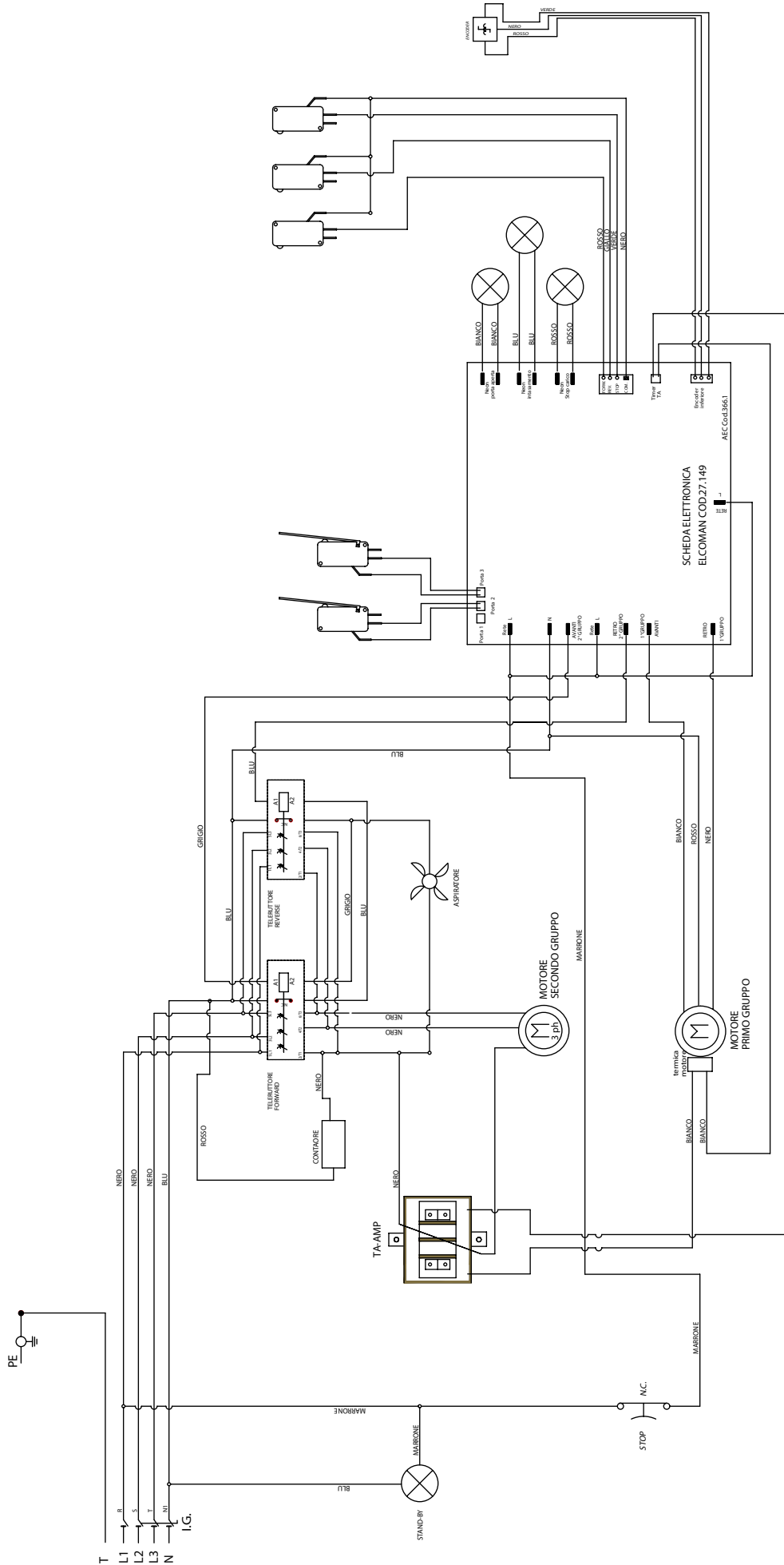
ISTRUZIONI AFFILATURA LAME DI TAGLIO



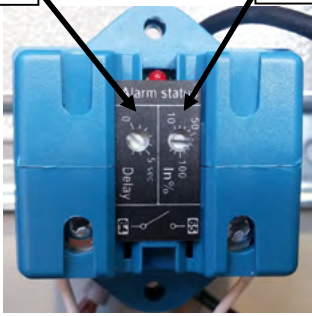
SCHEMA ELETTRICO 220V-60Hz



SCHEMA ELETTRICO 380V-50Hz



ELECTRICAL SET-UP

SET-UP VALUES			
MODEL	Electrical supply: 380/400V 50Hz	Electrical supply: 220V 50/60Hz	Electrical supply: 200V 50/60Hz (JAPAN)
	In % = 18 Delay = 0	In % = 30 Delay = 0	In % = 30 Delay = 0
FRER XAC032050XMC	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 5px;">Delay</div>  <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 5px;">In %</div> </div>		

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

In accordo con: - direttiva LVD 2014/35/UE
 - direttiva 2011/65/CE
 - direttiva 2014/30/UE

Il costruttore : ELCOMAN SRL
 VIA GORIZIA,9
 20813 BOVISIO MASCIAGO (MI) - ITALY

Dichiara con la presente che i distruttori sotto descritti sono conformi alle norme della direttiva LVD 2014/35/UE

KOBRA serie: Kobra SSD

Le norme applicate sono:

EN 60950-1:2006/A11:2009/A1:2010/A12:2011/A2:2013 EN 61000-3-2 :2014
EN 55014-1 :2006+A1 :2009+A2 :2011 EN 61000-3-3 :2013
EN 55014-2 :1997+A1 :2001+A2 :2008

Bovisio Masciago, 20.11.17

A.De Rosa
Ufficio tecnico



SUMMARY

Contents.....	page 22
Important safety information.....	page 24
Packaging and general overview.....	page 25-26
Installation.....	page 27
Shreddable materials	page 28
Startup and operation.....	page 29
Maintenance.....	page 30
Assembly of central rotor and cutting mechanism ...	page 34/36
Instructions for sharpening cutting mechanism and rotor...	page 37/38
Electrical diagram.....	page 39/40
Declaration of Conformity.....	page 42

WARNINGS – IMPORTANT – DANGER

BEFORE TURNING ON THE DEVICE YOU FIRST NEED TO CAREFULLY READ THE INSTRUCTIONS FOR USE AND THE FOLLOWING WARNINGS

- Before plugging in the device make sure that the voltage and grid frequency correspond with what is printed on the data plate.
- Personal protection equipment should be used when operating the machine: hearing protection, protective gloves and safety glasses.
- Only start the machine when the waste bin is installed correctly.

UNPLUG THE MACHINE IN THE FOLLOWING CASES:

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none">• Before emptying the waste bin• Before accessing the electrical panel• Before accessing the dust vacuum bin | <ul style="list-style-type: none">• Before accessing the electric motors• Before accessing the shredding chamber and replacing the cutting mechanism• Before cleaning the grid |
|--|--|



REFER TO THE OPERATING INSTRUCTIONS



WARNING!
SAFETY PRECAUTIONS



KEEP NECK TIES OR OTHER DANGLING OBJECTS AWAY FROM THE THROAT



DO NOT PUT YOUR HANDS IN THE THROAT AND THE CUTTING KNIVES



DO NOT ALLOW CHILDREN TO OPERATE THE DEVICE



KEEP LONG HAIR AWAY FROM THE THROAT



DO NOT USE AEROSOL PRODUCTS OR LUBRICANTS

IMPORTANT SAFETY INFORMATION

USE SAFELY

The manufacturer is not responsible for any harm to persons or damage to items caused by failure to observe the guidelines contained in the user and maintenance manual.

The KOBRA Model SSD disintegrator is designed and manufactured with mechanical protections and safety devices to protect the operator from potential physical harm.

It is strictly forbidden to modify or remove screens, safety devices and warning labels and should the operator decide to make any modifications then it is at his or her own risk and the manufacturer hereby declines responsibility for any personal injury caused by improper use. The machinery is considered compliant with safety standards only if not tampered with, health and safety procedures are the responsibility of the purchaser and any ordinary and extraordinary maintenance not foreseen under the product warranty are also the responsibility of the purchaser. The Manufacturer guarantees full compliance with current regulations in relation to electrical and mechanical hazards.

Residual risks

The device may only be used by staff who have received prior training (IMPORTANT)

There is no such thing as an "intrinsicly" safe device, just as there is no such thing as a worker who, by simply being careful can "always" avoid accidents. Therefore NEVER underestimate the risks associated with the use of this machine and concentrate on the work you are doing in order to avoid material damage.

Risks connected with the use of the machine

Even though the KOBRA Model SSD disintegrator cannot be considered a particularly dangerous device, never underestimate the risks connected with its use, even though the manufacturer, by installing all the safety features in order to make the machine safe to use, guarantees its compliance with safety regulations.

Verbal instruction on how to use the machine for each operator who will be responsible for using and carrying out maintenance on the machine does not exonerate the user from reading the user and maintenance manual.

Electrical hazard

Any work on the electrical parts of the machine may only be carried out by specialised personnel authorised by the manufacturer. If maintenance is carried out by external personnel, it is necessary to verify that the operator has had specific training in the maintenance of electrical systems and appliances, must know the location of power lines and keep a certain distance from them, and when the work is completed must issue a certificate of compliance.

Live working is prohibited.

Unless they have gone through special training, those authorised to operate the SSD MAY NEVER carry out any type of maintenance. Do not make changes of any kind to the electrical parts of the machine. Any attempt to do so may compromise the operation of electrical devices and cause malfunctions or accidents and will void the warranty.

Warnings

- If you hear any strange noises or notice anything strange, switch off the machine and immediately notify the person in charge who will set maintenance procedures in motion.
- Never interfere with moving parts while the disintegrator is in operation.
- Take the utmost care at every stage of the operations in order to avoid injury or damage to things or to the machine itself.
- When the work is finished, clean the work area and, with machine switched off, remove any residual debris.
- Before switching off the machine, check it is working efficiently so that other operators do not find the machine in less than perfect working order the next time it is used.
- Check that technicians only use original spare parts.
- The KOBRA Model SSD disintegrator is intended for specific jobs, so do not expect it to do shredding work for which it was not designed.
- When the KOBRA Model SSD disintegrator is idle for long periods of time, unplug it from the power socket.
- Work stations must be kept clean and tidy. Untidiness can cause accident and injury.

Warning:

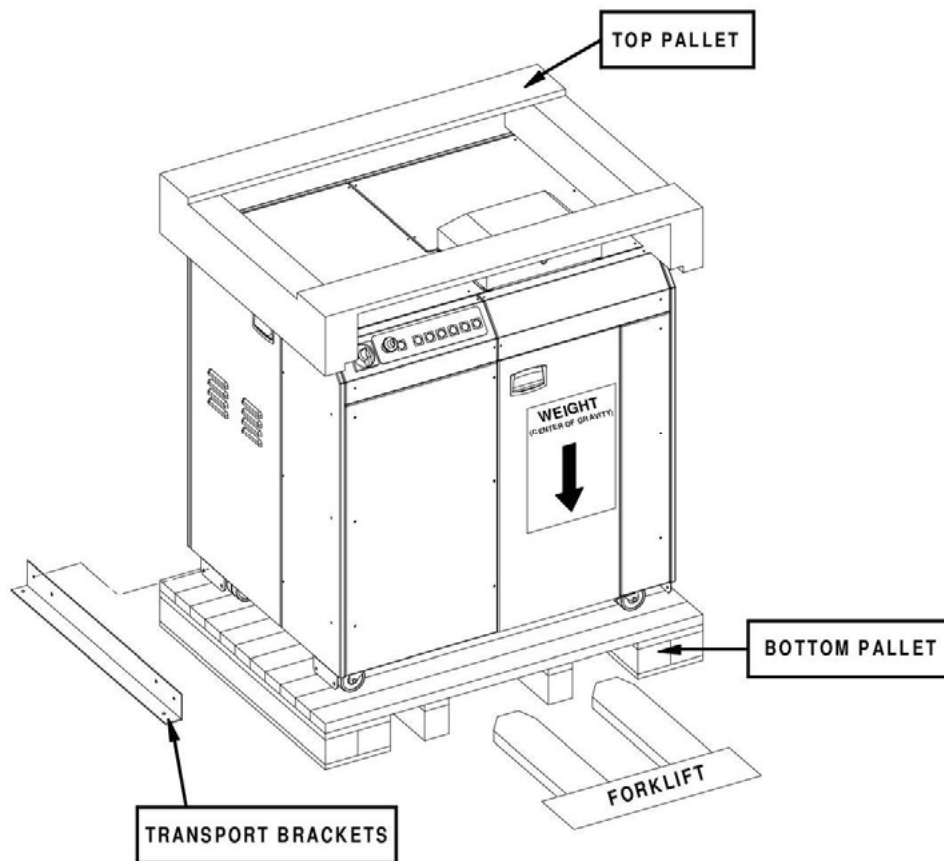
Wait at least 30 seconds after inserting material into the shredding chamber before you press the STOP button so as not to risk jamming the top cutting mechanism the next time the machine is switched on.

Warning:

Wait until the first stage mechanism has shredded all the material inserted into the shredding chamber before inserting any more material to be shredded.

Important:

Personal protection should be worn when operating the machine: hearing protection, protective gloves and safety glasses.



PACKAGING

The machine is supplied secured to a wooden pallet in order to ensure it remains intact during shipping.

Tools needed:

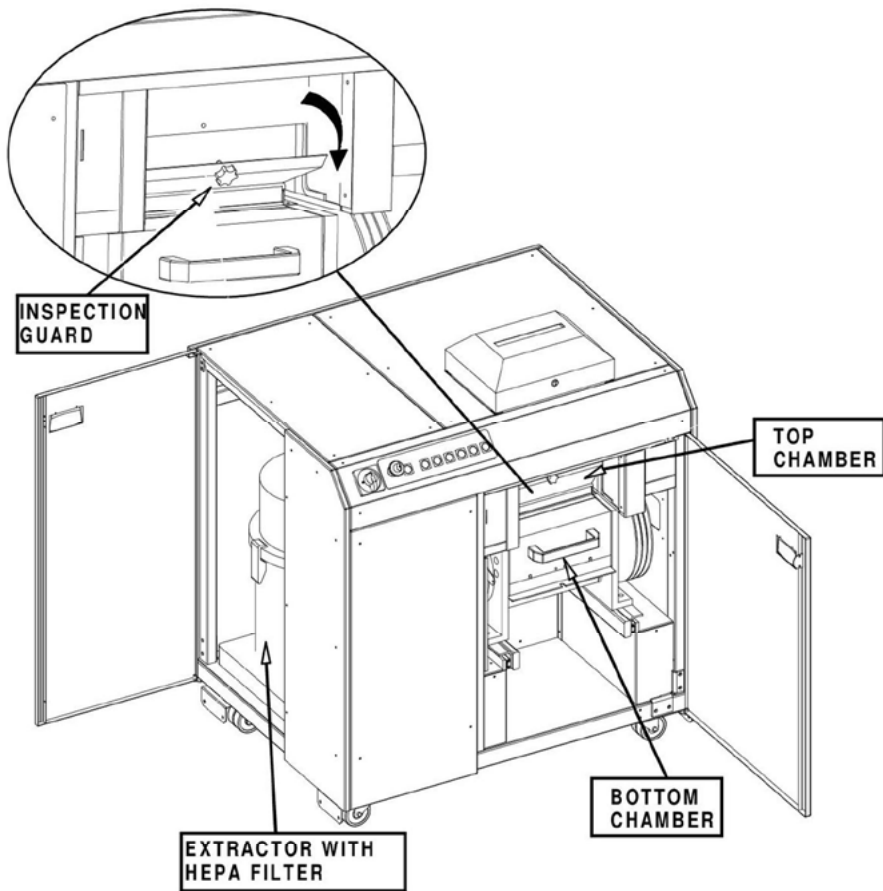
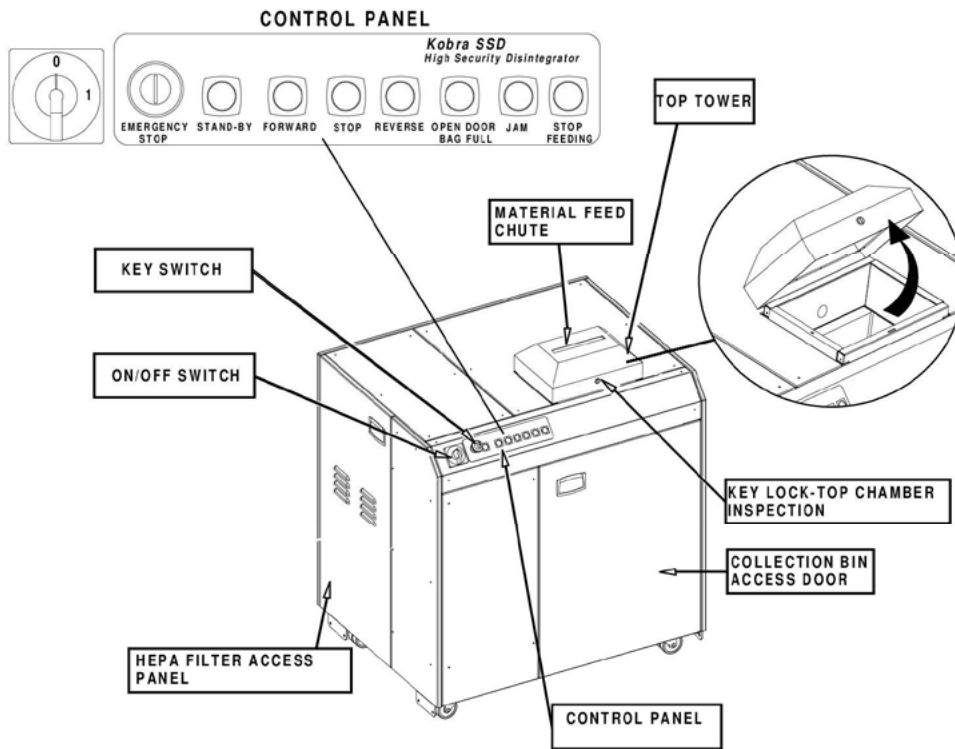
- Hammer
- Forklift with minimum lifting capacity of 800 Kg
- Pliers or strap cutters
- Size 13 hex wrench

- 1) Cut the straps and remove the cardboard.
Tools needed: strap cutters or pliers
- 2) Remove the top pallet
- 3) Remove the side transport brackets
Tools needed: Size 13 hex wrench
- 4) Remove the KOBRA Model SSD from the pallet.
Equipment needed: forklift

Warning!!! The KOBRA Model SSD must be lifted from the pallet on the forklift by the front right side

The KOBRA Model SSD is fitted with casters for ease of handling and positioning.
To put the KOBRA Model SSD in position make sure the front wheels are unlocked.
It takes at least two people to manoeuvre the machine into position.

DO NOT push the machine on a slope or you could lose control of the machine and cause damage or personal injury.



INSTALLATION

For devices with a detachable power cord, use an easily accessible power socket in the vicinity of the machine.

For installation and startup of the machine you need a qualified electrician to connect the machine to a three-phase electrical line in your company.

The KOBRA Model SSD is supplied fully wired and comes with a 4-core+earth cable for the versions 380-415V, and a 3-core+earth for the versions 208V (USA,CANADA).

Current requirement for 380-415 Volt units is 32 Amps.

Current requirement for 208 Volt units (USA/CANADA) is 50 Amps.

Connect a standard plug of the kind normally used in the country where the device is to be installed.

Plug the power cable of your KOBRA Model SSD into the mains.

NOTE

The mains system the KOBRA Model SSD is plugged into must be fitted with a differential circuit breaker to protect the primary circuits from ground faults.

There is a main switch on the control panel of your device, turn the lever from the "0" position to "1" and check that the "STAND-BY" light on the control panel comes on, press the FORWARD button on the control panel.

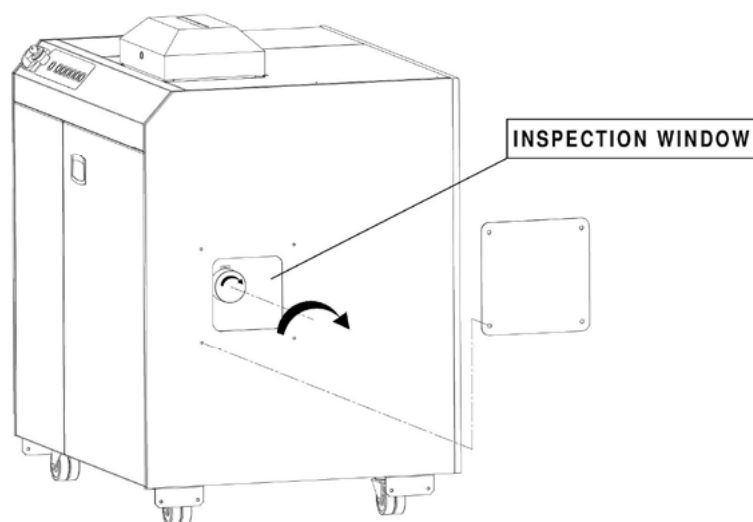
Now your disintegrator is in operation.

Warning!! Carry out a visual check by removing the inspection window on the right hand side of your disintegrator to make sure that the cutting knives are rotating in a clockwise direction as in the diagram.

If the cutting knives are rotating in the opposite direction to that shown in the diagram, get a **QUALIFIED ELECTRICIAN** to modify the sequence of the R-S-T cables on the power plug of your device.

The KOBRA model SSD can be positioned in an area within 4 metres of a wall socket.

Make sure to position the machine 80/100mm from the wall to guarantee proper ventilation.



SHREDDABLE MATERIALS & MEDIA PREPARATIONS

Warning! Batteries, relays, capacitors, metal covers and large liquid crystal displays must be removed from media before they are destroyed. This means preparing the product before running it through the machine.

NOTE! The material destroyed and/or separated must be disposed of in accordance with the local waste disposal regulations.

The KOBRA Model SSD is **NOT** intended for Hard Disks and rotational media.



The KOBRA Model SSD **is able** to destroy the following materials:

- Cell phones
- Tablets
- CD/DVDs
- USB pen drives
- Electronic circuit boards
- Solid state drives

STARTUP AND OPERATION

Read this section carefully!

Most problems occur during the first hours of operation.

These problems can be solved and avoided only by carefully reading this manual.

Warning! Materials NOT suited to this unit could result in jamming or serious damage to the device, if fed into the machine.

Pre-startup procedure:

Before turning on your disintegrator you should familiarize yourself with the controls on the control panel.

- Ensure that all guards and/or covers are closed.
- Ensure that there is no UNDISINTEGRATED material inside the shredding chamber

Startup procedure:

1) Plug in the machine to the outlet, turn the "0/1" power switch on the control panel from "0" to "1".

Once the switch is in the "1" position the "STANDBY" light on the control panel lights up.

2) Press the "FORWARD" button and your disintegrator automatically starts the cutting mechanisms.

Feeding and operating procedures:

- Feed the material to be disintegrated into the feed chute located on top of the machine, taking care not to overload the shredding chamber (wait about 30 seconds before loading any more material to be disintegrated) in order to avoid jamming and blocking the first stage mechanism. If material is fed into the feeder chute too quickly, it could cause jamming.

Warning!! DO NOT insert unsuitable material for disintegration as this could cause jamming or damage

If the wrong material is fed into the unit the warranty will be voided

Jams

If there is a jam, the "JAM" light comes on and then the "STOP FEEDING" signal lights up on the control panel, the machine stops and immediately reverses rotation of the cutting rollers and then comes to a complete stop.

Visually inspect the two cutting mechanisms as follows:

First stage

- Disconnect the machine from power.
- Use the key to open the lock on the top turret cover.
- Clear the cutting mechanism.
- Close the top turret again.

Second stage

- Disconnect the machine from power.
- Open the front door, unscrew the knob of the inspection guard.
- Clear the cutting mechanism.
- Close the inspection guard again.
- Close the front door.

Follow the "Startup procedure" to restart the machine.

Shutdown procedure:

After feeding the final batch, wait about 30 seconds before pressing the "STOP" button on the control panel.

To switch off the machine, turn the main power switch from position "1" to "0".

Important!

In case of emergency, press the "EMERGENCY STOP" to shut down all machine functions immediately.

MAINTENANCE

Before carrying out any maintenance or repairs on the internal parts of the machine, disconnect the power plug from the outlet.

Cleaning:

The KOBRA model SSD is equipped with an hour meter (figure "B") which must be monitored to provide the necessary maintenance as following:

Every 8 hours of operation:

- open the top turret and remove any debris which has built up on the cutters and combs or the walls of the shredding chamber.
- Visually inspect the cutters for damage.
- Open the front door and empty the collection bin.
- **screen (figure "A"):**
Unscrew the knob, lower the screen holder and extract the screen as illustrated in figure "A". Remove any debris which may have built up on the screen and visually inspect that the screen for damage.
- Replace the screen on its holder and secure with locking knob screw.
- Clean off excess debris inside the collection bin area.
- Clean all surfaces inside the collection bin area and outside the machine with a damp cloth.

Lubrication: Daily lubrication of the first stage mechanism with KOBRA oil is recommended for optimum performance and to prolong the life of the cutting mechanism. Lubrication must be done manually, applying KOBRA oil to the inside of the shredding chamber of the top cutting mechanism as illustrated in figure "A".

WARNING! Wear gloves and safety glasses!

WARNING! Never use synthetic oil, benzene-based products or any type of aerosol products for cleaning the inside of the machine or cleaning in the vicinity of the machine.

FIGURE "B"

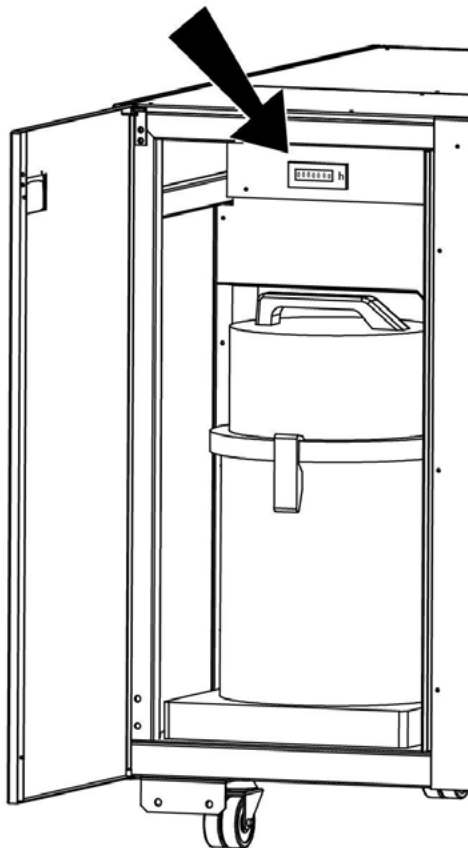
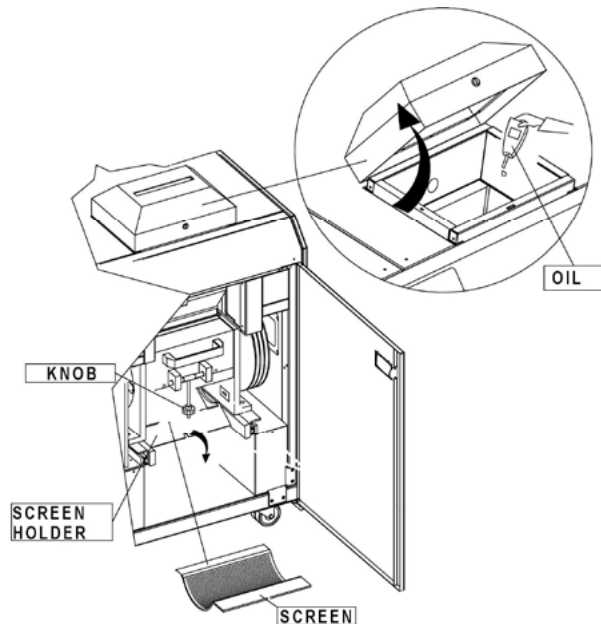


FIGURE "A"



HEPA FILTER (FIGURE "A")

The HEPA filter requires periodic maintenance.

The HEPA filter must be replaced at least once a year.

N.B.! Failure to replace the HEPA filter may result in hazardous particle emission.

Checking the HEPA filter:

Plug in the machine, turn the main power switch "0/1" on the control panel from the position "0" to the position "1". Once the switch is in the position "1" the "STAND-BY" signal lights up on the control panel.

Press the "FORWARD" button and your disintegrator starts up automatically.

Open the side door and check that the light "A" situated above the extractor is off. If this light is on, switch off the machine, clean the filter and empty the container as follows:

N.B.! Put on gloves and a mask before cleaning or replacing the HEPA filter.

- Open the side door
- Take out the extractor.
- Remove the extractor head "B" by releasing the two clips.
- Remove the HEPA filter cartridge "C" by unscrewing the screws "E"
- Insert the filter into a plastic bag as shown in figure "B", make sure to close it securely and hit the filter with your hand or off the ground 3– 4 times so that the dust is removed from it. Repeat this operation until you see that the filter is clean.
- Put the filter cartridge back into its housing in the head of the extractor.
- Empty the container "D" on the extractor.
- Close the head and put the extractor back in the chamber.
- Close the door and start the machine up again.

Figura "A"

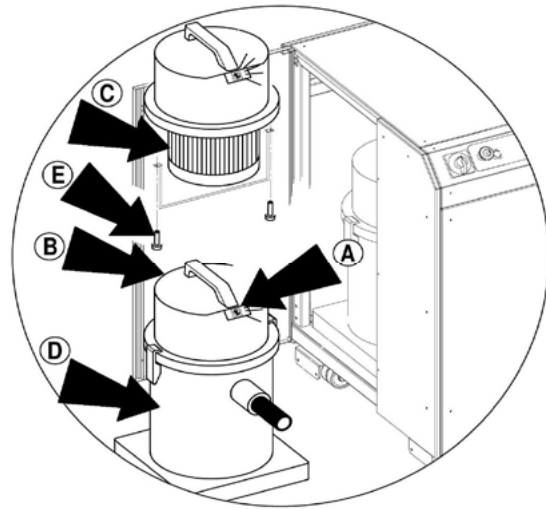
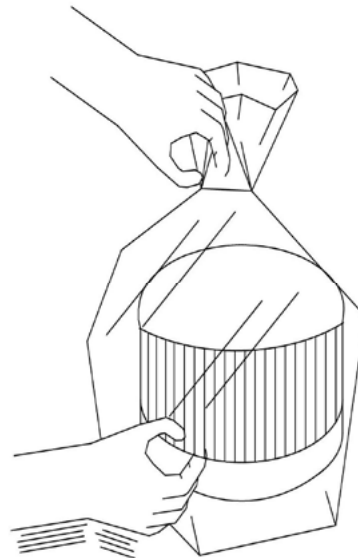


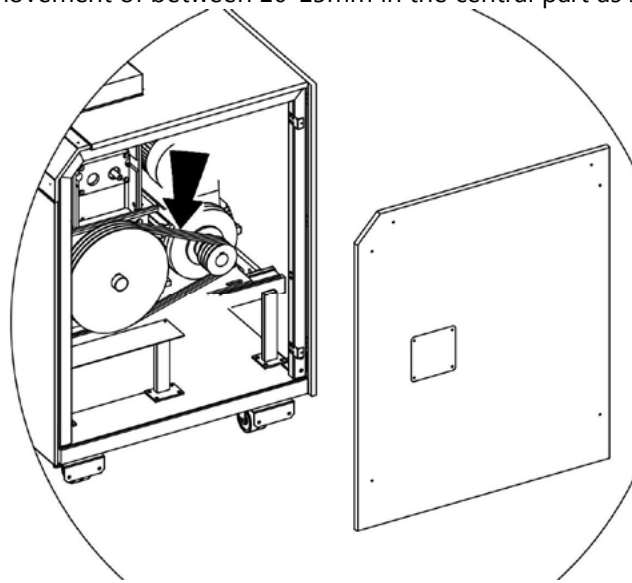
Figure "B"



CHECKING BELT TENSION

Remove the side panel on the right of the machine.

Check that the belt has a movement of between 10-15mm in the central part as shown in the diagram.

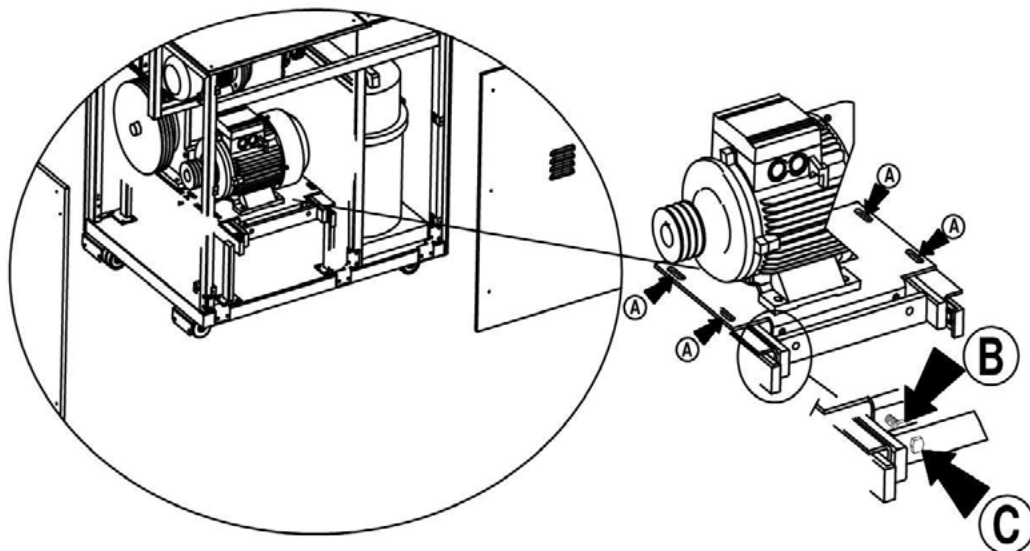


TENSIONING THE BELTS (Figure "C")

IF BELT TENSION NEEDS TO BE ADJUSTED:

- Remove the side panel on the right rear side of the machine.
- Loosen the screws "A" and the nut "B", tighten the screws "C" then check that there is between 10-15mm movement in the central part.
- Tighten nut "B" and tighten screws "A".
- Put the panel on the right side of the machine back in place.

Figure "C"



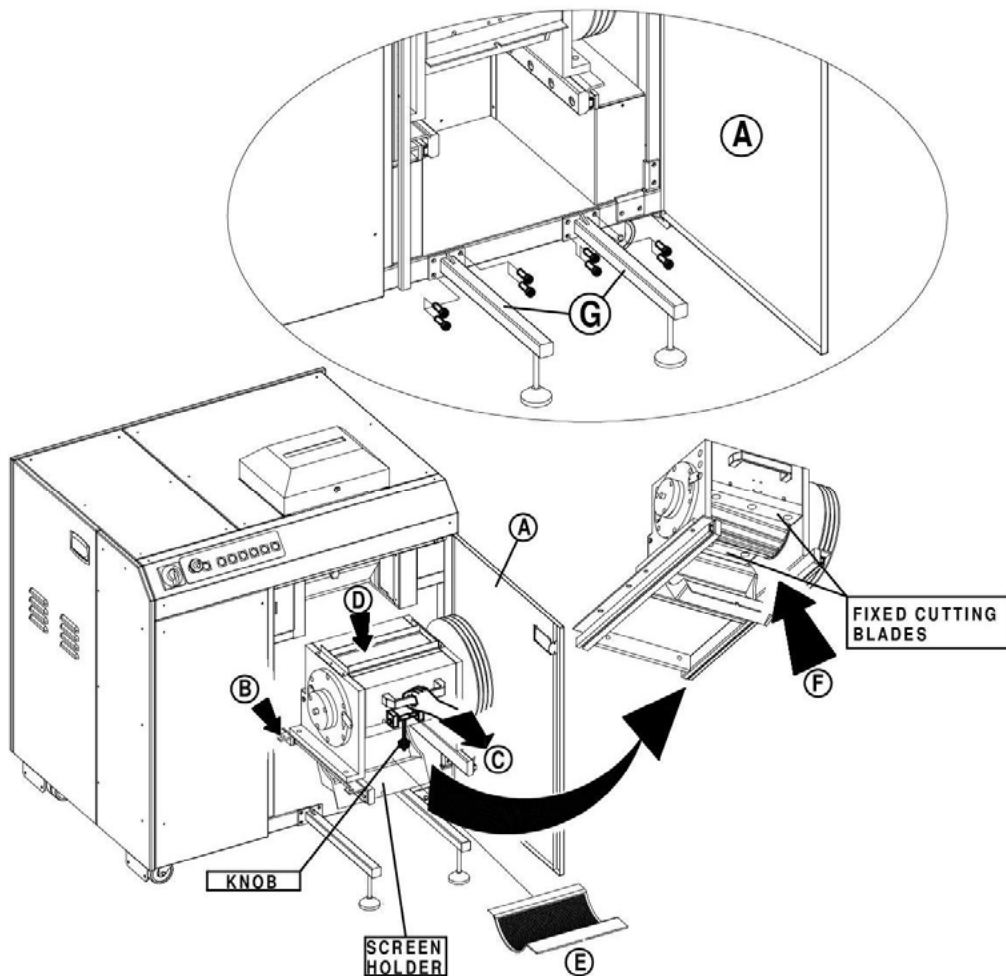
CHECKING CENTRAL ROTOR AND CUTTING BLADES (bottom group)

You are advised to carry out periodic visual checks of the condition of the central rotor and cutting blades as follows:

- Open the front panel "A"
- Fix holding bars "G" through their own screws as shown in picture "A"
- Unscrew the blocking screw "B".
- Take out the second stage mechanism "C" as shown in the diagram.
- Visually inspect the condition of the central rotor "D", check the cutting edge of the central rotor for excessive wear, major signs of breakage, deep cracks, etc..
- Remove the screen "E" by unscrewing the knob and lowering the screen holder.
- Visually inspect the condition of the fixed cutting knives as shown in figure "F", then check the cutting edge of the blades for excessive wear, major signs of breakage, deep cracks, etc..

When the check is finished, if the central rotor and cutting knives do not need any extraordinary maintenance (sharpening), put them back in position as follows:

- Replace the screen "E" on the screen holder and then fix it in place by tightening the knob.
- Push the second stage in as far as it will go and fix it in place by tightening the screw "B".
- Remove holding bars "G"
- Replace the waste collection bin and close the front panel again.

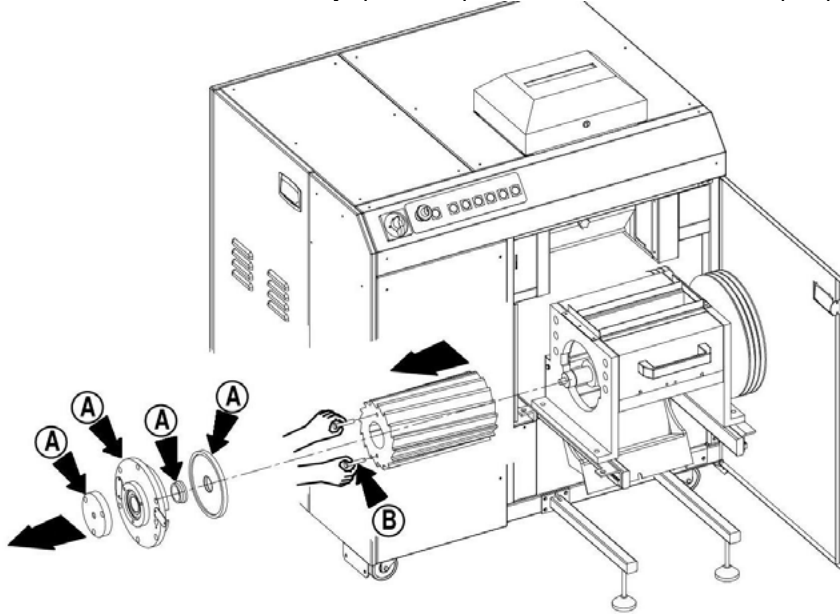


REMOVAL OF THE CENTRAL ROTOR

If during the inspection of the central rotor it becomes clear that the rotor needs sharpening, proceed as follows:

- Remove the flange "A" by unscrewing the retaining screws.
- Screw on two M10 x 80 screws "B" in order to get a better grip and then remove the central rotor by pulling it out as shown in the diagram.

N.B.! This operation needs to be carried out by qualified personnel and at least two people.

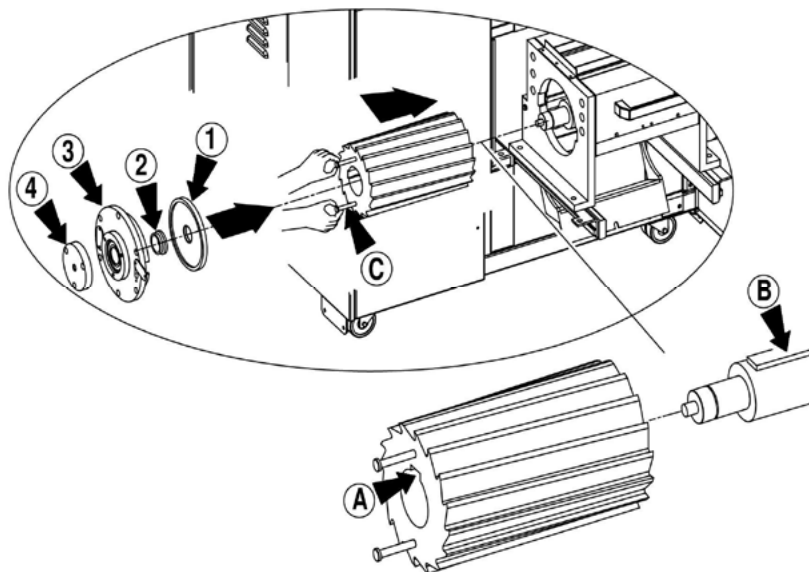


REASSEMBLY OF THE CENTRAL ROTOR

After it has been sharpened, the central rotor must be replaced as follows:

- Position the central rotor aligning the keyway "A" with the key "B" located on the support shaft.
- Push the central rotor in as far as it will go
- Remove the screws "C".
- Reposition the flanges in the order shown in the diagram (1-2-3-4) and secure them with the screws which had been taken out.

N.B.! This operation needs to be done by qualified personnel and at least two people.

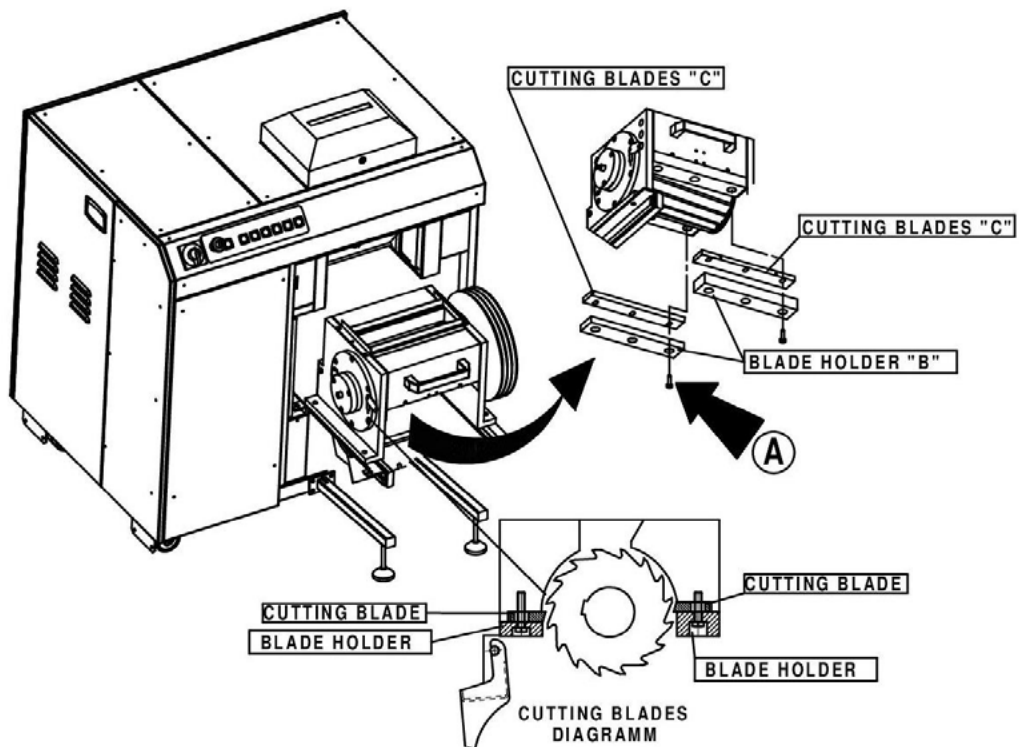


REMOVAL OF CUTTING BLADES

If it becomes apparent during the visual inspection of the cutting blades that they need to be sharpened, proceed as follows:

- Remove the retaining screws "A".
- Remove the blade supports "B" and cutting blades "C" as shown in the diagram.

N.B.! It is recommended that this operation be carried out by qualified personnel.

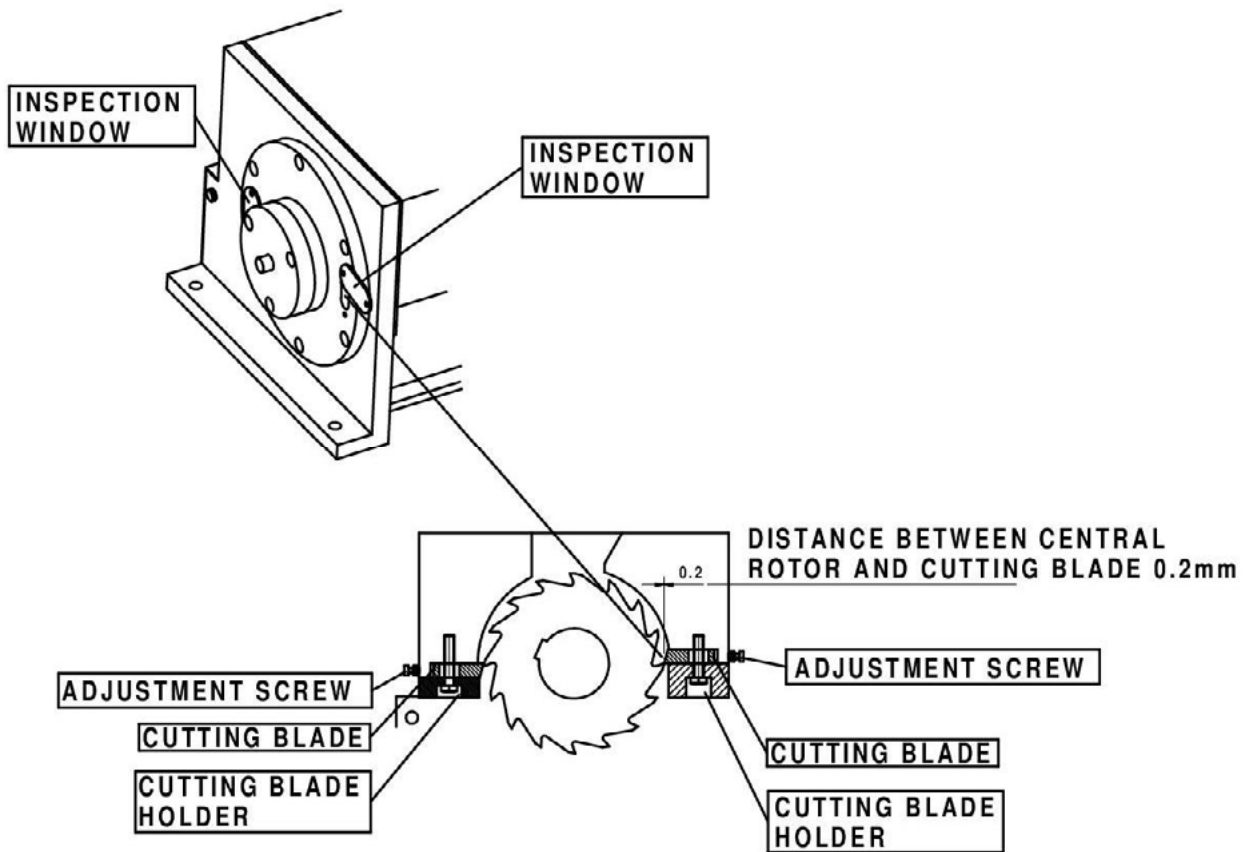


REASSEMBLY OF CUTTING BLADES

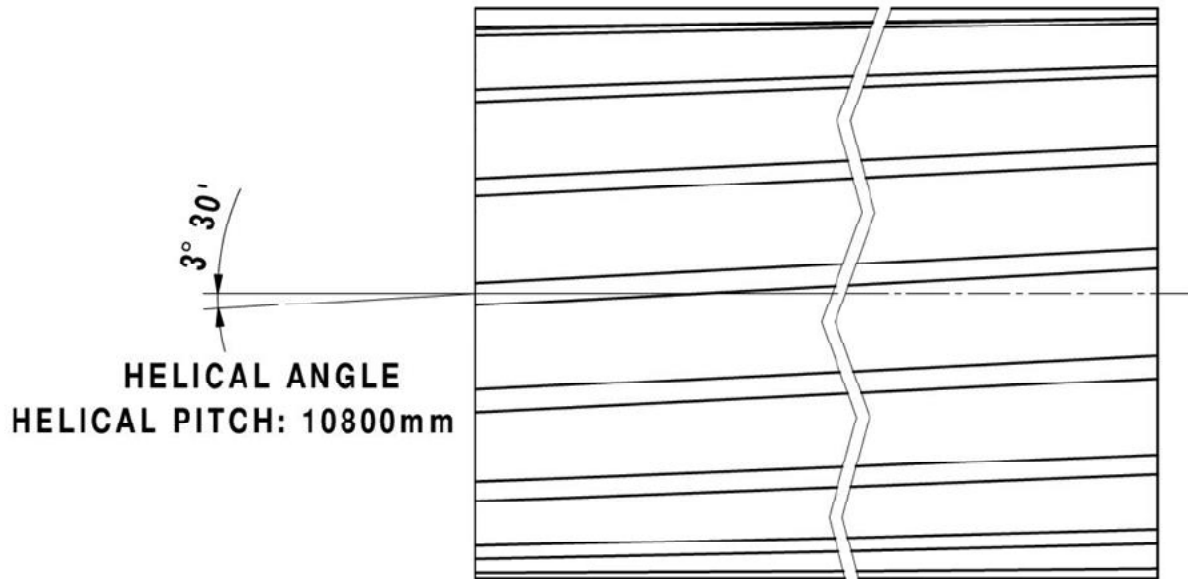
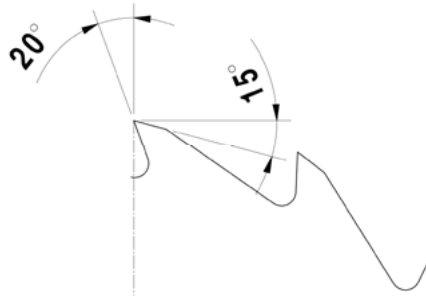
After they have been sharpened, replace the cutting blades as follows:

- Position the cutting blades and blade holders as shown in the diagram.
- Fix the blades and holders with the retaining screws making sure not to tighten them fully.
- Use the adjustment screws to set a clearance of precisely 0.2 mm (visible through the inspection window) between the central rotor and the cutting blades.
- When the clearance has been set fully tighten the cutting blade retaining screws.
- Tighten the inspection window retaining screws.

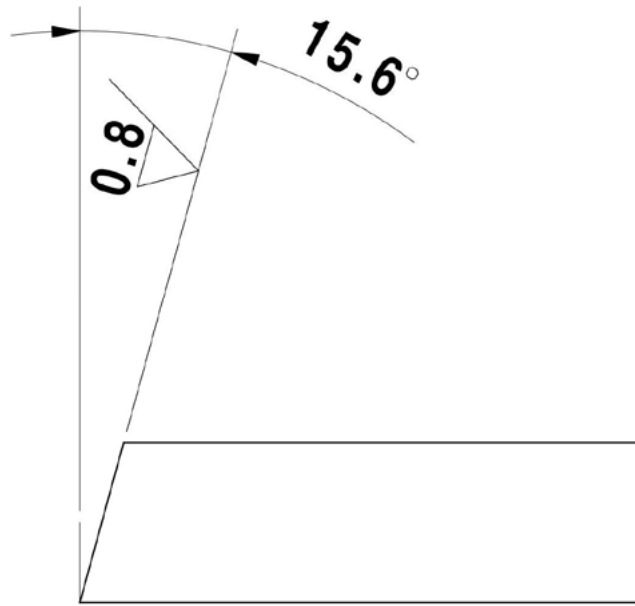
CUTTING BLADE ASSEMBLY DIAGRAM



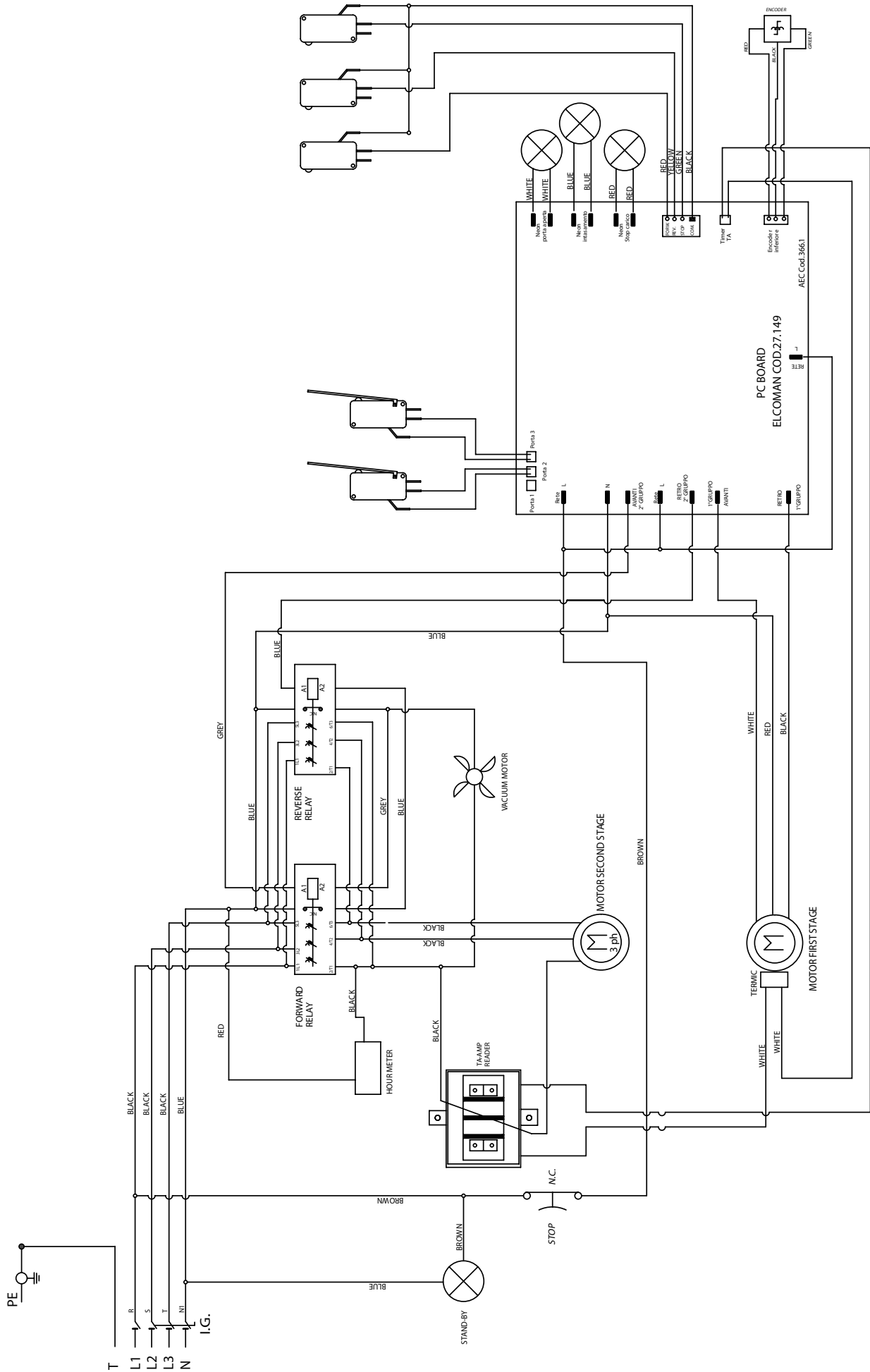
INSTRUCTIONS FOR SHARPENING CENTRAL ROTOR



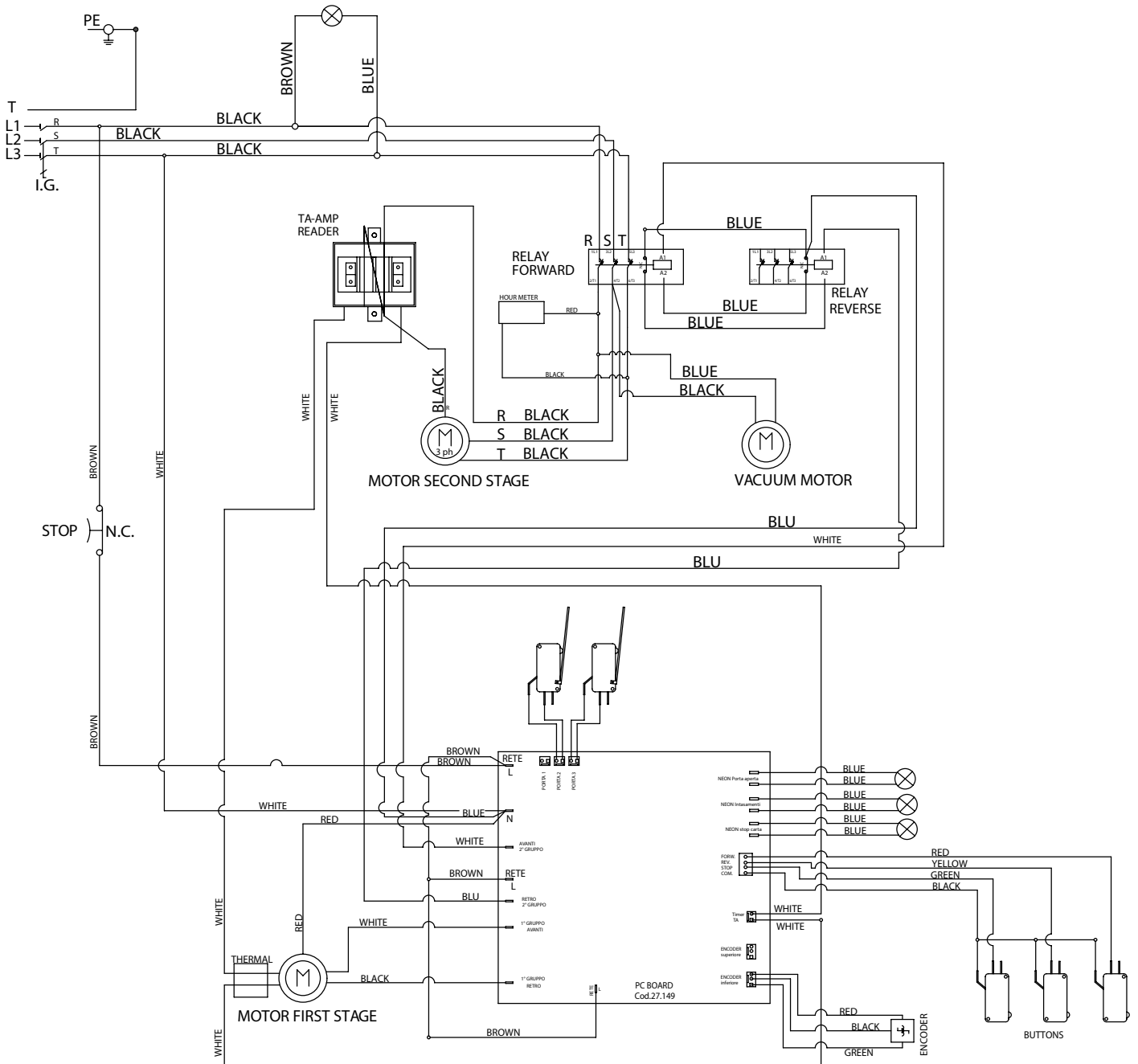
INSTRUCTIONS FOR SHARPENING CUTTING BLADES



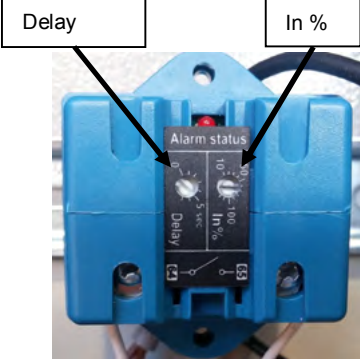
ELECTRIC DIAGRAM 380V-50Hz



ELECTRICAL DIAGRAM 220V-60Hz



ELECTRICAL SET-UP

SET-UP VALUES			
MODEL	Electrical supply: 380/400V 50Hz	Electrical supply: 220V 50/60Hz	Electrical supply: 200V 50/60Hz (JAPAN)
FRER XAC032050XMC	In % = 18	In % = 30	In % = 30
	Delay = 0	Delay = 0	Delay = 0
			

Declaration of Conformity

In accordance with: - directive LVD 2014/35/UE
- directive 2011/65/CE
- directive 2014/30UE

The manufacturer: EL COMAN SRL
VIA GORIZIA,9
20813 BOVISIO MASCIAGO (MI) - ITAL Y

Declares herewith that the following device meets the standards of the LVD 2014/35/UE

KOBRA series: Kobra SSD

Applied standards:

EN 60950-1:2006/A11:2009/A1:2010/A12:2011/A2:2013 EN 61000-3-2 :2014
EN 55014-1 :2006+A1 :2009+A2 :2011 EN 61000-3-3 :2013
EN 55014-2 :1997+A1 :2001+A2 :2008

Bovisio Masciago, 20.11.17

A.De Rosa
Technical Office



INHALTSVERZEICHNIS

Warnhinweise	Seite 44
Sicherheitshinweise	Seite 45
Verpackung und allgemeiner Überblick.....	Seite 46
Installation	Seite 48
Inbetriebnahme und Bedienung	Seite 49
Materialien zum Shreddern.....	Seite 50
Instandhaltung und Pflege	Seite 50
Zusammenbau Zentral-Rotor und Schneidemechanismus	Seite 55
Anleitung zum Schärfen des Schneidmechanismus und Rotors	Seite 58
Elektrisches Diagramm.....	Seite 60
EU-Konformitätserklärung	Seite 63

WARNHINWEISE – WICHTIG – GEFAHR

LESEN SIE DIESE ANLEITUNG UND DIE SICHERHEITSHINWEISE AUFMERKSAM DURCH BEVOR SIE DAS GERÄT EINSCHALTEN!

- Stellen Sie sicher, dass die Netzspannung und Frequenz mit den Angaben auf dem Typenschild übereinstimmt.
- Beim Arbeiten mit dem Gerät sollten Sie folgende Sicherheitsausrüstung tragen: Haarschutz, Sicherheitshandschuhe und Schutzbrille
- Starten Sie das Gerät erst, wenn der Abfallbehälter korrekt installiert ist.

SCHALTEN SIE IN FOLGENDEN SITUATIONEN DAS GERÄT AUS:

- Vor dem Entleeren des Abfallbehälters
- Bevor Sie in den Bereich der elektrischen Schalttafel fassen
- Bevor Sie in den Bereich des Staubauffangbehälters fassen
- Bevor Sie die elektrischen Motoren anfassen
- Bevor Sie in den Bereich der Shredderkammer fassen und den Schneidmechanismus austauschen
- Vor dem Reinigen des Gitters



NEHMEN SIE DIE BEDIENUNGSANLEITUNG ZU HILFE



ACHTUNG!
SICHERHEITSVORKEHRUNGEN



BRINGEN SIE KEINE KRAWATTE ODER ANDERE HERABHÄNGENDE GEGENSTÄNDE IN DIE NÄHE DER ZUFÜHRUNG



FASSEN SIE NICHT MIT IHREN HÄNDEN IN DIE ZUFÜHRUNG ODER AN DIE SCHNEIDMESSER



LASSEN SIE DAS GERÄT NICHT VON KINDERN BEDIENEN



BRINGEN SIE KEINE LANGEN HAARE IN DIE NÄHE DER ZUFÜHRUNG



VERWENDEN SIE KEINE AEROSOL-PRODUKTE ODER SCHMIERSTOFFE

SICHERHEITSHINWEISE

SICHERE HANDHABUNG MIT DEM GERÄT

Der Hersteller ist nicht verantwortlich für Personen- und Sachschäden, die durch Nichtbeachtung der in der Betriebs- und Wartungsanleitung enthaltenen Hinweise entstehen.

Der KOBRA Hochsicherheits-Shredder Typ SSD ist mit mechanischen Schutzvorrichtungen und Sicherheitseinrichtungen ausgestattet, die den Bediener vor möglichen körperlichen Schäden schützen.

Es ist strengstens untersagt, Bildschirme, Schutzvorrichtungen und Warnschilder zu verändern oder zu entfernen. Sollte sich der Bediener entschließen, Änderungen vorzunehmen, so geschieht dies auf eigene Gefahr und der Hersteller lehnt hiermit jegliche Haftung für Personenschäden ab, die durch unsachgemäßen Gebrauch entstehen. Die Maschine wird nur dann als mit den Sicherheitsnormen konform angesehen, wenn keine Eingriffe am Gerät vorgenommen wurden. Für die Einhaltung der Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen ist der Käufer verantwortlich. Ebenso ist der Käufer für sämtliche nicht entsprechend der Garantie vorgesehenen Wartungen am Gerät verantwortlich. Der Hersteller garantiert die vollständige Einhaltung der geltenden Vorschriften in Bezug auf elektrische und mechanische Gefährdungen.

Restrisiken

Das Gerät darf nur von Personal bedient werden, das vorher eine entsprechende Einweisung und Training hatte (WICHTIG).

Es gibt kein "eigensicheres" Gerät, so wie es auch keinen Arbeiter gibt, der trotz aller Vorsicht Unfälle "immer" vermeiden kann. Deshalb unterschätzen Sie NIEMALS die Risiken, die mit dem Arbeiten dieser Maschine verbunden sind und konzentrieren Sie sich auf Ihre Arbeit, um materielle Schäden zu vermeiden.

Gefahren im Zusammenhang mit der Benutzung der Maschine

Auch wenn der KOBRA SSD-Shredder nicht als besonders gefährliches Gerät angesehen werden kann, unterschätzen Sie niemals die mit seiner Verwendung verbundenen Risiken, auch wenn der Hersteller durch die Installation aller Sicherheitseinrichtungen, um die Maschine sicher in der Anwendung zu machen, die Einhaltung der Sicherheitsvorschriften garantiert.

Die mündliche Anleitung zur Benutzung der Maschine für jeden, der für die Bedienung und Wartung der Maschine verantwortlich ist, befreit den Benutzer nicht die Bedienungs- und Wartungsanleitung aufmerksam zu lesen.

Elektrische Gefährdung

Sämtliche Arbeiten an den elektrischen Teilen der Maschine dürfen nur durch vom Hersteller autorisiertes Fachpersonal durchgeführt werden. Wird die Wartung von externem Personal durchgeführt, ist es notwendig, sich zu vergewissern, dass sie eine spezielle Schulung in der Wartung von elektrischen Anlagen und Geräten erhalten haben. Auch ist es notwendig, dass sie den Standort der Stromleitungen kennen und einen gewissen Abstand von ihnen einhalten. Nach Abschluss der Arbeiten muss von dem externen Personal eine Übereinstimmungsbescheinigung ausgestellt werden.

Kein Arbeiten an unter Spannung stehenden Teilen

Führen Sie als Bediener NIE irgendwelche Wartungen am Gerät durch, wenn Sie dafür keine spezielle Schulung erhalten haben. Nehmen Sie keine Veränderungen an den elektrischen Teilen der Maschine vor. Jeder Versuch dies zu tun, kann die Funktionsfähigkeit elektrischer Teile beeinträchtigen und so zu Funktionsstörungen oder Unfällen führen. In diesem Fall erlischt auch die Garantie.

Gefahrenhinweise

- Wenn Sie ein seltsames Geräusch hören oder irgendetwas besonders am Gerät wahrnehmen, schalten Sie dieses aus und informieren Sie sofort das verantwortliche Personal, das sich um die Instandhaltung und Wartung kümmert.
- Greifen Sie niemals während des Betriebs des Shredders in bewegliche Teile.
- Arbeiten Sie stets äußerst sorgfältig mit dem Gerät, um Verletzungen oder Schäden an Gegenständen oder an der Maschine selbst zu vermeiden.
- Reinigen Sie nach Beenden der Arbeit den Arbeitsbereich, schalten Sie das Gerät aus und entfernen Sie mögliche Reste.
- Prüfen Sie vor dem Ausschalten der Maschine, ob diese einwandfrei funktioniert, damit andere Personen beim nächsten Arbeiten die Maschine nicht in einem schlechteren Zustand vorfinden.
- Stellen Sie sicher, dass Techniker nur Original-Ersatzteile verwenden.
- Der KOBRA SSD Shredder ist zum Einsatz für spezielle Anforderungen vorgesehen. Erwarten Sie daher kein erfolgreiches Shreddern von Produkten, für welche das Gerät nicht vorgesehen ist.
- Wenn der KOBRA SSD Shredder für längere Zeit nicht benutzt wird, ziehen Sie den Netzstecker.
- Der Bedienbereich muss sauber und ordentlich gehalten werden. Unordnung kann zu Unfällen und Verletzungen führen.

Warnung:

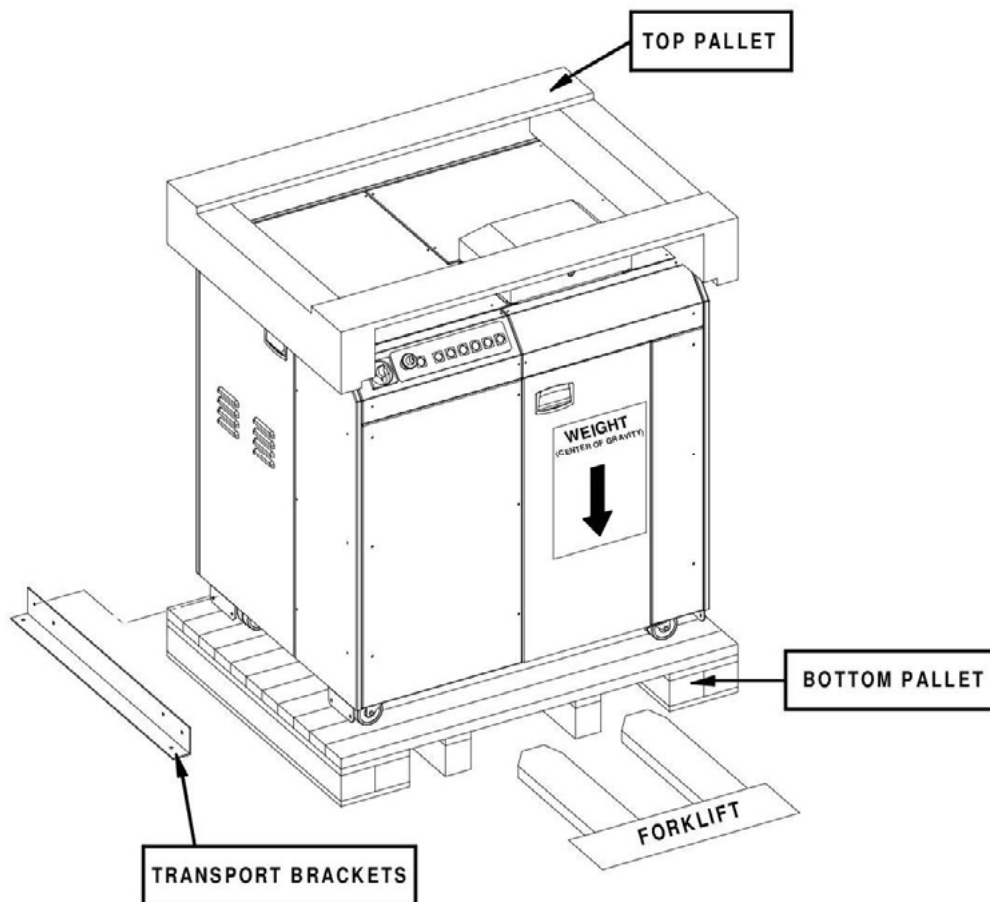
Warten Sie nach dem Einführen des Materials in den Zerkleinerungsbereich mindestens 30 Sekunden, bevor Sie die STOPP-Taste drücken, um beim nächsten Einschalten der Maschine nicht den oberen Schneidmechanismus zu blockieren.

Warnung:

Warten Sie, bis das komplette eingeführte Material zerkleinert ist, bevor Sie weiteres Material zum Zerkleinern einführen.

Wichtig:

Tragen Sie beim Arbeiten mit dem Gerät Schutzkleidung: Gehörschutz, Sicherheitshandschuhe und Schutzbrille.



VERPACKUNG

Die Maschine wird auf einer Holzpalette befestigt geliefert, um Schäden während des Transportes zu vermeiden.

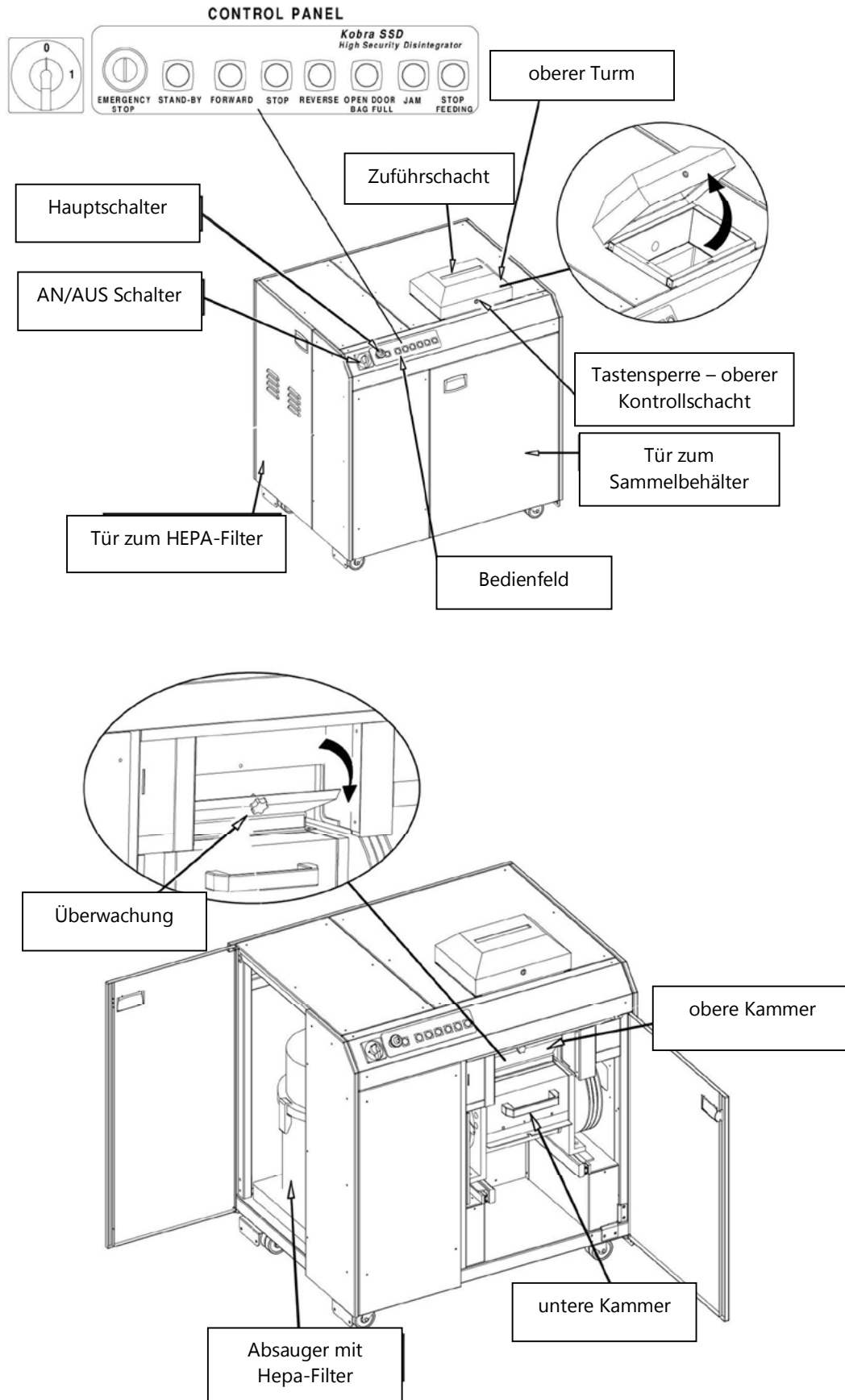
Benötigtes Werkzeug:

- Hammer
 - Hubwagen oder Gabelstapler mit einer Mindesttragfähigkeit von 800 kg
 - Zangen oder Bandscheren
 - Inbusschlüssel Größe 13
- 5) Schneiden Sie die Bänder auf und entfernen Sie den Karton.
Benötigtes Werkzeug: Bandscheren oder Zangen
 - 6) Entfernen Sie die obere Palette
 - 7) Entfernen Sie den seitlichen Transportschutz
 - Benötigtes Werkzeug: Inbusschlüssel Größe 13
 - 8) Heben Sie den KOBRA SSD Shredder von der Palette
Benötigte Ausrüstung: Gabelstapler

Achtung!!! Der KOBRA SSD muss mit dem Gabelstapler seitlich vorne von der Palette angehoben werden.

Das KOBRA Modell SSD ist mit Rollen ausgestattet, die eine einfache Handhabung und Positionierung ermöglichen. Um das Gerät in Position zu bringen, stellen Sie sicher, dass die Vorderräder entriegelt sind.

Zum Manövrieren der Maschine werden mindestens zwei Personen benötigt.
Stellen oder bewegen Sie das Gerät NICHT auf einer ungeraden Fläche, da Sie sonst die Kontrolle über das Gerät verlieren und Schäden oder Verletzungen verursachen könnten.



INSTALLATION

Bei Geräten mit abnehmbarem Netzkabel verwenden Sie eine leicht zugängliche Steckdose in der Nähe der Maschine. Für die Installation und Inbetriebnahme der Maschine benötigen Sie einen qualifizierten Elektriker in Ihrem Unternehmen, der die Maschine an eine dreiphasige elektrische Leitung anschließt. Der KOBRA SSD wird komplett geliefert, mit einem 4-adrigen geerdeten Kabel für die Versionen 380-415V und einem 3-adrigen für die Versionen mit 220V (USA,CANADA,JAPAN). Schließen Sie einen Standardstecker an, wie er normalerweise in dem Land verwendet wird, in dem das Gerät installiert werden soll.

380-415 Volts /32 Amps

208 Volts / 50 Amps (USA/CANADA)

Schließen Sie das Netzkabel Ihres KOBRA SSD an das Stromnetz an.

ANMERKUNG

Das Stromnetz, an das Ihr KOBRA SSD angeschlossen wird, muss mit einem Differential-Schutzschalter zum Schutz der primären Stromkreise gegen Erdschlüsse ausgerüstet sein.

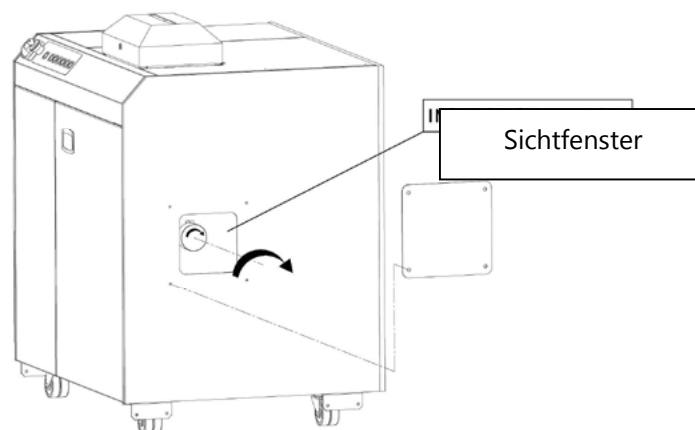
Drehen Sie den Hauptschalter am Bedienfeld von "0" auf "I" und überprüfen Sie, ob das "STAND-BY" Licht aufleuchtet. Drücken Sie die Taste WEITER (Forward) am Bedienfeld.

Jetzt ist Ihr Shredder betriebsbereit.

Achtung! Entfernen Sie das Sichtfenster auf der rechten Seite Ihres Shredders. Überprüfen Sie, ob sich die Schneidmesser im Uhrzeigersinn drehen wie im Diagramm angegeben.

Wenn sich die Schneidmesser in entgegengesetzter Richtung drehen als im Diagramm angegeben, kontaktieren Sie einen qualifizierten Elektriker, damit dieser die Sequenz der R-S-T Kabel am Netzstecker Ihres Gerätes korrigiert.

Der KOBRA SSD kann mit einem Abstand von bis zu 4m zu einer Wandsteckdose positioniert werden. Stellen Sie sicher, dass das Gerät 80 bis 100 mm von der Wand entfernt steht, um eine angemessene Belüftung zu gewährleisten.



INBETRIEBNAHME und BEDIENUNG

Lesen Sie diese Seite aufmerksam!

Die meisten Probleme treten während der ersten Betriebsstunden auf.

Diese Probleme können durch sorgfältiges Lesen dieser Anleitung gelöst und vermieden werden.

Achtung! Wenn Sie für dieses Gerät ungeeignetes Material zum Shreddern einführen, kann dies zu Staus und zu erheblichen Schäden am Gerät führen.

Vor dem Starten:

Bevor Sie anfangen mit Ihrem Shredder zu arbeiten, machen Sie sich mit dem Bedienfeld vertraut.

- Überprüfen Sie, dass alle Führungen und/oder Abdeckungen geschlossen sind.
- Stellen Sie sicher, dass sich kein nicht zerkleinerbares Material im Zerkleinerungsbereich befindet.

Arbeiten mit dem Gerät:

1) Schließen Sie das Gerät an das Stromnetz an, und schalten Sie es am An/Aus-Schalter ein.

Sobald der Schalter auf "I" steht, leuchtet das "STAND-BY" Licht am Bedienfeld auf.

2) Drücken Sie auf "WEITER" (Forward) und der Schneidmechanismus Ihres Shredders startet automatisch.

Zuführung und Bedienungsabläufe:

Führen Sie das zu zerkleinernde Material in die Zuführung oben am Gerät ein. Achten Sie darauf, dass Sie nicht zu viel Material in den Zerkleinerungsbereich einführen. Warten Sie etwa 30 Sekunden, bevor Sie weiteres Material einführen, um einen Stau zu vermeiden und den Schneidmechanismus nicht zu blockieren. Wenn das Material zu schnell eingeführt wird, kann dies zu einem Stau führen.

Achtung!! FÜHREN SIE KEIN Material zum Shreddern ein, das dafür nicht geeignet ist. Dies kann zu einem Stau oder einer Beschädigung am Gerät führen.

Wenn Sie unerlaubtes Material mit dem Gerät verarbeiten, erlischt die Garantie.

Staus

Bei einem Stau leuchtet die Lampe "STAU" (jam) und das Signal "STOPP ZUFÜHRUNG" am Bedienfeld auf. Das Gerät hält an und die Schneidwellen beginnen sofort rückwärts zu laufen, bis der Shredder ganz stoppt.

Überprüfen Sie den Schneidmechanismus wie folgt:

Erster Schritt

- Ziehen Sie den Netzstecker
- Öffnen Sie die obere Abdeckung des Turms mit dem Schlüssel
- Entfernen Sie die Reste im Schneidwerk
- Schließen Sie die Abdeckung wieder

Zweiter Schritt

- Ziehen Sie den Netzstecker
- Öffnen Sie die Fronttür, lösen Sie den Drehknopf der Schutzeinrichtung
- Entfernen Sie die Reste im Schneidwerk
- Schließen Sie die Schutzeinrichtung
- Schließen Sie die Fronttür

Folgen Sie den Schritten "Arbeiten mit dem Gerät", damit der Schneidmechanismus wieder startet.

Ausschalten des Gerätes:

Nach dem Einführen des letzten Materials zum Zerkleinern warten Sie ungefähr 30 Sekunden und drücken dann auf "STOPP" am Bedienfeld. Schalten Sie das Gerät aus, indem Sie den Hauptschalter von „I“ auf „0“ stellen.

Wichtig!

Im Notfall drücken Sie die Taste "NOTAUS" (emergency stop), um alle Funktionen des Gerätes sofort zu stoppen.

MATERIALIEN ZUM SHREDDERN & VORBEREITUNG DER MEDIEN

Der KOBRA SSD ist **NICHT** zum Zerkleinern von Festplatten und sich drehende Medien geeignet.



Der KOBRA **kann** folgende Materialien verarbeiten:

- Handys
- Tablets
- CD/DVDs
- USB Sticks
- Platinen
- Festplattenlaufwerke

Warnung! Entfernen Sie Batterien, Relais, Kondensatoren, Metallabdeckungen und große LCD-Displays aus Medien, bevor sie zerkleinert werden. Das bedeutet, dass die Produkte vor dem Einführen in das Gerät vorbereitet werden müssen.

ANMERKUNG! Das zerstörte und/oder getrennte Material ist entsprechend den landesspezifischen Entsorgungsvorschriften zu entsorgen.

INSTANDHALTUNG UND PFLEGE

Bevor Sie irgendwelche Wartungs- oder Reparaturarbeiten im Innern des Gerätes vornehmen, ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose.

Das KOBRA-Modell SSD ist mit einem Betriebsstundenzähler (Abbildung "B") ausgestattet. Dieser muss für die notwendige Wartung wie folgt überwacht werden:

Reinigung:

Immer nach 8 Betriebsstunden:

- Öffnen Sie den oberen Turm und entfernen Sie eventuelle Rückstände, die sich an den Schneidwellen und Kämmen oder an den Wänden des Zerkleinerungsbereichs angesammelt haben.
- Überprüfen Sie die Schneidwellen nach möglichen Schäden.
- Öffnen Sie die Fronttür und leeren Sie den Abfallbehälter

Abbildung "A":

- Lösen Sie den Drehknopf, führen Sie die Halterung nach unten und nehmen Sie das Sieb heraus wie in Abbildung "A" gezeigt.
- Entfernen Sie sämtliche Reste, die sich evtl. am Sieb festgesetzt haben, und überprüfen Sie diese auf mögliche Beschädigungen.
- Setzen Sie das Sieb wieder in die Halterung und schrauben Sie sie fest.
- Entfernen Sie allen Schmutz im Bereich des Auffangbehälters.
- Reinigen Sie alle Oberflächen im Bereich des Auffangbehälters und außen am Gerät mit einem feuchten Tuch.
- Reinigen Sie die Lichtschranken im Bereich des Auffangbehälters (Abb. "A").

Ölen: Wir empfehlen tägliches Ölen des vorderen Mechanismus mit KOBRA-ÖL, um eine optimale Leistung zu erzielen und die Lebensdauer des Schneidwerks zu verlängern. Das Ölen muss manuell erfolgen, indem KOBRA-ÖL auf das obere Schneidwerk im Innern des Zerkleinerungsbereichs aufgetragen wird (siehe Abb "A").

WARNUNG! Tragen Sie Sicherheitshandschuhe und eine Schutzbrille!

WARNUNG! Verwenden Sie keine synthetischen Öle, Benzolprodukte oder andere Aerosole zur Reinigung des Maschineninneren oder der Umgebung.

ABBILDUNG "B"

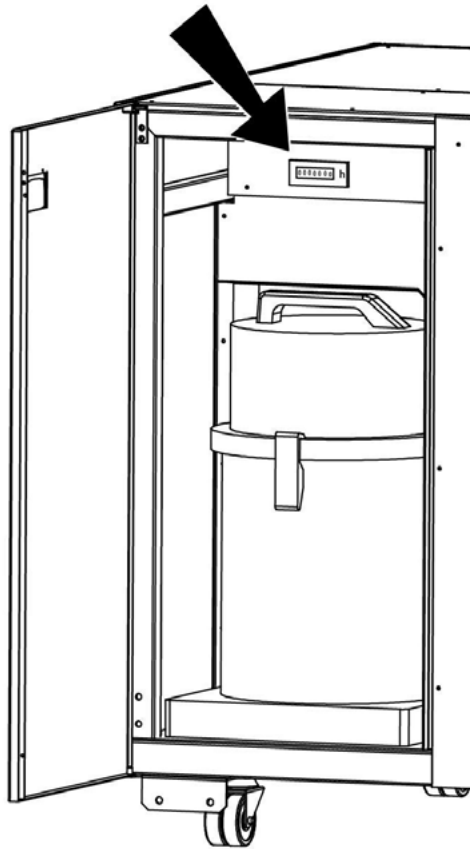
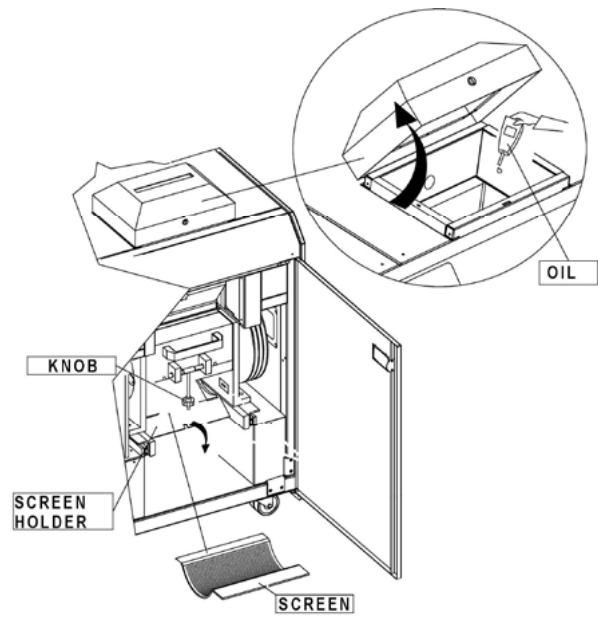


ABBILDUNG "A"



HEPA-FILTER (Bild "A")

Der HEPA-Filter muss regelmäßig gewartet werden.

Mindestens 1 mal pro Jahr muss dieser HEPA-Filter ausgetauscht werden.

Achtung! Wird der HEPA-Filter nicht ausgetauscht, kann dies zu gefährlichen Staubemissionen führen!

Überprüfung des HEPA-Filters:

Stecken Sie das Gerät ein, drehen sie den Hauptschalter "0/I" am Bedienfeld von "0" auf "I". Sobald das Gerät eingeschaltet ist, also auf "I" steht, leuchtet das "STAND-BY" Signal am Bedienfeld auf. Drücken Sie "WEITER" und Ihr Shredder startet automatisch.

Öffnen Sie die seitliche Tür und überprüfen Sie, dass das Licht "A" oberhalb des Saugers aus ist. Wenn dieses Licht an ist, schalten Sie das Gerät aus, reinigen Sie den Filter und leeren Sie den Container wie folgt:

Achtung! Ziehen Sie zum Reinigen oder Austauschen des HEPA-Filters Handschuhe und Maske an.

- Öffnen Sie die seitliche Tür
- Nehmen Sie den Sauger heraus.
- Entfernen Sie den Saugkopf "B" durch Öffnen der 2 Klipse.
- Entfernen Sie die HEPA-Filterpatrone "C" durch Lösen der Schrauben "E"
- Stellen Sie den Filter in eine Plastiktüte wie in Bild "B" gezeigt. Schließen Sie diese Tüte sicher und klopfen Sie sie 3 bis 4 mal entweder mit Ihrer Hand oder auf den Boden, sodass sich der Staub löst. Wiederholen Sie diesen Vorgang so lange, bis der Filter sauber ist.
- Setzen Sie die Filterpatrone wieder auf Sauger.
- Leeren Sie den Behälter "D" des Saugers.
- Schließen Sie den Kopf und stellen Sie den Sauger wieder zurück in die Kammer.
- Schließen Sie die Tür und starten Sie das Gerät.

Bild "A"

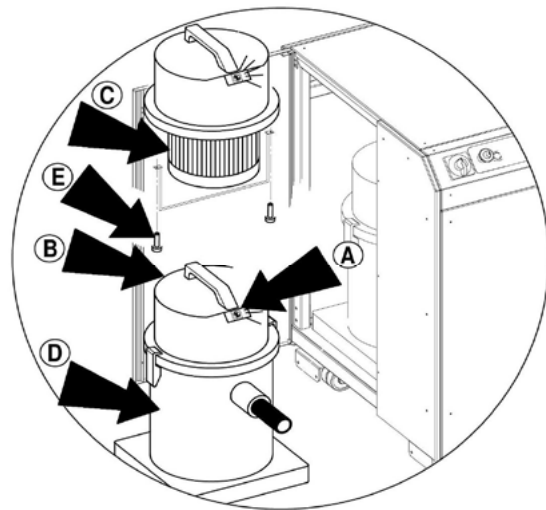
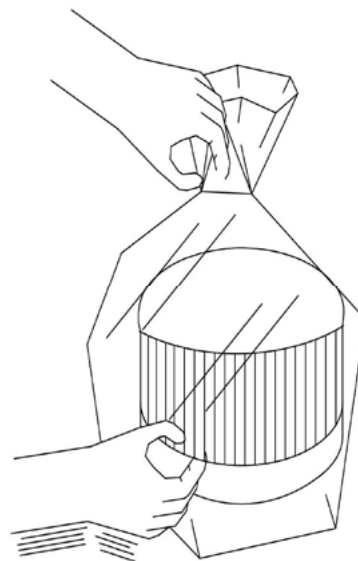


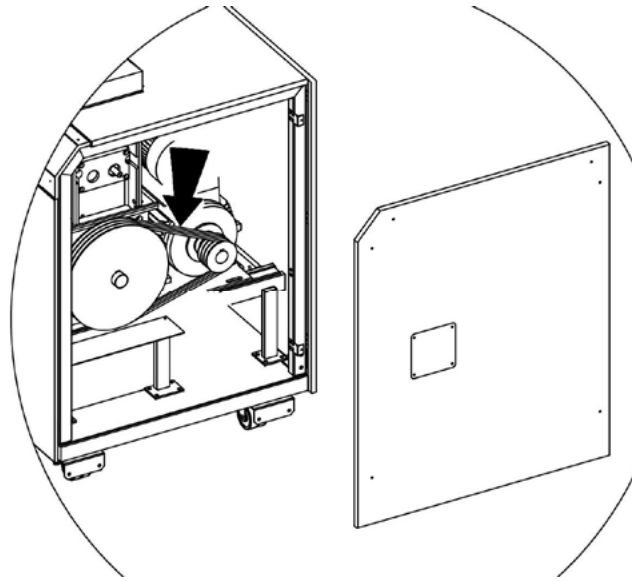
Bild "B"



ÜBERPRÜFEN DER RIEMEN-SPANNUNG

Entfernen Sie die rechte Seitenwand des Gerätes.

Überprüfen Sie, ob der Riemen im Mittelteil eine Bewegung von 10-15 mm hat, wie im Diagramm dargestellt.

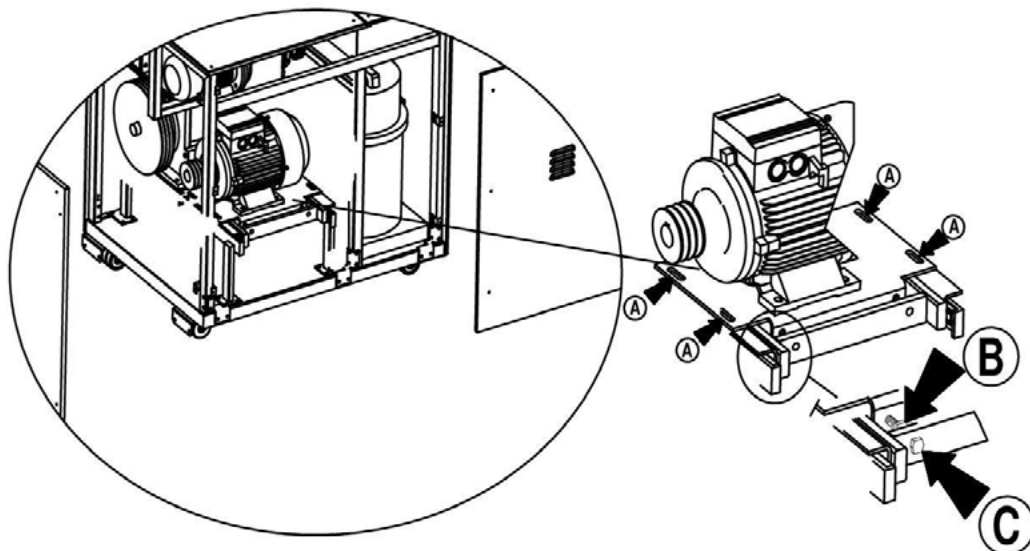


SPANNEN DER RIEMEN (Bild "C")

WENN DIE RIEMEN-SPANNUNG EINGESTELLT WERDEN MUSS:

- Entfernen Sie die seitliche Abdeckung hinten rechts am Gerät.
- Lösen Sie die Schrauben "A" und die Gewindemutter "B", ziehen Sie die Schrauben "C" an und überprüfen Sie, dass der Riemen im Mittelteil eine Bewegung von 10 – 15 mm hat.
- Schrauben Sie die Gewindemutter "B" fest und ziehen Sie die Schrauben "A" an.
- Setzen Sie die Abdeckung an der rechten Rückseite des Gerätes wieder ein.

Bild "C"



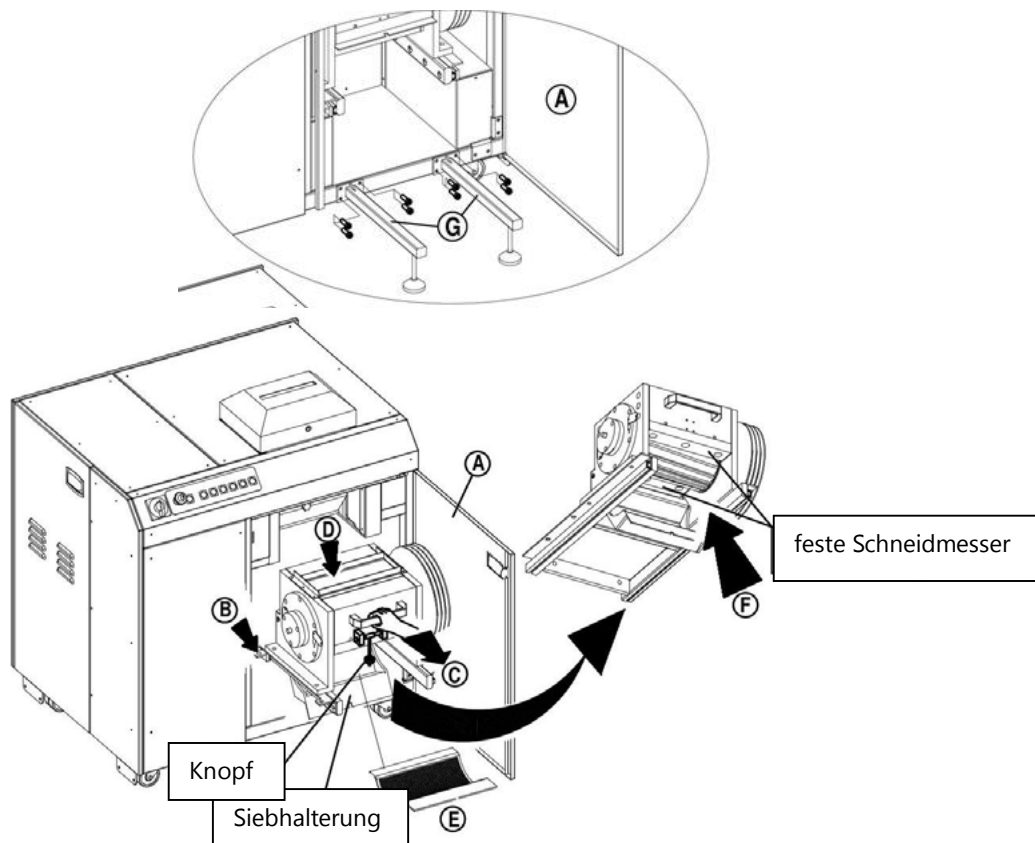
ÜBERPRÜFEN DES ZENTRALEN ROTORS UND SCHNEIDMESSER (unterer Bereich)

Wir empfehlen Ihnen, den Zustand des zentralen Rotors und der Schneidmesser in regelmäßigen Abständen visuell wie folgt zu überprüfen:

- Öffnen Sie die vordere Abdeckung "A"
- Fixieren Sie die Halteschienen „G“ mit ihren eigenen Schrauben wie in Abbildung „A“
- Lösen Sie die Blockierschraube "B"
- Nehmen Sie den zweiten Mechanismus "C" wie im Diagramm gezeigt heraus
- Überprüfen Sie den Zustand des zentralen Rotors "D" sowie die Schnittkante nach Zeichen übermäßiger Abnutzung oder Beschädigungen, tiefe Kratzer etc.
- Entfernen Sie das Sieb "E" durch Aufschrauben und führen Sie den Siebhalter nach unten
- Überprüfen Sie den Zustand der feststehenden Schneidmesser gemäß Abbildung "F" visuell, danach die Schnittkante der Messer auf übermäßigen Verschleiß, starke Bruchspuren, tiefe Risse usw.

Bringen Sie nach Beendigung der Kontrolle, sofern der zentrale Rotor und die Schneidmesser keine außerordentliche Wartung (Schärfen) benötigen, wie folgt zurück in Position:

- Setzen Sie den Sieb "E" wieder in die Siebhalterung ein und fixieren Sie sie durch Festziehen des Knopfes
- Drücken Sie den zweiten Mechanismus soweit wie möglich hinein und fixieren Sie diesen durch Festziehen der Schraube "B"
- Entfernen Sie die Halteschienen „G“
- Stellen Sie den Abfallkorb wieder zurück und schließen Sie die vordere Abdeckung

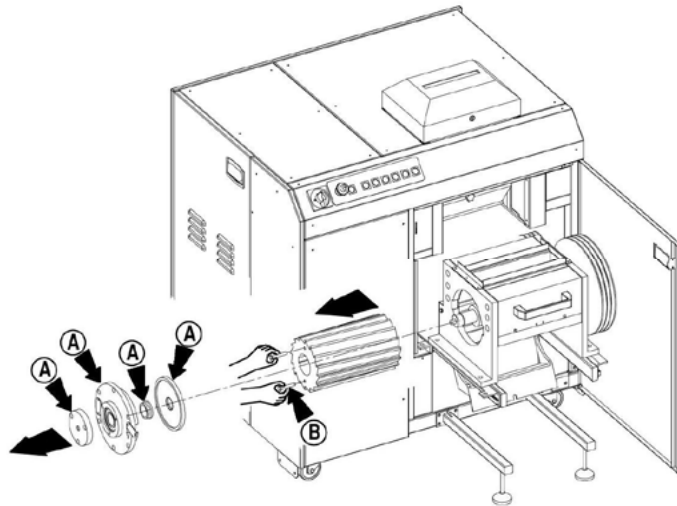


AUSBAU DES ZENTRALROTORS

Wenn Sie bei der Überprüfung feststellen, dass der Zentralrotor geschärft werden muss, gehen Sie wie folgt vor:

- Entfernen Sie den Flansch "A" durch Lösen der Feststellschraube
- Schrauben Sie für einen besseren Halt zwei M10 x 80 Schrauben "B" fest und ziehen Sie dann den Zentralrotor wie im Diagramm dargestellt heraus

Anmerkung! Dieser Vorgang muss von dafür qualifiziertem Personal und mindestens zu Zweit durchgeführt werden.

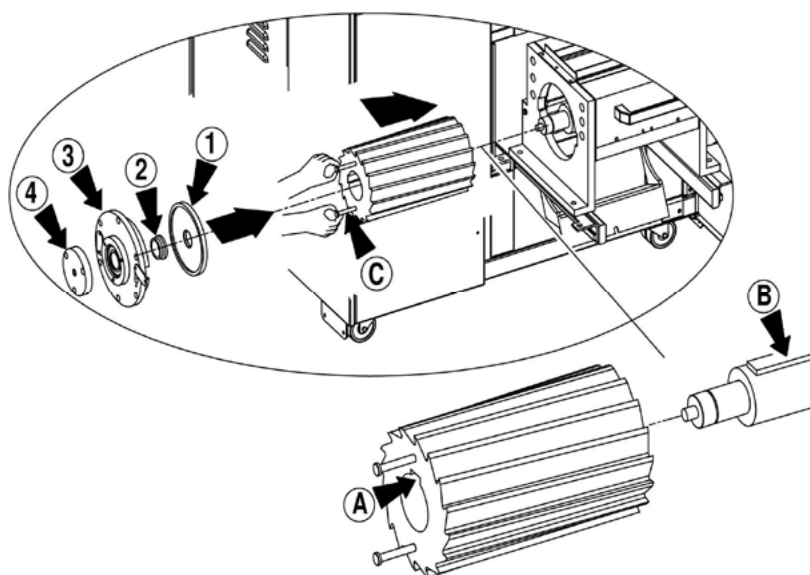


ZUSAMMENBAU DES ZENTRALROTORS

Nach dem Schärfen muss der Zentralrotor wieder wie folgt eingesetzt werden:

- Richten Sie den Zentralrotor mit der Nut "A" auf die Passfeder "B" der Stützwelle aus
- Drücken Sie den Zentralrotor so weit wie möglich hinein
- Entfernen Sie die Schrauben "C"
- Legen Sie den Flansch in der Reihenfolge gem. Diagramm (1-2-3-4) ein und befestigen Sie diese wieder mit den dafür vorgesehenen Schrauben

Anmerkung! Dieser Vorgang muss von dafür qualifiziertem Personal und mindestens zu Zweit durchgeführt werden.

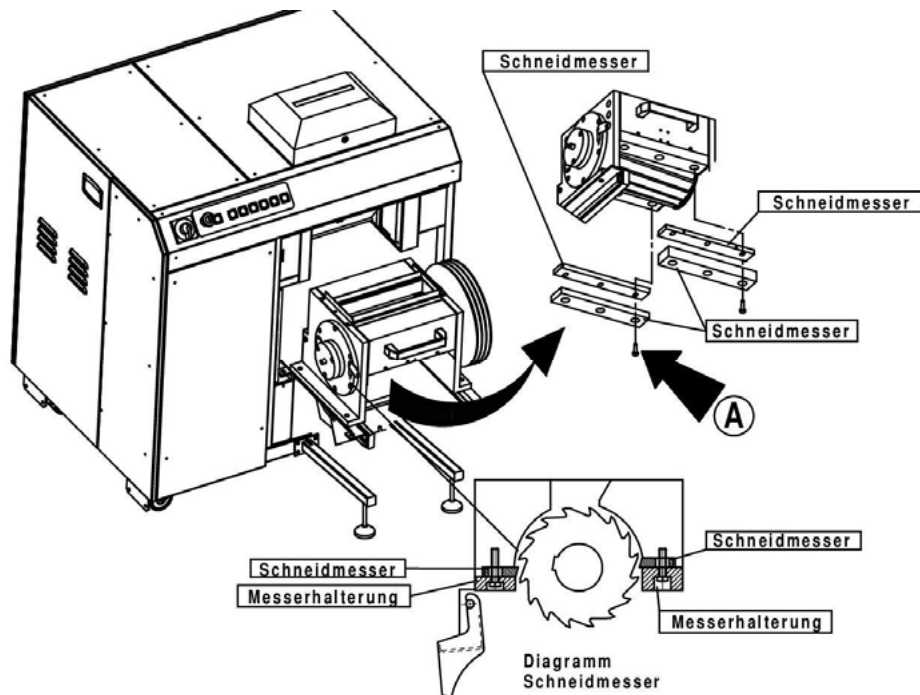


ENTFERNEN DER SCHNEIDMESSER

Wenn sich bei einer Überprüfung herausstellt, dass die Schneidmesser geschärft werden müssen, gehen Sie wie folgt vor:

- Entfernen Sie die Befestigungsschraube "A"
- Entnehmen Sie die Messerhalterungen "B" sowie die Schneidmesser "C" gem. der Abbildung

Anmerkung! Wir empfehlen Ihnen diese Arbeit nur von qualifiziertem Personal durchführen zu lassen.

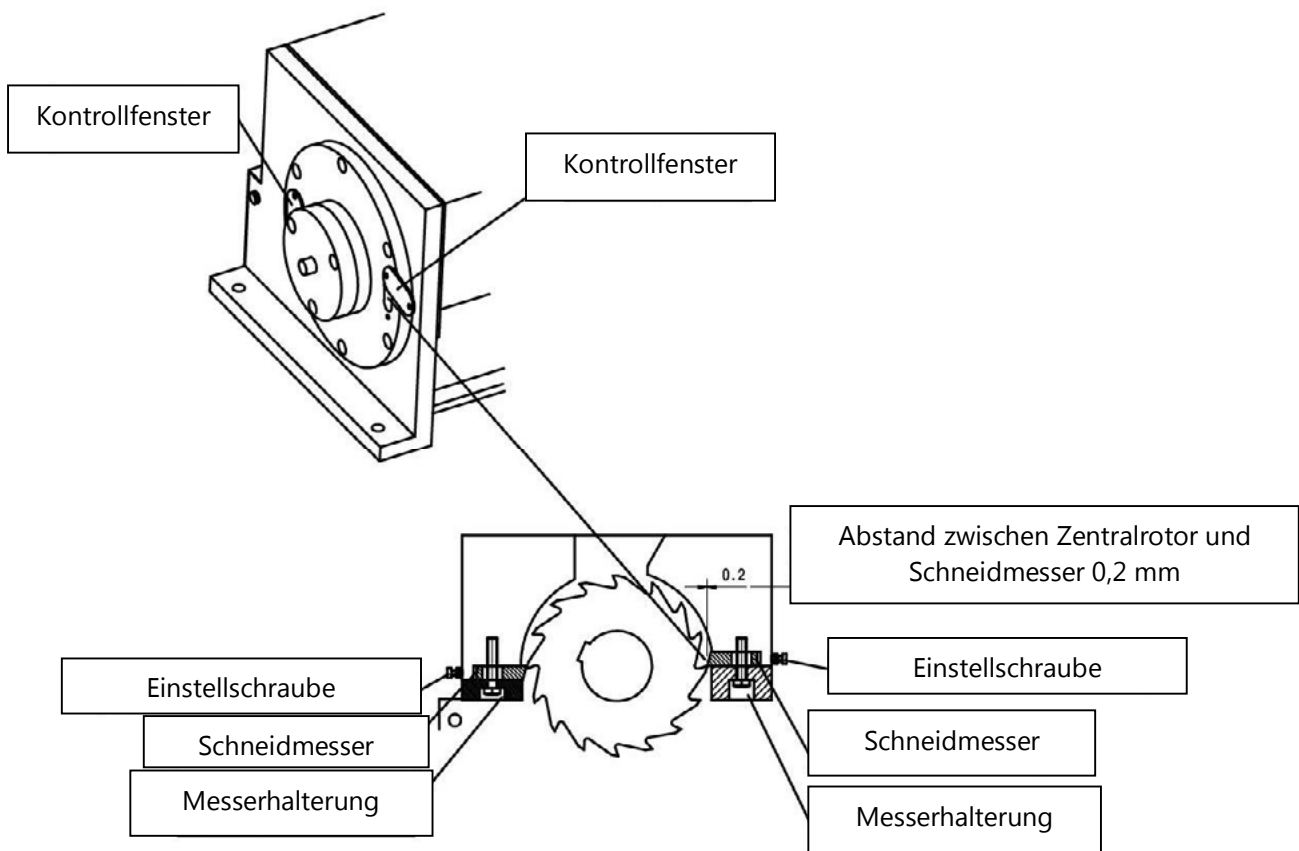


EINSETZEN DER SCHNEIDMESSER

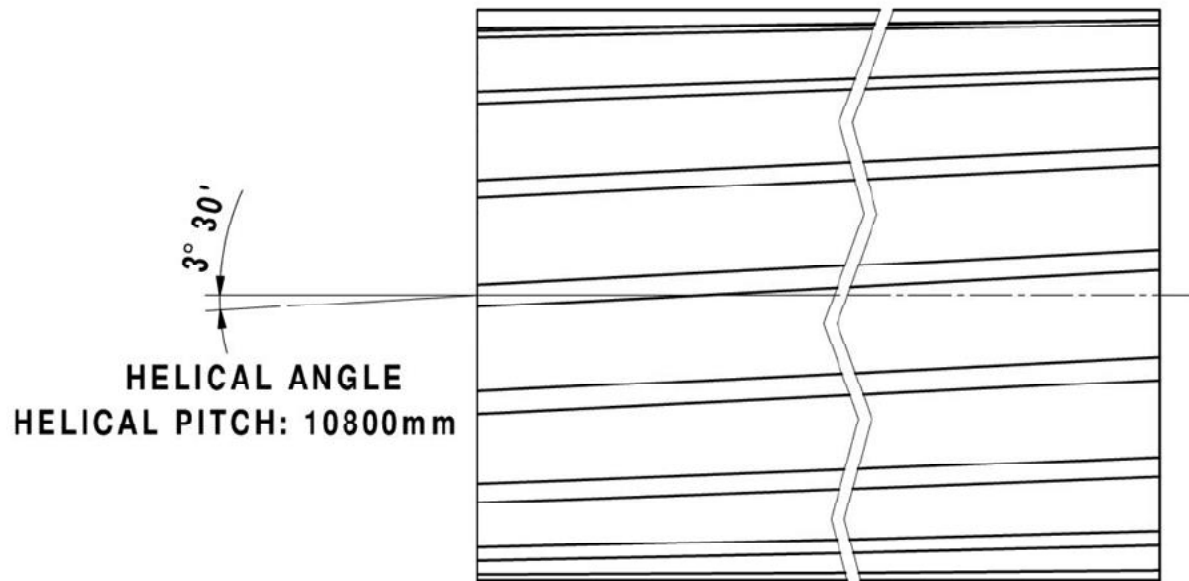
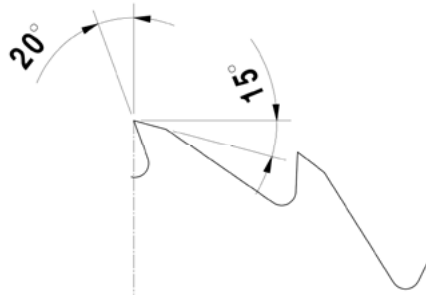
Setzen Sie die Schneidmesser nach dem Schleifen wieder ein wie folgt:

- Setzen Sie die Schneidmesser und Messerhalterungen wieder ein, wie im Diagramm gezeigt
- Fixieren Sie die Messer und Messerhalterungen mit den Befestigungsschrauben, wobei Sie diese nicht zu fest anziehen dürfen
- Stellen Sie mit Hilfe der Einstellschrauben ein Spiel von genau 0,2 mm zw. dem Zentralmotor und den Schneidmessern ein (sichtbar durch das Kontrollfenster)
- Wenn das Spiel exakt eingestellt ist, ziehen Sie die Befestigungsschrauben des Schneidmessers an
- Ziehen Sie die Befestigungsschrauben des Kontrollfensters wieder an

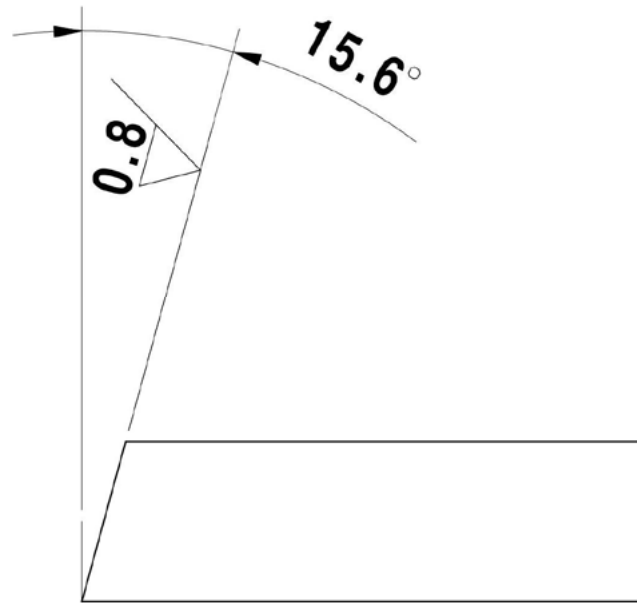
DIAGRAMM SCHNEIDMESSER



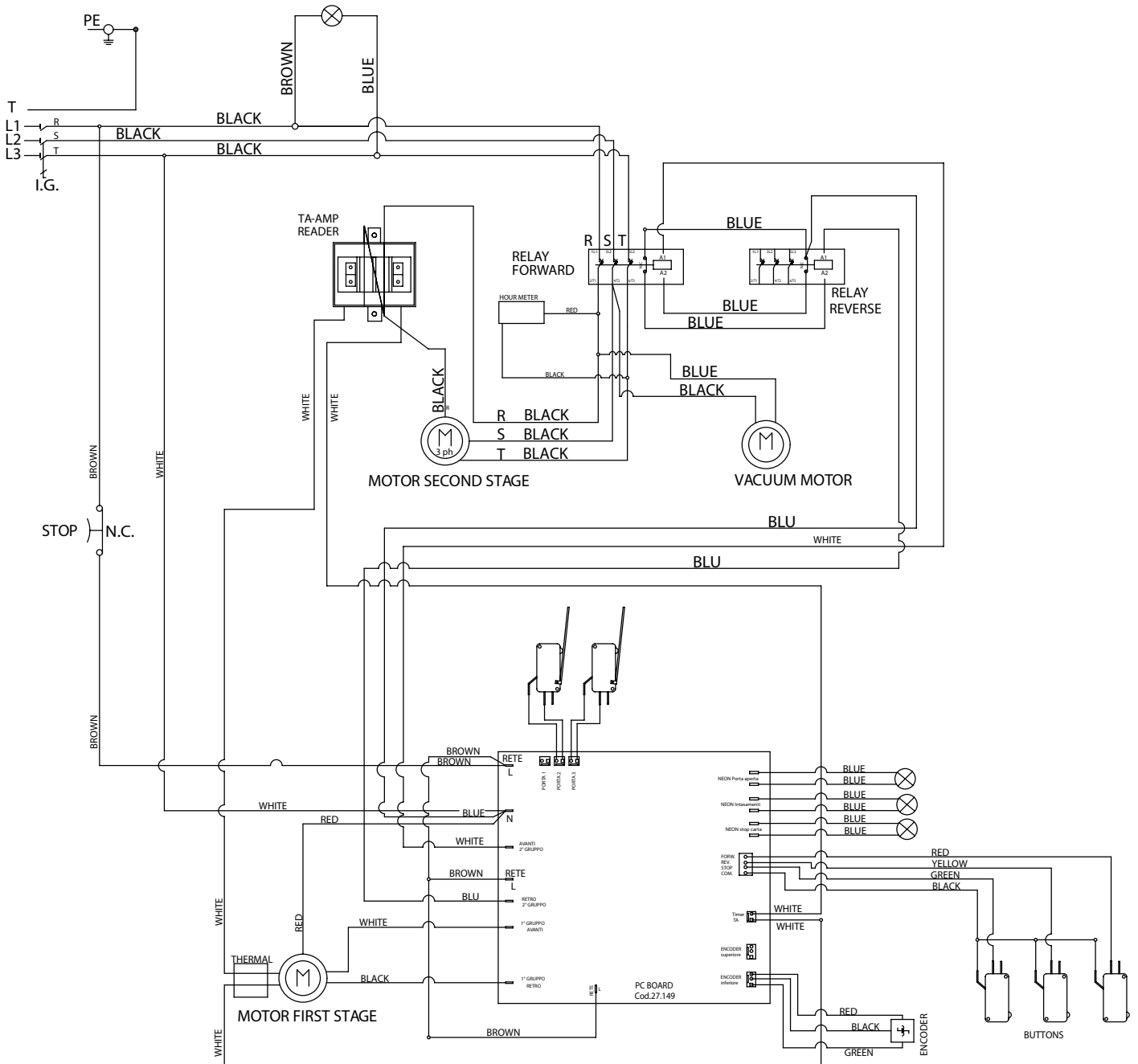
ANLEITUNG ZUM SCHÄRFEN DES ROTORS UND SCHNEIDMECHANISMUS



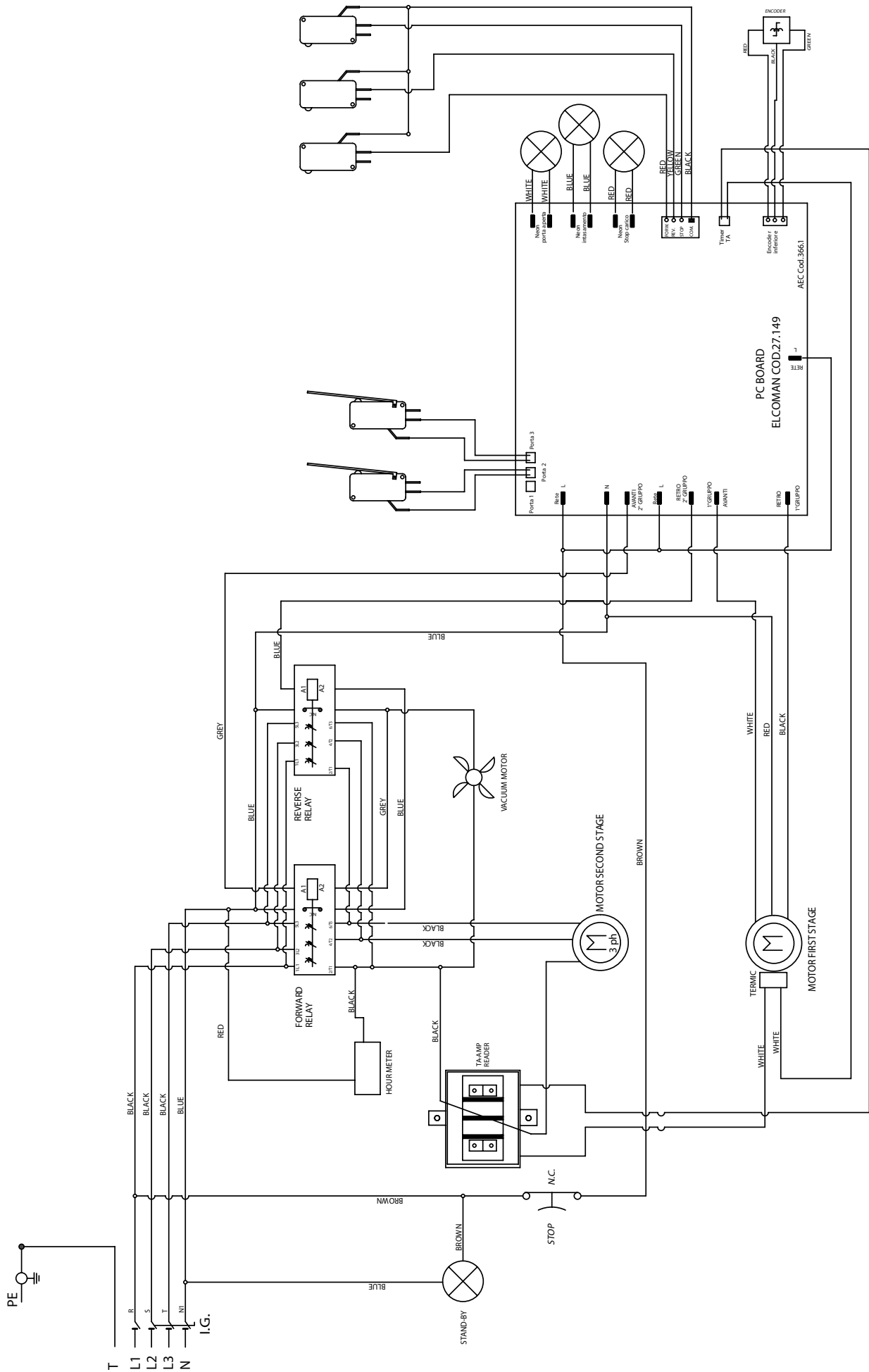
ANLEITUNG ZUM SCHÄRFEN DER SCHNEIDMESSER




ELEKTRISCHES DIAGRAMM 220V-60Hz



ELEKTRISCHES DIAGRAMM 380V-50Hz



ELEKTRISCHE EINSTELLUNGEN

Einstellwerte			
MODELL	Stromzufuhr: 380/400V 50Hz	Stromzufuhr: 220V 50/60Hz	Stromzufuhr: 200V 50/60Hz (JAPAN)
	In % = 18 Delay = 0	In % = 30 Delay = 0	In % = 30 Delay = 0
FRER XAC032050XMC	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 5px;">Delay</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 5px;">In %</div> </div> 		

EU – Konformitätserklärung

Gemäss: - EG-Richtlinie LVD 2014/35/UE
- EG-Richtlinie 2011/65/CE
- EG-Richtlinie 2014/30/UE

Der Hersteller: EL COMAN SRL
VIA GORIZIA,9
20813 BOVISIO MASCIAGO (MI) - ITAL Y

Die Schutzziele der Niederspannungsrichtlinie 2014/35/UE werden eingehalten

KOBRA serie: Kobra SSD

Angewendete Normen:

EN 60950-1:2006/A11:2009/A1:2010/A12:2011/A2:2013	EN 61000-3-2 :2014
EN 55014-1 :2006+A1 :2009+A2 :2011	EN 61000-3-3 :2013
EN 55014-2 :1997+A1 :2001+A2 :2008	

Bovisio Masciago, 20.11.17

A.De Rosa
Technische Abteilung

SOMMAIRE

PRECAUTIONS D'EMPLOI	66
Risques résiduels	66
Risques liés à l'utilisation de la machine	66
Danger électrique	66
Travaux sous tension interdit	66
AVERTISSEMENTS	67
DEBALLAGE	68
Outils nécessaires:	68
Mise en oeuvre:	68
Préconisations et Avertissements	68
VUES D'ENSEMBLE	69
INSTALLATION	70
MATERIAUX AUTORISES ET PREPARATION AVANT DESTRUCTION	71
DEMARRAGE ET FONCTIONNEMENT	72
Procédure de pré-fonctionnement	72
Procédure de démarrage	72
Procédure de chargement et d'utilisation	72
Bourrages	72
Procédure d'arrêt	72
MAINTENANCE	73
Nettoyage	73
Lubrification	73
FILTRE HEPA	12
Vérification du filtre HEPA	74
Nettoyage du filtre HEPA	74
VERIFICATION DE LA TENSION DE LA COURROIE	75
TENDRE LA COURROIE	75
VERIFICATION DU ROTOR ET DU BLOC DE COUPE	76
DEMONTAGE DU ROTOR	77
REMONTAGE DU ROTOR	77
DEMONTAGE DU BLOC DE COUPE	78
ASSEMBLAGE DES LAMES DE COUPE	79
INSTRUCTIONS D'AFFUTAGE DU ROTOR CENTRAL	80
INSTRUCTIONS D'AFFUTAGE DES LAMES DE COUPE	81
SHEMA ELECTRIQUE 220V – 60HZ	82
SHEMA ELECTRIQUE 380V – 50HZ	83
REGLAGES ELECTRIQUES	84








AVERTISSEMENT – IMPORTANT – DANGER

LISEZ ATTENTIVEMENT LES INSTRUCTIONS SUIVANTES AVANT D'UTILISER LA MACHINE :

- Avant de brancher l'appareil, assurez-vous que le voltage et la fréquence de votre réseau électrique soient conformes aux informations indiquées sur la plaque située à l'arrière de l'appareil.
- L'opérateur doit porter des Equipements de Protection Individuels lorsqu'il utilise l'appareil :
- Protection auditive, protection oculaire, protection coupure
- Démarrez l'appareil uniquement lorsque la corbeille est correctement installée.

DEBRANCHEZ L'APPAREIL DANS LES CAS SUIVANTS:

- Avant de vider la corbeille
- Avant d'accéder au panneau électrique
- Avant d'accéder au filtre à poussière
- Avant d'accéder au moteur
- Avant d'ouvrir le panneau de la chambre de destruction et de changer les lames de coupe
- Avant de nettoyer la grille

	SE REFERER AU MODE D'EMPLOI
	ATTENTION! MESURES DE SÉCURITÉ
	TENIR ELOIGNES DE LA FENTE D'INTRODUCTION LES CRAVATES OU AUTRES OBJETS PENDANTS
	NE PAS METTRE LES MAINS DANS LA FENTE D'INTRODUCTION OU LE BLOC DE COUPE
	NE PAS AUTORISER LES ENFANTS A SE SERVIR DE L'APPAREIL
	TENIR ELOIGNES DE LA FENTE D'INTRODUCTION LES LONGS CHEVEUX
	NE PAS UTILISER D'AEROSOLS

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Le fabricant décline toutes responsabilités concernant les dommages causés aux personnes ou aux matériels dus au non-respect des règles d'utilisation figurant dans ce manuel.

Le kobra SSD est conçu et fabriqué avec des protections mécaniques et des dispositifs de sécurité afin de protéger l'opérateur contre d'éventuels dommages corporels.

Il est strictement interdit de modifier ou de déplacer les écrans, les dispositifs de sécurité et d'avertissements. Dans le cas où l'opérateur déciderait d'effectuer de son propre chef des modifications sur l'appareil, il en assumerait pleinement les risques et les conséquences. Le fabricant décline donc toute responsabilité concernant les dommages causés suite à une utilisation inappropriée.

Le mécanisme est considéré comme conforme aux normes de sécurité uniquement si celui-ci n'est pas trafiqué ou modifié.

Les procédures d'hygiène et de sécurité sont de la responsabilité de l'acheteur. Les entretiens de maintenance ordinaires ou extraordinaires non couverts par la garantie sont également de la responsabilité de l'acheteur.

Le fabricant garantit le respect total de la réglementation en vigueur en matière de risques électriques et mécaniques.

Risques résiduels

L'appareil doit être utilisé uniquement par du personnel ayant reçu une formation appropriée.

Il n'y a pas de dispositif «intrinsèquement sûr», tout comme il n'y a pas de travailleur qui, même en faisant attention, ne peut pas «toujours» éviter les accidents.

Par conséquent ne sous-estimez jamais les risques associés à l'utilisation de cette machine et soyez concentré sur le travail que vous faites cela afin d'éviter des dégâts matériels et corporels.

Risques liés à l'utilisation de la machine

Bien que le Kobra SSD ne puisse être considéré comme un appareil particulièrement dangereux, ne sous-estimez jamais les risques liés à son utilisation, même si le fabricant, en installant tous les systèmes de sécurité nécessaires sur cet appareil pour une utilisation sécurisée, garantit sa conformité aux normes en vigueur.

Une formation verbale sur « comment utiliser l'appareil » à chaque opérateur qui sera responsable de l'utilisation et de l'entretien celui-ci, ne dispense pas l'utilisateur de la lecture du manuel d'instructions de cet appareil.

Danger électrique

Toute maintenance ou intervention sur une partie électrique de l'appareil doit être faite par une personne qualifiée et autorisée par le fabricant. Si cette intervention est faite par du personnel extérieur, il est nécessaire de vérifier que l'opérateur a suivi une formation spécifique sur systèmes et appareils électriques, celui-ci doit également connaître l'implantation des circuits électriques et garder une certaine distance avec eux. Un certificat de conformité devra être remis à l'issue de la prestation.

Travaux sous tension interdit

A moins d'avoir suivi une formation spécifique, les opérateurs habilités à utiliser le Kobra SSD ne devront jamais effectuer n'importe quelle sorte de maintenance, ni tenter d'apporter des modifications aux parties électriques de l'appareil.

Toutes tentatives pourraient compromettre le fonctionnement des parties électriques et causer ainsi des dysfonctionnements ou des accidents et annuleraient la garantie.

AVERTISSEMENTS

- Si vous entendez un bruit suspect ou notez un élément inhabituel, arrêtez la machine et signalez-le immédiatement à la personne responsable en charge des procédures de maintenance.
- N'intervenez jamais sur l'appareil durant son fonctionnement.
- Prenez les plus grandes précautions à chaque étape du fonctionnement pour éviter les blessures, les dommages sur l'environnement ou la machine elle-même.
- Lorsque le travail est terminé, nettoyez l'espace de travail, machine éteinte, retirez tous les résidus ou débris.
- Avant d'éteindre la machine, vérifiez que le travail s'est effectué correctement et cela afin que les autres opérateurs ne trouvent pas un appareil moins performant lors de la prochaine utilisation.
- Vérifiez que les techniciens utilisent uniquement les pièces détachées originales.
- Le Kobra SSD est fait pour une utilisation spécifique, vous ne pourrez donc pas l'utiliser à d'autres fins.
- Lorsque le Kobra SSD n'est pas utilisé pendant une longue période, débranchez-le.
- L'espace de travail doit être propre et dégagé, un espace encombré pouvant causer des accidents et des blessures.

Avertissement:

Attendez au moins 30 secondes après avoir inséré un matériel dans la chambre de destruction avant d'appuyer sur le bouton STOP, il n'y aura ainsi pas de risque de bourrage lors de la prochaine utilisation de l'appareil.

Avertissement:

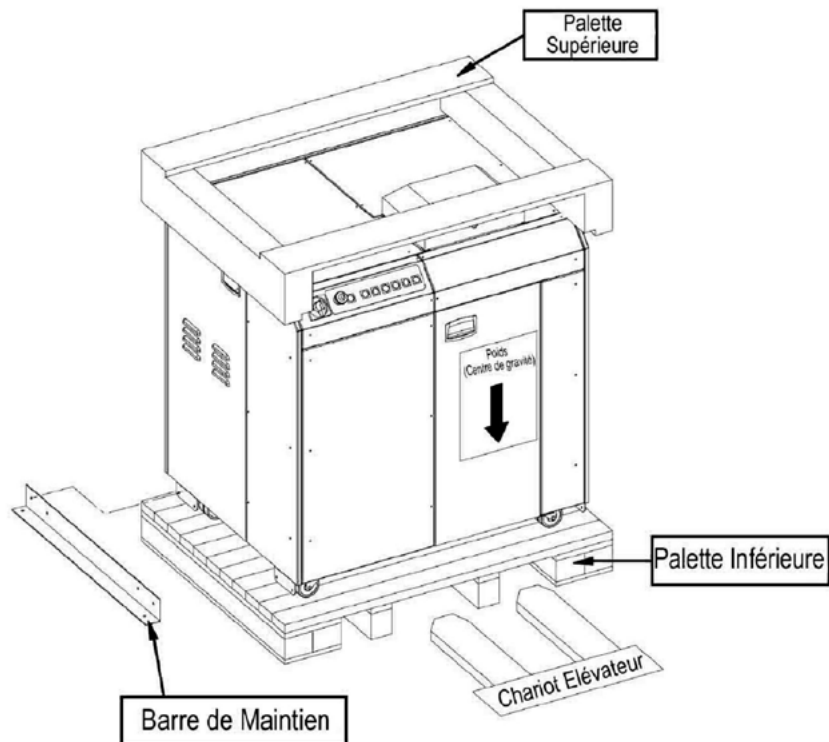
Attendez jusqu'à ce que le premier stade de destruction soit terminé pour insérer dans la chambre de destruction autre matériel à détruire.

Important:

Portez des Equipements de Protection Individuels lorsque vous utilisez l'appareil : Protection auditive, protection oculaire, protection coupure.

DEBALLAGE

L'appareil est fixé sur une palette en bois permettant d'assurer sa protection durant le transport.



Outils nécessaires:

- Marteau
- Chariot élévateur (800 Kg minimum de charge)
- Paire de pinces ou cutter
- Clé hexagonale de 13

Mise en oeuvre:

1. Coupez les sangles et enlevez le carton
Utilisez une paire de pinces ou un cutter
2. Retirez la palette supérieure
3. Dévissez les barres de maintien sur les côtés
Utilisez une clé hexagonale de 13
4. Descendez le Kobra SSD de la palette
Utilisez un chariot élévateur (800 Kg minimum de charge)

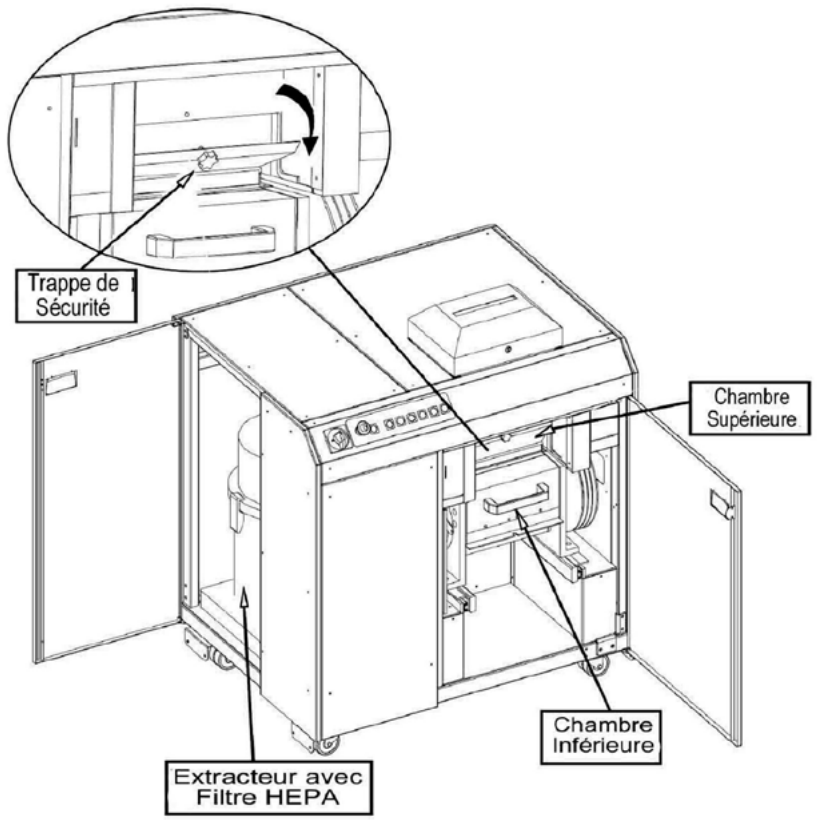
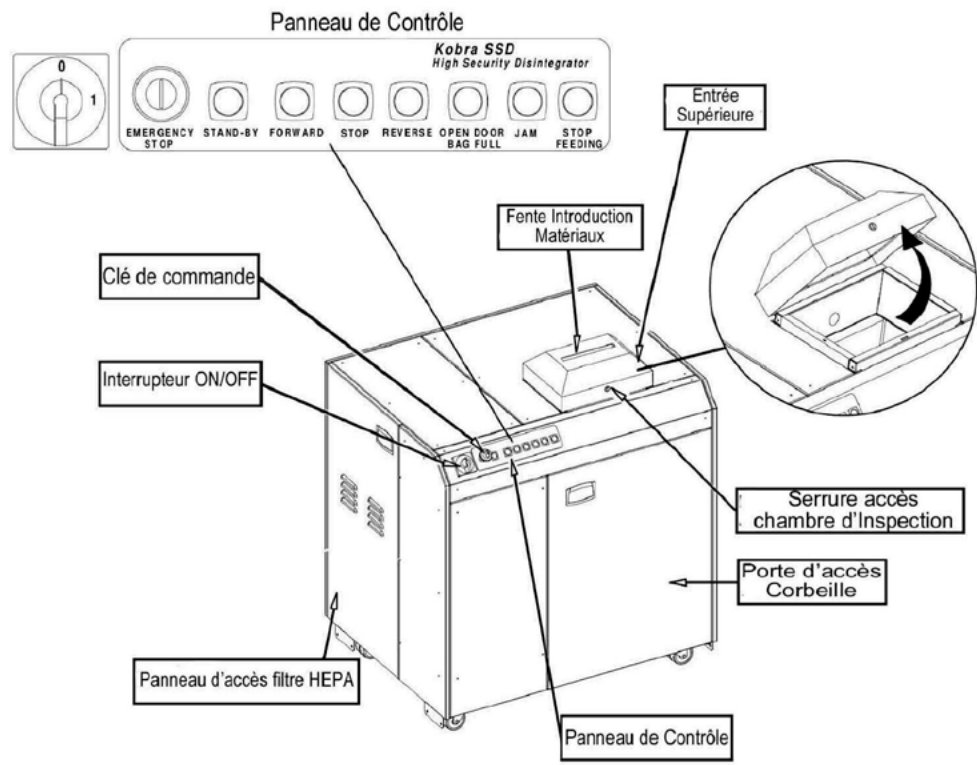
Préconisations et Avertissements

! AVERTISSEMENTS !

Le kobra SSD doit être soulevé de la palette par un chariot élévateur de face sur le côté droit.
Ne poussez jamais l'appareil dans une descente, vous pourriez perdre le contrôle de celui-ci et causer des dégâts matériels et corporels.

Le Kobra SSD est équipé de roulettes pour faciliter la manutention et le positionnement.
Pour mettre en place le Kobra SSD assurez-vous que les roulettes soient débloquées.
Il faudra au moins 2 personnes pour manoeuvrer et mettre en place l'appareil.

VUES D'ENSEMBLE



INSTALLATION

Pour les appareils disposant d'un cordon d'alimentation séparé, utilisez une prise de courant accessible et à proximité de la machine.

Pour l'installation et le démarrage de l'appareil, faites appel à un électricien qualifié qui connectera la machine à la ligne triphasée de vos locaux.

Le KOBRA SSD est livré entièrement câblé dans une version 4 phases + la terre pour 380-415V ou alors dans une version 3 phases + la terre en 220V (USA, Canada, Japon). Ce câble doit être connecté à une prise standard normalement utilisée dans le pays où est installé le destructeur.

Branchez le câble d'alimentation de votre KOBRA SSD au courant principal.

380-415 Volts / 32 Amps

208 Volts /50Amps (USA/CANADA)

A NOTER

L'alimentation du KOBRA SSD doit être raccordée à un disjoncteur différentiel permettant de protéger le circuit électrique en cas de défaut de l'appareil.

Sur le panneau de contrôle se trouve l'interrupteur principal :

➤ Passez-le de « 0 » à « 1 » et vérifiez que la diode « **STAND-BY** » s'éclaire, appuyez sur le bouton « **FORWARD** » du panneau de contrôle.

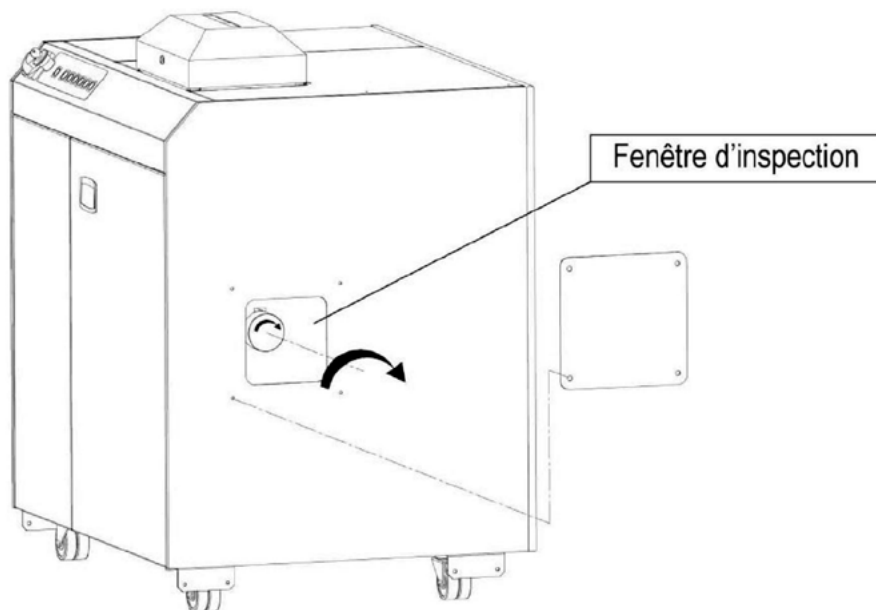
Votre KOBRA SSD est maintenant prêt à l'utilisation.

! ATTENTION ! Effectuez un contrôle visuel en retirant le panneau situé sur le côté droit de l'appareil afin de vous assurer que les lames tournent dans le sens des aiguilles d'une montre comme indiqué sur la photo ci-dessous.

Dans le cas où les lames tournent dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, faites appel à un électricien qualifié afin de modifier la séquence des câbles R-S-T sur la prise principale de votre appareil.

Le KOBRA SSD peut être positionné dans un entrepôt à 4 mètres d'une prise de courant.

Assurez-vous qu'il y ait un espace de ventilation suffisant entre le mur et l'appareil au minimum 80/100mm.



MATERIAUX AUTORISES ET PREPARATION AVANT DESTRUCTION

Le KOBRA SSD n'est pas fait pour détruire des disques durs.



Le KOBRA SSD est capable de détruire les matériaux suivants:

- Disques SSD
- Téléphones portables
- Tablettes
- CD/DVDs
- Clés USB
- Cartes de circuits électroniques

! ATTENTION ! Les batteries, relais, couvercles métalliques, condensateurs et écrans à cristaux liquides doivent être retirés avant la destruction. Cela signifie donc d'ouvrir et/ou de préparer le produit avant de l'introduire dans la machine.

NB: Les matériaux détruits et/ou séparés doivent être triés conformément aux dispositions en vigueur dans le pays concerné.

DEMARRAGE ET FONCTIONNEMENT

A LIRE AVEC ATTENTION

La grande majorité des problèmes se produisent durant les premières heures d'utilisation de la machine. Ces problèmes peuvent être prévenus et/ou résolus par une lecture attentive de ce manuel.

Procédure de pré-fonctionnement

Avant de démarrer l'appareil, familiarisez-vous avec celui-ci en prenant connaissance du panneau de contrôle :

- Assurez-vous que tous les guides ou ouvertures soient fermés
- Assurez-vous qu'il n'y ait pas dans la chambre de destruction de matériaux non détruits

Procédure de démarrage

1. Branchez l'appareil au courant principal, tournez l'interrupteur principal "0/1" du panneau de contrôle de « 0 » à « 1 »

Une fois que l'interrupteur est sur la position « 1 » la diode « **STAND-BY** » du panneau de contrôle s'éclaire.

2. Appuyez sur le bouton « **FORWARD** » et l'appareil s'enclenche automatiquement.

Procédure de chargement et d'utilisation

Chargez les matériaux à détruire par la fente d'introduction située sur le haut de la machine, prenez soin de ne pas surcharger la chambre de destruction, attendez 30 secondes entre chaque insertion, cela afin de prévenir les bourrages ou le blocage de l'appareil au premier stade de destruction.

Si le matériel est introduit trop rapidement, cela peut causer des bourrages.

! ATTENTION ! La destruction de matériaux non appropriés peut engendrer des bourrages ou endommager l'appareil.

Si vous introduisez des matériaux non autorisés, la garantie sera annulée.

Bourrages

En cas de bourrage, la diode « **JAM** » s'éclaire ainsi que « **STOP FEEDING** » sur le panneau de contrôle, l'appareil s'arrête et enclenche immédiatement le mode reverse jusqu'à l'arrêt complet.

Inspectez visuellement les deux mécanismes de coupe comme indiqué ci-dessous :

Niveau 1

Débranchez l'appareil du courant principal

- Utilisez la clé afin d'ouvrir la serrure de la trappe supérieure
- Nettoyez le mécanisme
- Refermez la trappe avec la clé

Niveau 2

- Débranchez l'appareil du courant principal
- Ouvrez la porte avant, dévissez le bouton de la protection
- Nettoyez le mécanisme
- Refermez la protection
- Refermez la porte avant

Reprenez les instructions de la procédure de démarrage une nouvelle fois pour relancer l'appareil.

Procédure d'arrêt

Après avoir introduit le dernier matériel à détruire, attendez 30 secondes avant d'appuyer sur le bouton « **STOP** » du panneau de contrôle.

Pour éteindre totalement l'appareil, tournez l'interrupteur principal de la position « 1 » à « 0 ».

! IMPORTANT ! En cas d'urgence, appuyez sur le bouton "**EMERGENCY STOP**" afin de couper immédiatement toutes les fonctions de l'appareil.

MAINTENANCE

Avant toutes opérations d'entretien ou de réparation sur des parties internes de la machine, débranchez l'appareil.

Nettoyage

Le Kobra SSD est équipé d'un compteur (Fig B) qu'il sera nécessaire de surveiller afin de prévoir les opérations de maintenance suivantes :

Toutes les 8 heures de travail:

- Ouvrez la trappe supérieure et enlevez toutes les particules présentes sur les lames, les dents et les parois de la chambre de destruction
- Inspectez visuellement les lames pour repérer un éventuel dommage
- Ouvrez la porte avant et videz la corbeille

Grille (Fig. A) :

- Dévissez le bouton, abaissez le porte-grille et sortez la grille (**Fig. A**)
- Enlevez tous les débris qui ont été déposés sur la grille et inspectez visuellement la grille pour vérifier qu'il n'y ait pas de dommages
- Remettez en place la grille sur son support et refermez avec le bouton
- Nettoyez tous les débris dans la corbeille
- Nettoyez toutes les surfaces à l'intérieur de l'espace corbeille ainsi qu'à l'extérieur de la machine avec un chiffon humide

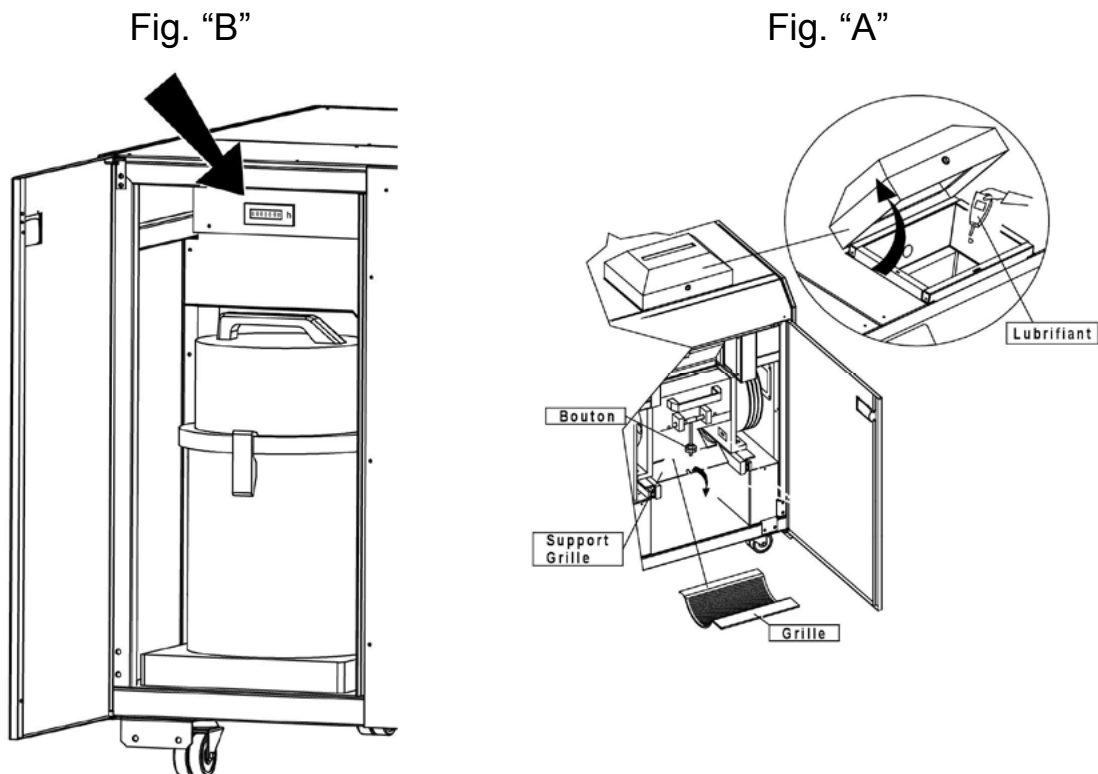
Lubrification

Une lubrification quotidienne au niveau 1 du mécanisme avec le lubrifiant Kobra est recommandée pour une performance optimum et une durée de vie prolongée du mécanisme de coupe.

La lubrification doit être faite manuellement, en appliquant du lubrifiant Kobra à l'intérieur de la chambre de destruction sur le haut du bloc de coupe (**Fig. A**) .

! ATTENTION ! Portez des gants et des lunettes de protection

! ATTENTION ! N'utilisez jamais une huile synthétique, de produits à base de benzène ou de produits aérosols pour nettoyer l'intérieur de l'appareil ou son environnement.



FILTRE HEPA

Le filtre HEPA demande un entretien périodique. Il doit être remplacé au moins une fois par an.

NB : Le remplacement du filtre HEPA peut engendrer l'émission de particules dangereuses.

Vérification du filtre HEPA

- ↻ Branchez l'appareil
 - ↻ Tournez l'interrupteur principal « 0/1 » du panneau de contrôle de la position « 0 » à la position « 1 ».
- Le mode « **STAND-BY** » s'éclaire sur le panneau de contrôle.
- ↻ Appuyez sur le bouton « **FORWARD** », le KOBRA SSD démarre automatiquement.
 - ↻ Ouvrez la porte sur le côté.
 - ↻ Contrôlez visuellement si la diode « **A** » située au-dessus de l'extracteur est éteinte.
 - ↻ Si la diode est éclairée, éteignez et débranchez l'appareil.
 - ↻ Nettoyez le filtre et videz le conteneur comme indiqué ci-dessous.

Nettoyage du filtre HEPA

NB: Portez des gants et un masque avant de procéder au remplacement du filtre HEPA

L'appareil doit être éteint et débranché :

- ↻ Ouvrez la porte latérale gauche « **Fig. A** »
- ↻ Sortez l'extracteur
- ↻ Sortez la tête « **B** » de l'extracteur en soulevant les deux clips
- ↻ Sortez le filtre « **C** » en dévissant les vis « **E** »
- ↻ Mettez le filtre dans un sac en plastique comme indiqué « **Fig. B** »
- ↻ Assurez-vous que le sac soit hermétiquement fermé et avec l'aide de votre main ou sur le sol tapez sur celui-ci 3 ou 4 fois afin de faire sortir la poussière. Répétez l'opération autant de fois que nécessaire jusqu'à ce que vous constatiez que le filtre est propre.
- ↻ Remettez en place le filtre dans la tête de l'extracteur
- ↻ Videz le conteneur « **D** »
- ↻ Remettez la tête puis l'extracteur dans son emplacement
 - ↻ Fermez la porte et procédez au redémarrage de l'appareil

Fig. « A »

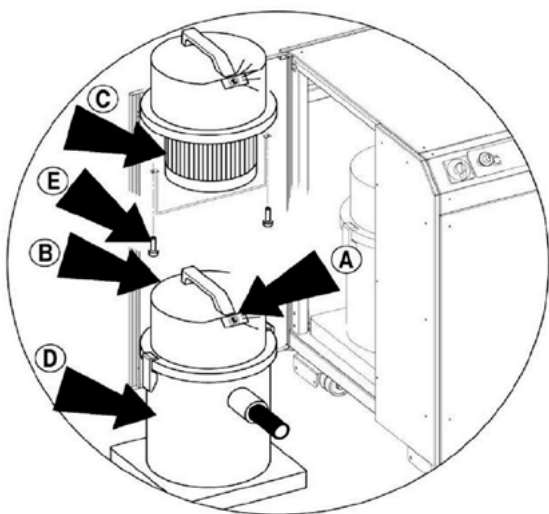
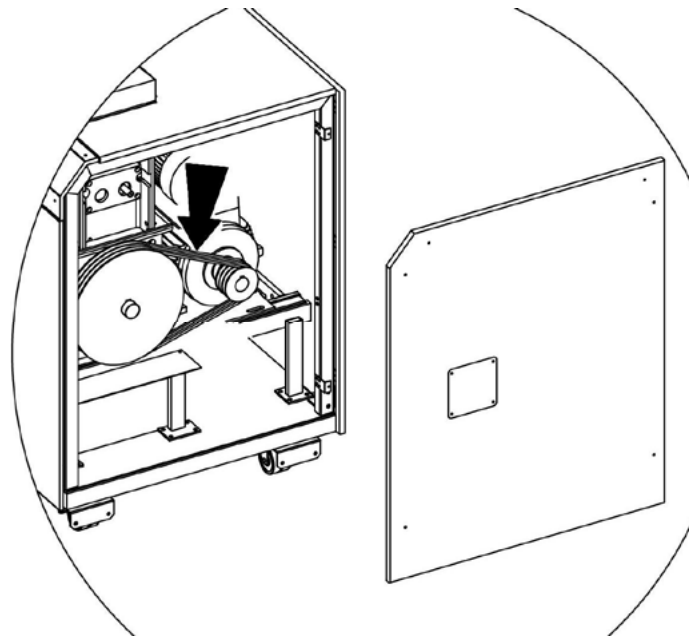


Fig. « B »



VERIFICATION DE LA TENSION DE LA COURROIE

Ouvrez le panneau situé sur le côté droit de l'appareil
Vérifiez que la courroie a un mouvement entre 10-15mm dans la partie centrale comme indiqué sur le schéma.

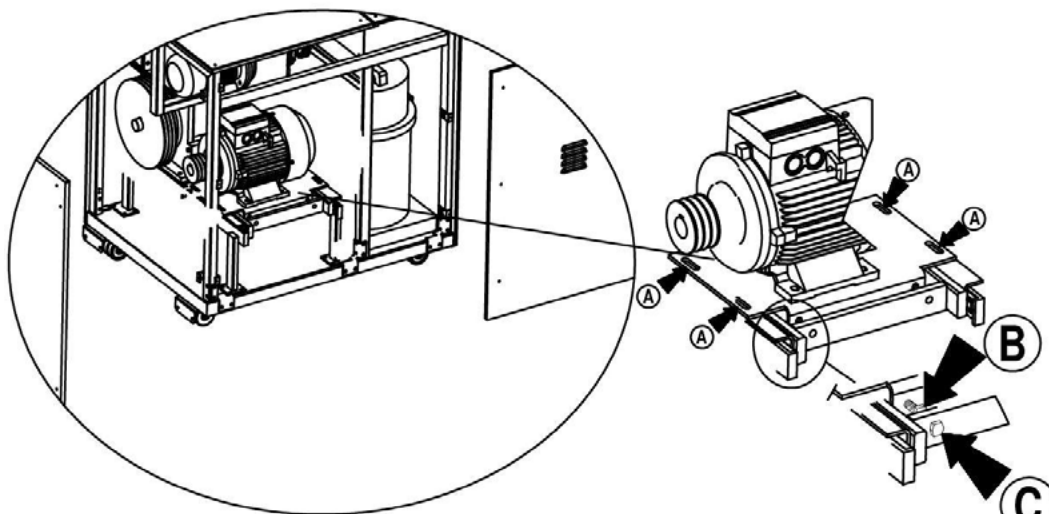


TENDRE LA COURROIE

Si la tension de la courroie a besoin d'être ajustée :

- ↻ Enlevez le panneau arrière droit de l'appareil **Fig. « C »**
- ↻ Désserrez les vis « A » et l'écrou « B », serrez la vis « C » et vérifiez qu'il y a bien 10/15mm de mouvement dans la partie centrale.
- ↻ Vissez l'écrou « B » et serrez les vis « A »
- ↻ Remettez en place le panneau arrière droit de l'appareil

Fig. "C"



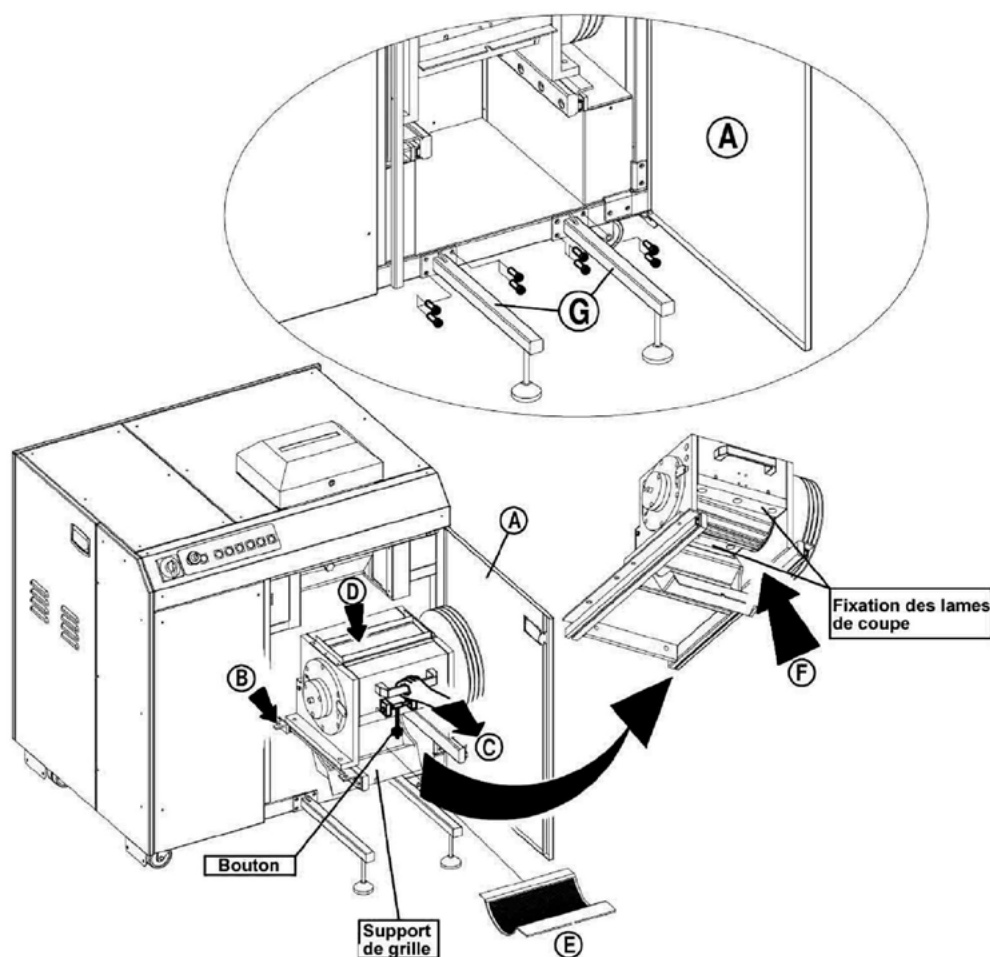
VERIFICATION DU ROTOR ET DU BLOC DE COUPE (groupe inférieur)

Nous vous conseillons d'effectuer un contrôle visuel périodique de l'état du rotor et du bloc de coupe de la manière suivante :

- ↪ Ouvrez le panneau avant « **A** »
- ↪ Fixez les barres de renfort « **G** » avec leurs propres vis comme indiqué sur la photo « **A** »
- ↪ Dévissez l'écrou « **B** »
- ↪ Retirez la seconde partie du mécanisme « **C** » comme indiqué sur le schéma
- ↪ Inspectez visuellement l'état du rotor « **D** », vérifiez l'état d'affutage des lames, recherchez s'il existe des signes d'usure excessive, de casse, des fissures...
- ↪ Retirez la grille « **E** » en dévissant l'écrou et en soulevant le support de grille
- ↪ Inspectez visuellement l'état des fixations du bloc de coupe comme indiqué sur le schéma « **F** », puis vérifiez l'état d'affutage des lames, recherchez s'il existe des signes d'usure excessive, de casse, des fissures...

Lorsque la vérification est terminée, si le rotor et les lames n'ont pas besoin d'un entretien particulier (affutage), remettez-les en place comme indiqué ci-dessous :

- Remettez en place la grille "E" sur son support et fixez-la en serrant l'écrou
- Poussez le second niveau aussi loin que possible et fixez-le en serrant la vis « **B** »
- Remettez les barres « **G** »
- Remettez la corbeille à sa place et refermez le panneau avant

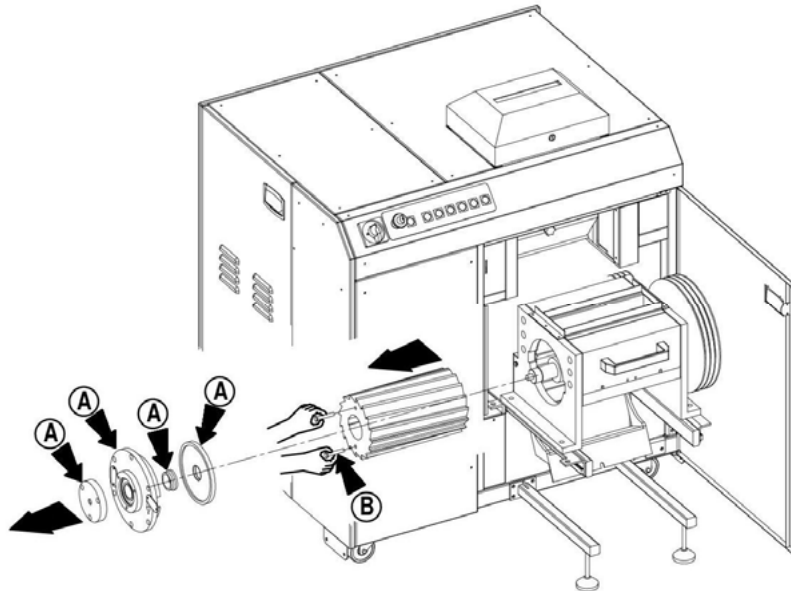


DEMONTAGE DU ROTOR

Si lors de l'inspection visuelle du rotor, il apparaît clairement que celui-ci a besoin d'un affutage, procédez comme suit:

1. Sortez les disques « A » en dévissant les vis de fixation
2. Vissez 2 vis M10 x 80 « B » afin d'obtenir une meilleure prise pour sortir l'axe central comme indiqué sur le schéma

NB: Pour cette opération faites appel à du personnel qualifié et au moins 2 personnes

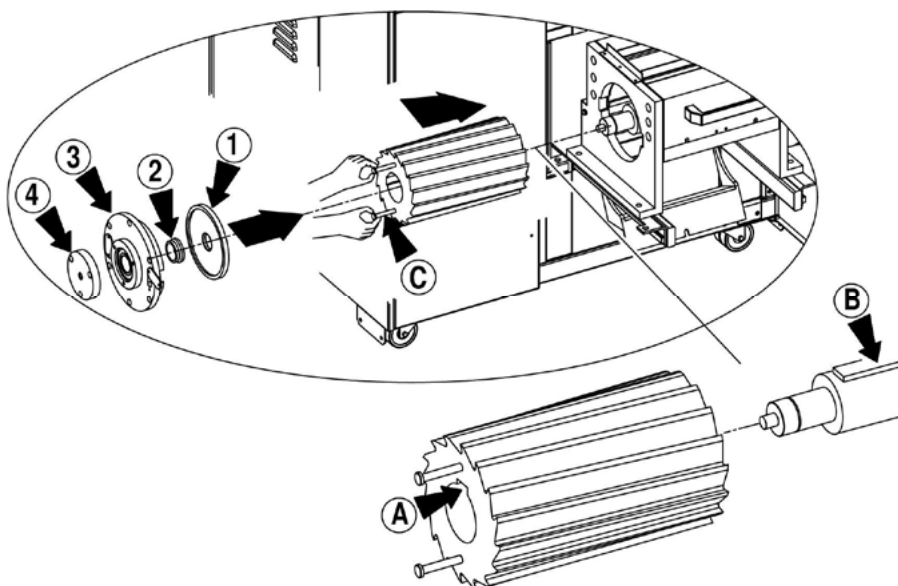


REMONTAGE DU ROTOR

Une fois l'affutage réalisé, le rotor doit être remis à sa place comme suit :

- Positionnez le rotor en alignant l'encoche « A » avec l'encoche « B » situé sur l'axe de l'arbre
- Poussez aussi loin que possible le rotor sur l'arbre
- Retirez les vis « C »
- Repositionnez les disques dans l'ordre indiqué sur le schéma (1-2-3-4) et remettez en place la vis retirée lors du démontage

NB: Pour cette opération faites appel à du personnel qualifié et au moins 2 personnes

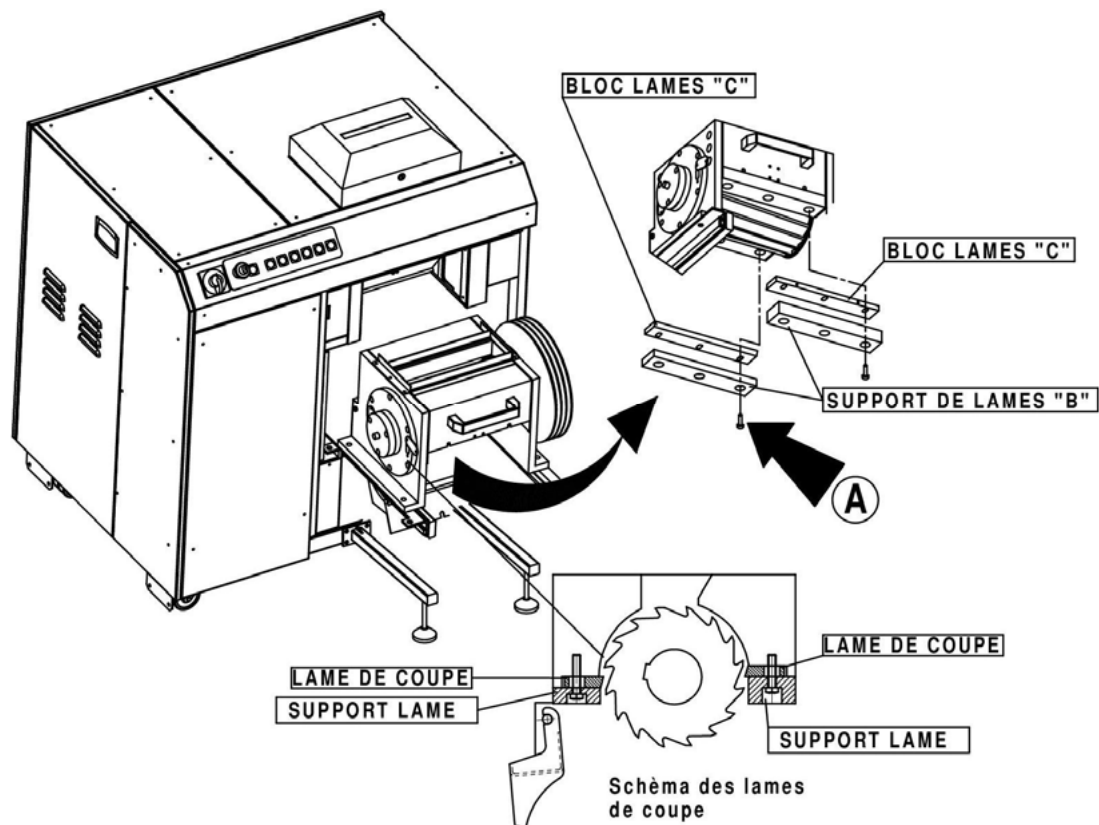


DEMONTAGE DU BLOC DE COUPE

S'il apparaît que durant l'inspection visuelle les lames de coupe nécessitent un affutage, procédez comme suit :

- ↪ Retirez les vis « A »
- ↪ Retirez les supports de lames « B » et les lames de coupe « C » comme indiqué sur le schéma

NB: Pour cette opération, nous vous conseillons de faire appel à du personnel qualifié.

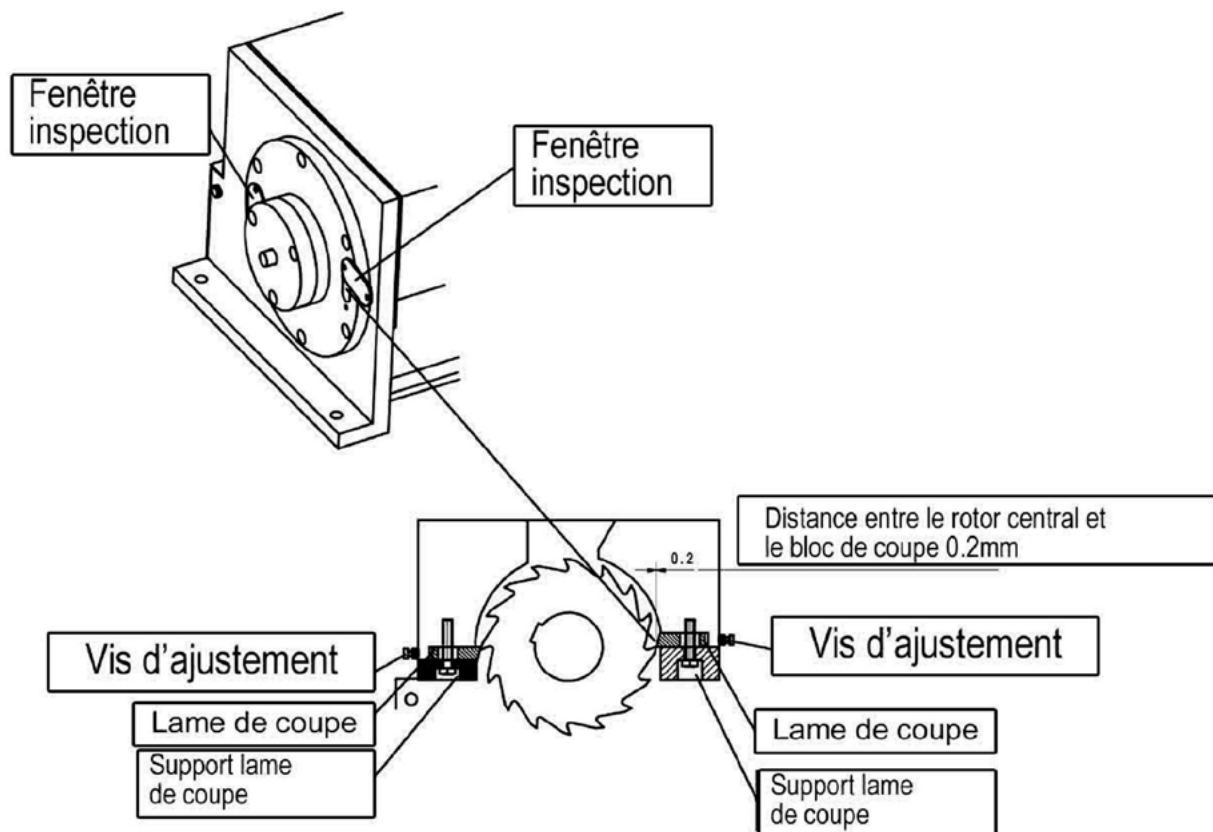


ASSEMBLAGE DES LAMES DE COUPE

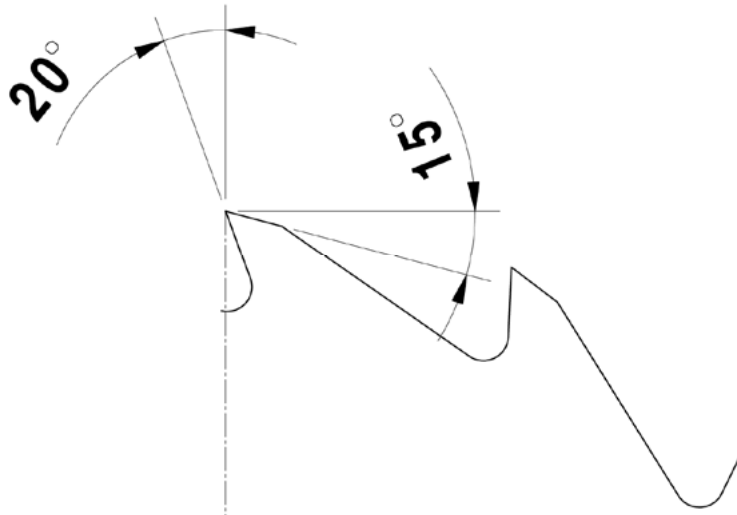
Après avoir procédé à l'affutage, remontez les lames de coupe comme suit:

- ↻ La position des lames et de leurs support est indiquée sur le schéma ci-dessous
- ↻ Fixez les lames et leurs supports avec les vis en vous assurant que celles-ci ne soient pas totalement serrées.
- ↻ Les vis de réglage permettent de définir un espace précis de 0,2 mm (visible à travers les fenêtres d'inspection) entre le rotor central et les lames de coupe.
- ↻ Lorsque l'espacement est correct, serrez entièrement la lame avec les vis de maintien.
- ↻ Serrez les vis de la fenêtre d'inspection

Shéma d'assemblage des lames de coupe

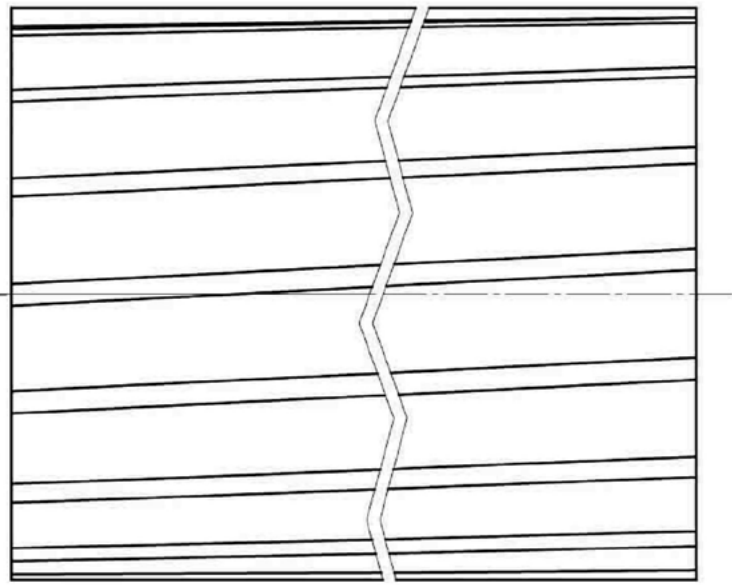


INSTRUCTIONS D’AFFUTAGE DU ROTOR CENTRAL

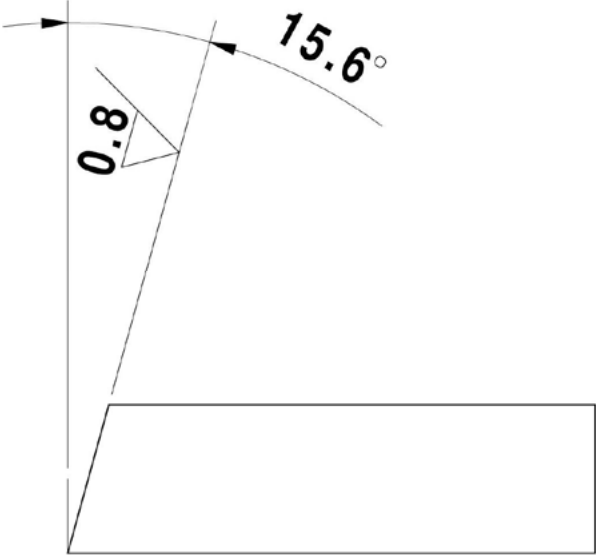


3° 30'

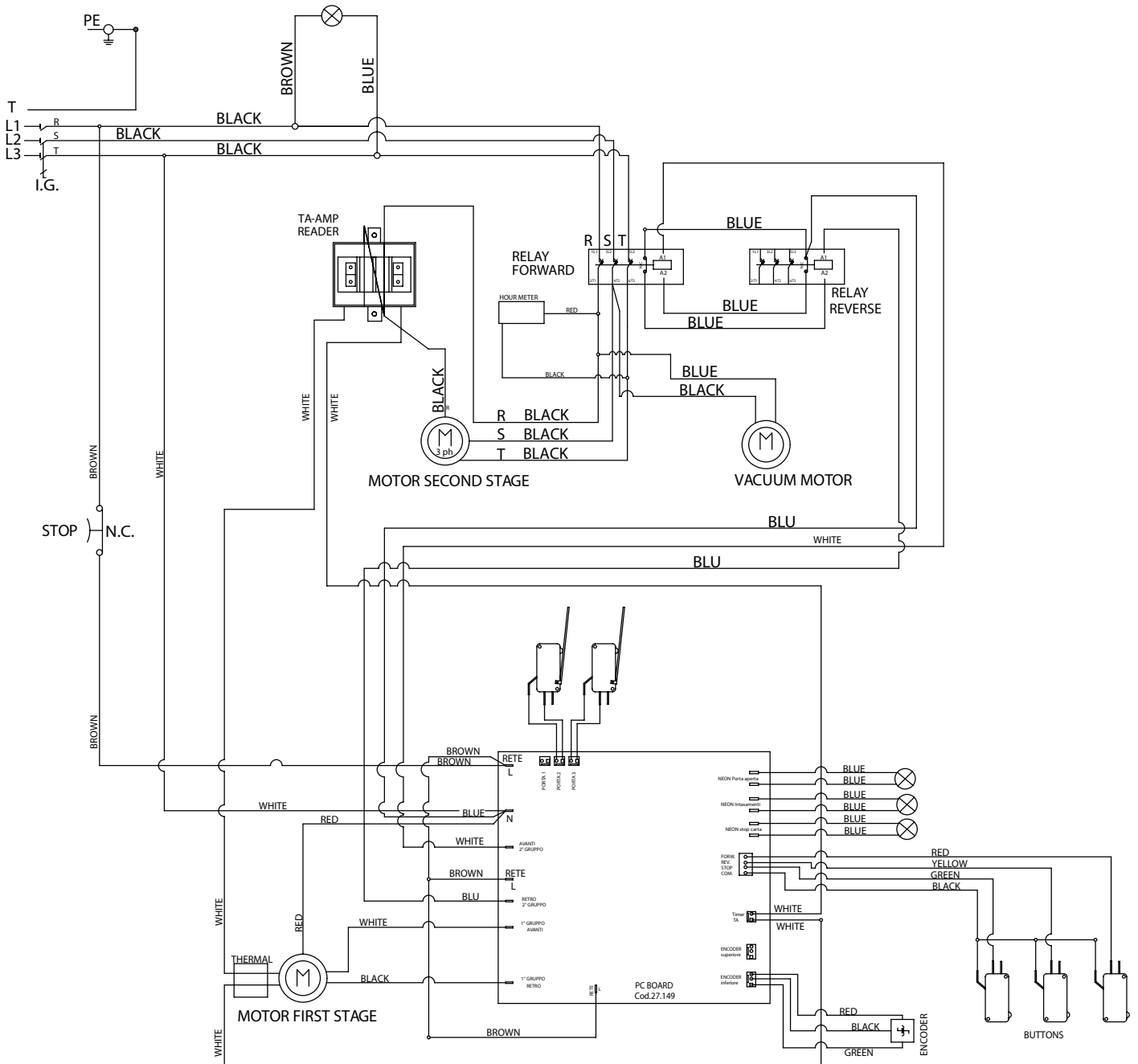
Angle Hélicoïdal
Pas Hélicoïdal : 10800mm



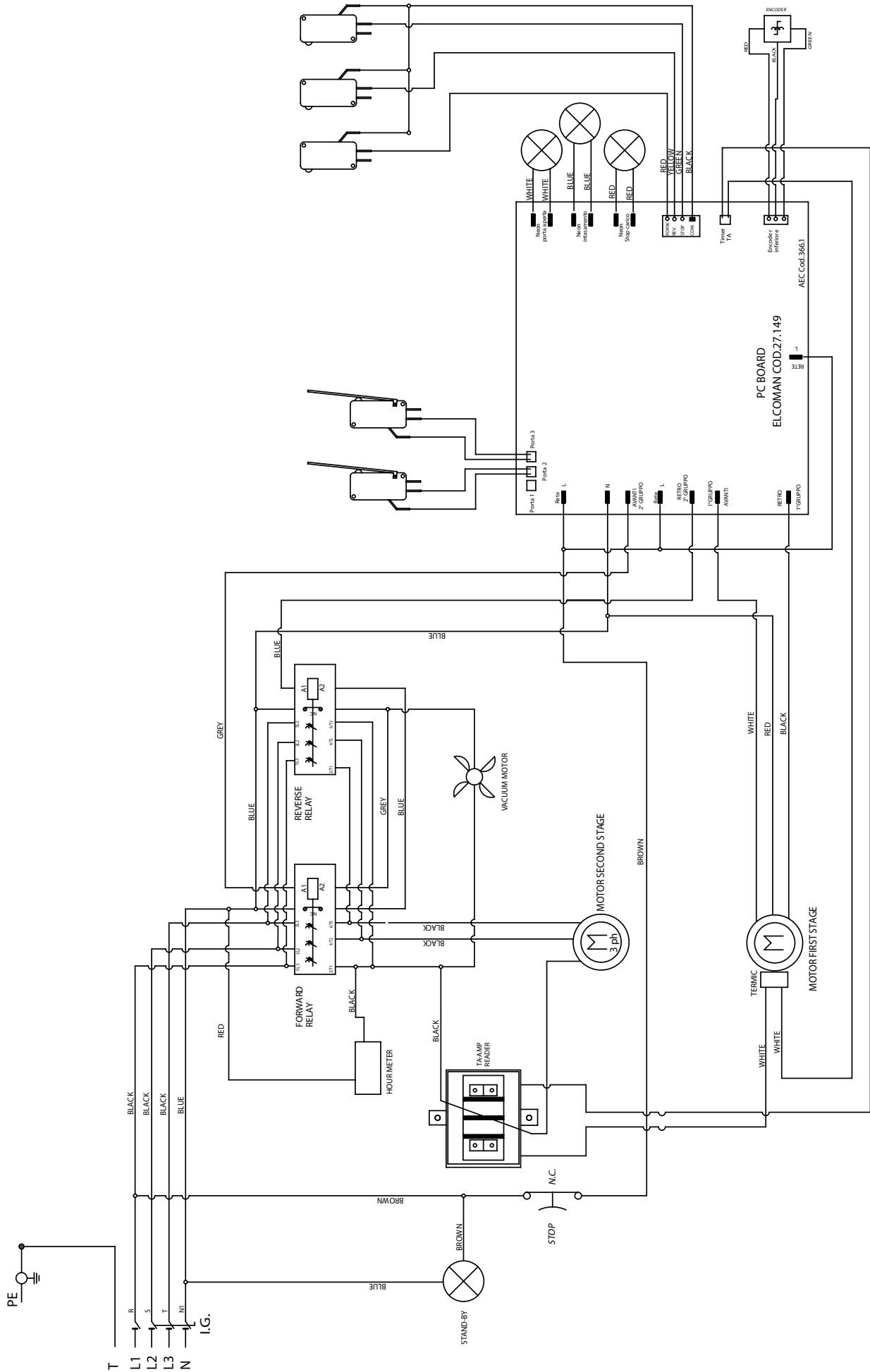
INSTRUCTIONS D’AFFUTAGE DES LAMES DE COUPE

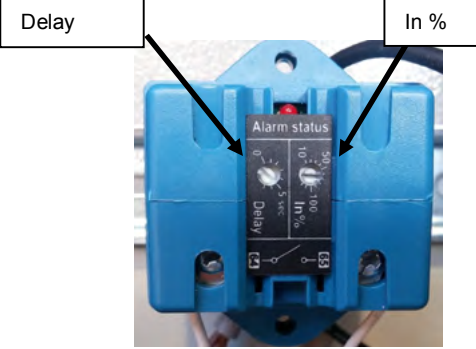


ELECTRICAL DIAGRAM 220V-60Hz



ELECTRICAL DIAGRAM 380V-50Hz



VALEURS DE REGLAGE			
MODELE	Courant Electrique 380/400V 50Hz	Courant Electrique 220V 50/60Hz	Courant électrique 200V 50/60Hz (JAPON)
	In % = 18 Delay = 0	In % = 30 Delay = 0	In % = 30 Delay = 0
FRER XAC032050XMC			

Déclaration de Conformité CE

Selon la: - directive LVD 2014/35/UE
- directive 2011/65/CE
- directive 2014/30/UE

Le fabricant: EL COMAN SRL
VIA GORIZIA,9
20813 BOVISIO MASCIAGO (MI) - ITAL Y

Déclare par la présente que les machines à détruire les documents ci-après sont conformes aux dispositions de la Directive européenne LVD 2014/35/UE

KOBRA serie: Kobra SSD

Normes Appliquées:

EN 60950-1:2006/A11:2009/A1:2010/A12:2011/A2:2013	EN 61000-3-2 :2014
EN 55014-1 :2006+A1 :2009+A2 :2011	EN 61000-3-3 :2013
EN 55014-2 :1997+A1 :2001+A2 :2008	

Bovisio Masciago, 20.11.17
A.De Rosa
Bureau Technique



Cert. No. 9125-EL16



UNI EN ISO 9001:2000

ELCOMAN^{SRL}

Via Gorizia,9
20813 Bovisio Masciago (MB) Italy
Telefono:(39) 0362 593584
Telefax. (39) 0362 591611
e-mail: kobra@elcoman.it
<http://www.elcoman.it>

Cod. 60.073
DI-192/03/22.04.2021